Scotch-Weld[MC]

Adhésif de polyuréthane réactif pour le bois 250 PUR Easy

EZ250015 • EZ250060 • EZ250120

Fiche technique **Février 2007**

Description du produit

Les adhésifs de polyuréthane réactif pour le bois 250 PUR Easy Scotch-Weld[MC] 3M[MC] sont des uréthanes à 100 % de matière solide qui s'appliquent par température tiède et durcissent à l'humidité. Ces adhésifs **adhèrent bien au bois et aux surfaces plaquées bois, ainsi qu'à certains plastiques.** Ils offrent une grande latitude de délai de collage et de temps de prise tout en produisant des joints de liaison très fins.

Adhésif de polyuréthane réactif pour le bois 250 PUR Easy Scotch-Weld[MC] 3M[MC] EZ250015	Adhésif à prise rapide idéal pour lier le bois et certains plastiques.
Adhésif de polyuréthane réactif pour le bois 250 PUR Easy Scotch-Weld[MC] 3M[MC] EZ250060	Adhésif à temps de prise moyen et à faible viscosité idéal pour lier le bois et certains plastiques.
Adhésif de polyuréthane réactif pour le bois 250 PUR Easy Scotch-Weld[MC] 3M[MC] EZ250120	Adhésif à temps de prise moyen et à faible viscosité idéal pour lier le bois et obtenir des joints de liaison fins.

Caractéristiques

- 100 % de matières solides
- Un composant
- Délai de collage de 1 1/2 à 4 minutes
- Uréthane à durcissement à l'humidité
- Augmentation rapide de la prise
- Temps de prise de 15 à 120 secondes

Propriétés types de l'adhésif non durci

Remarque : Les données et les renseignements techniques ci-dessous sont représentatifs et ne peuvent servir à la rédaction de devis.

	Adhésif pour le bois 250 PUR Easy Scotch-Weld[MC] 3M[MC]		
Propriété	**EZ250015**	**EZ250060**	**EZ250120**
Température d'application	121 °C (250 °F)	121 °C (250 °F)	121 °C (250 °F)
Viscosité à 121 °C (250 °F)[1]	7 000 mPa/s	7 000 mPa/s	3 000 mPa/s
Couleur (solide)	Blanc/blanc cassé	Blanc/blanc cassé	Blanc/blanc cassé
Délai de collage[2,4]	1,5 minute	2 minutes	4 minutes
Temps de prise[3,4]	15 secondes	60 secondes	120 secondes
Densité, lb/gallon (fondu)	8,9	8,8	8,9

[1] Mesurée avec un viscosimètre Brookfield muni d'un rotor Thermosel n° 27.

[2] Intervalle de collage d'un cordon d'adhésif fondu de 1/8 po sur un substrat non métallique.

[3] Temps minimum requis entre le moment où se fait la liaison et celui où elle supporte une résistance à la traction de 5 lb/po^2.

[4] Les délais de collage et les temps de prise indiqués ont été calculés à température ambiante. Les températures élevées prolongent le délai de collage et le temps de prise, alors que les températures ambiantes plus basses les raccourcissent.

3M[MC] Scotch-Weld[MC]

Adhésif de polyuréthane réactif pour le bois 250 PUR Easy

EZ250015 • EZ250060 • EZ250120

Propriétés types des adhésifs durcis

Remarque : Les données et les renseignements techniques ci-dessous sont représentatifs et ne peuvent servir à la rédaction de devis.

	Adhésif pour le bois 250 PUR Easy Scotch-Weld[MC] 3M[MC]		
Propriété	**EZ250015**	**EZ250060**	**EZ250120**
Dureté Shore D[1]	65	60	60
Résistance à la rupture[2]	3 900 lb/po²	4 200 lb/po²	4 000 lb/po²
Allongement à la rupture[2]	750 %	675 %	625 %

[1] Mesurée sur des échantillons de 0,090 à 0,110 mil d'épaisseur.

