



unit: INCH

<b>L</b> LENGTH TOLERANCE	≤ 5/8"	+ 0	- 0.03
	> 5/8" to ≤ 1-1/2"	+ 0	- 0.05

<b>S</b> THREAD	< 1"	Full Thread
	≥ 1"	2/3 Thread

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	H HEAD HEIGHT	A HEAD DIAM.	E BODY DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH	TORK INCH/ POUND
# 6	# 1	Min	0.050	0.093	0.256	0.103	0.142	12	24
		Max	0.065	0.103	0.270	0.108	0.153		
# 8	# 2	Min	0.060	0.110	0.306	0.121	0.168	10	39
		Max	0.075	0.120	0.322	0.126	0.179		
# 10	# 2	Min	0.060	0.126	0.357	0.142	0.194	8	56
		Max	0.075	0.137	0.376	0.147	0.206		

Pan head, Square recessed, Coarse thread, Zinc

Date: 21 février 2011

Fait par: D.G.