

# FINITION - SURFACE SOLIDE

## PREMIÈRE ÉTAPE

### Nivelage des joints ou zone à réparer avec Abranet

Utiliser Abranet grain P120 (125 microns) sec, afin d'enlever les résidus d'adhésifs aux joints de surface.

Disque 6"	Grain
A9A241120	120

## DEUXIÈME ÉTAPE

### Préparation de la surface avec Abranet

Utiliser Abranet grain P180 (82 microns) et P240 (60 microns) sec, pour enlever les imperfections et préparer la surface pour l'étape finale.

Disque 6"	Grain
A9A241180	180
A9A241240	240

## TROISIÈME ÉTAPE

### Finition finale avec Abralon

Utiliser **Abralon** grain 360 (A8A241360) pour un fini mat. Pour un fini satiné, continuer avec le grain 1000 (A8A2411000). Pour un fini semi-lustré, continuer avec le grain 4000 (A8A2414000). Pour un fini lustré, utiliser Polarshine (AMMA121L) et une laine d'agneau. (AMPADBU7 & AMPADLW75).

**Nettoyer la surface entre chaque étape afin d'enlever toute trace de contamination.**

**Abralon peut être utilisé sec ou avec une légère vaporisation d'eau. Afin d'atteindre un fini lustré, Abralon doit être utilisé humide.**

Disque 6"	Grain
A8A241360	360
A8A2411000	1000
A8A2414000	4000

Polis Polarshine: AMMA121L

Linge microfibre: A9915C

Laine d'agneau: AMPADBU7 & AMPADLW75