



Installation & Assembly Instructions  
 Instructions pour l'Assemblage et l'Installation  
 Instrucciones de Instalación y Montaje

Upper pivot hole pattern

Bottom positioner assembly hole pattern

Cabinet Centerline  
 Entr'axe de l'Armoire  
 La línea mediana del Armario

**NOTE: Use 1/8" (3mm) diameter drill for pre-drilling**  
**NOTA Se servir d'une mèche 1/8 po (3 mm) de diamètre pour percer des trous**  
**NOTA: Servirse de una broca 1/8" (3 mm) de diámetro para perforar los agujeros**

NOTES (NOTA):

1. Be sure to check for adequate clearance at back of shelf prior to drilling holes  
 S'assurer qu'il y a assez d'espace libre derrière le plateau avant de percer les trous.  
 Asegurarse que hay espacio libre suficiente detrás de la bandeja antes de perforar los agujeros.
2. Template position may be adjusted for a full overlay door.  
 On peut ajuster l'emplacement du gabarit dans le cas d'une porte qui ne rentre pas à l'intérieur de l'armoire.  
 Se puede ajustar el emplazamiento del patrón en el caso de una puerta que no entra al interior del armario.
3. Any inside re-enforcement must be accounted for. (minimum dimensions noted)  
 Il faut faire attention aux renforts intérieurs de l'armoire quand on place le gabarit. (Les dimensions minima sont à noter.)  
 Hay que poner atención en los refuerzos interiores del armario al momento de colocar el patrón. (Hay que notar las dimensiones mínimas.)

1. Insert Shelf Support in tray from bottom with keyway 10 rear of tray.
1. Insérer le support du plateau dans le plateau par le bas avec le logement de clavette vers l'arrière du plateau.
1. Inserte el soporte de la repisa en la bandeja inferior con el cerrojo hacia la parte posterior de la bandeja.
2. Position Top Shelf Hub on top of tray with keyway to rear of tray.
2. Placer le noyau du plateau du haut au dessus du plateau avec le logement de clavette vers l'arrière du plateau.
2. Coloque la repisa de cubo superior encima de la bandeja con el cerrojo hacia la parte posterior de la bandeja.
3. Install three (3) 3/4" x #8 (M1812-251-2) Self Tapping Pan Head Fasteners through Top Shelf Hub into Shelf Support and tighten.
3. Installer 3 vis auto-taraudeuse à tête pan 3/4" x #8 (M1812-251-2) à travers le noyau du plateau du haut dans le support du plateau et serrer.
3. Instale tres sujetadores de cabeza auto adherentes de 3/4" x #8 (M1812-251-2) a través del cubo de la repisa superior dentro del soporte de la repisa y apriete.
4. Locate mounting holes with template and install bottom positioner on cabinet floor with four (4) 3/4" x #8 (F1208-13-2) oval head screws. NOTE: Shaft Locking Screw must face cabinet opening.
4. Positionner les trous de montage en utilisant le modèle fourni et installer le positionneur du bas sur le plancher du caisson avec 4 vis à tête ovale 3/4" x #8 (F1208-13-2). NOTE : La vis de blocage de l'axe doit faire face à l'ouverture du caisson.
4. Localice los agujeros de montaje con la plantilla e instale el posicionador inferior al piso del gabinete con cuatro tornillos de cabeza ovalada de 3/4" x #8 (F1208-13-2). NOTA: El tornillo del seguro del eje debe estar de cara a la apertura del gabinete.
5. Locate mounting holes with template and install upper pivot support on cabinet top with four (4) 1/2" x #8 (F0808-26-2) truss head screws.
5. Positionner les trous de montage en utilisant le modèle fourni et installer le support du pivot du haut sur le dessus du caisson avec 4 vis à tête truss 1/2" x #8 (F0808-26-2).
5. Localice los agujeros de montaje con la plantilla e instale el soporte del pivote superior encima del gabinete con cuatro tornillos de cabeza truss.
6. Slide upper shelf onto shaft. Slide second positioner onto shaft and temporarily tighten screw with positioner approximately 15 inches from bottom end of shaft. Slide bottom shelf onto shaft.
6. Glisser le plateau du haut sur l'axe. Glisser le deuxième positionneur sur l'axe et serrer temporairement la vis avec le positionneur à peu près à 38.1cm (15") du bas de l'axe. Glisser le plateau du bas sur l'axe.
6. Deslice la repisa superior dentro del eje. Deslice el segundo posicionador dentro del eje y apriete temporalmente el tornillo con el posicionador a quince pulgadas aproximadamente de la parte final inferior al eje. Deslice la repisa inferior dentro del eje.
7. Slide upper assembly into upper end of shaft. Loosely install locking screw. Insert shaft assembly into bottom positioner assembly. Lift upper shaft assembly to engage in upper pivot support. Tighten screw.
7. Glisser l'assemblage du haut dans l'extrémité supérieure de l'axe. Installer, sans la fixer définitivement, la vis de blocage. Insérer l'assemblage de l'axe dans l'assemblage du positionneur du bas. Soulever l'assemblage de l'axe du haut pour l'engager dans le support du pivot du haut. Serrer la vis.
7. Deslice el montaje superior dentro del eje superior final. Instale flojamente el tornillo del seguro. Inserte el montaje del eje dentro del montaje del posicionador inferior. Levante el montaje del eje superior para enganchar el soporte del pivote superior. Apriete el tornillo.
8. Adjust lower shelf position by turning shaft until tray is centered on cabinet opening. Slide lower tray up shaft and tighten lower shaft locking screw. Lower tray, check centering and adjust if necessary.
8. Ajuster la position du plateau du bas en tournant l'axe jusqu'à ce que le plateau soit centré dans l'ouverture du caisson. Glisser le plateau du bas sur l'axe vers le haut et serrer la vis de blocage de l'axe du bas. Descendre le plateau, contrôler le centrage et ajuster si nécessaire.
8. Ajuste la posición de la repisa inferior girando el eje hasta que la bandeja se centre en la apertura del gabinete. Deslice el eje de la bandeja inferior hacia arriba y apriete el tornillo del seguro del eje inferior. En la bandeja inferior, verifique que esté centrada y ajuste si es necesario.
9. Adjust upper shelf positioner by grasping and supporting upper positioner assembly while loosening locking screw. Rotate positioner and shelf into alignment and securely tighten locking screws.
9. Ajuster le positionneur du plateau du haut en saisissant et en soutenant l'assemblage du positionneur du haut tout en desserrant la vis de blocage. Tourner le positionneur et le plateau pour qu'ils soient alignés et bien serrer les vis de blocage.
9. Ajuste el posicionador de la repisa superior agarrando y dando soporte al posicionador superior montado mientras afloja el tornillo de seguro. Gire y alinee el posicionador y la repisa y apriete con seguridad los tornillos de seguro.

8-5/8"  
(219 mm)

Front of Cabinet - 20"  
 Avant du caisson - 20 po  
 Frente Del Gabinete - 20"

12-1/16"  
(306 mm)

13-3/4"  
(350 mm)

Front of Cabinet - 28"  
 Avant du caisson - 28 po  
 Frente Del Gabinete - 28"

Front of Cabinet - 32"  
 Avant du caisson - 32 po  
 Frente Del Gabinete - 32"