[2] Méthode ASTM D638, matrice C, mesurés sur des pellicules de 0,011 à 0,012 mil d'épaisseur durcies pendant au moins 7 jours à 25 °C (77 °F) et à 50 % d'humidité relative.

Renseignements sur la manipulation et le durcissement

Directives d'utilisation

Appliquer sur des surfaces propres et sèches. Enlever l'huile, la graisse et autres contaminants en essuyant avec de l'alcool isopropylique*. Pour les plastiques renforcés de fibre de verre et autres matériaux souvent contaminés par des agents de démoulage, on recommande d'essuyer la surface avec un solvant, de la poncer, puis de l'essuyer de nouveau avec un solvant*. Consulter la section portant sur la préparation de la surface pour obtenir de plus amples renseignements à ce sujet. Après avoir chauffé l'adhésif à la température d'application recommandée, appliquer une quantité suffisante d'adhésif de polyuréthane réactif pour le bois 250 PUR Easy Scotch-Weld[MC] 3M[MC] sur l'un des substrats à lier. Joindre les substrats en respectant les délais de collage prescrits et les maintenir ensemble ou les serrer jusqu'à ce que l'adhésif offre une prise adéquate. Ne pas lier du métal ou du verre à eux-mêmes ou ensemble, car la faible perméabilité à la vapeur d'eau du substrat empêche le durcissement de l'adhésif.

(Important : Mettre au rebut l'adhésif exposé à la température d'application pendant plus de 16 heures.)

***Remarque :** Lorsqu'on utilise des solvants, éteindre toute source d'inflammation, y compris les veilleuses, et lire les mises en garde et les directives d'utilisation du fabricant.

Matériel de distribution

Les cartouches d'adhésif de polyuréthane réactif pour le bois 250 PUR Easy Scotch-Weld[MC] 3M[MC] ne conviennent qu'à l'applicateur d'adhésif de polyuréthane réactif Scotch-Weld[MC] 3M[MC] ou à l'applicateur d'adhésif de polyuréthane réactif 250 PUR Easy Scotch-Weld[MC] 3M[MC]. D'autres formats de contenants sont compatibles avec le matériel de distribution en vrac conçu spécialement pour être utilisé avec les adhésifs de polyuréthane réactifs (PUR) thermofusibles. Pour obtenir de plus amples renseignements sur le matériel d'application des adhésifs de polyuréthane réactifs thermofusibles, veuillez communiquer avec le représentant des ventes de 3M de votre région. Tout le matériel doit être utilisé en respectant soigneusement les recommandations du fabricant du matériel.

Mise en garde : Ne pas utiliser l'adhésif de polyuréthane réactif pour le bois 250 PUR Easy Scotch-Weld au-dessus de 135 °C (275 °F) ni l'appliquer sur un substrat à plus de 135 °C (275 °F).

Avertissement : Porter des gants thermorésistants et des lunettes de protection pendant l'utilisation.

Renseignements sur la manipulation et le durcissement ***(suite)***

Nettoyage : Laisser le produit se solidifier. Enlever les résidus cireux non durcis (habituellement dans les 20 minutes suivant l'application) en grattant à l'aide d'un couteau à mastic ou de tout autre outil semblable. Pour ce qui est du matériau durci, l'enlever en le coupant ou en le ponçant. **Ne pas utiliser de sources de chaleur ou de flammes pour enlever l'adhésif.**

Temps de durcissement : Le temps de durcissement varie selon la température de l'air, l'humidité relative, le type de substrat et l'épaisseur du joint de liaison. Il est plus rapide sur le bois (matériau humide) que sur le plastique.

Caractéristiques de rendement types

Remarque : Les données et les renseignements techniques ci-dessous sont représentatifs et ne peuvent servir à la rédaction de devis.

A. Résistance au cisaillement de l'assemblage en chevauchement

Les valeurs de résistance au cisaillement de l'assemblage en chevauchement ont été établies à l'aide d'échantillons de 1 po de largeur se chevauchant sur 1/2 po. Ces liaisons ont été faites séparément à l'aide de morceaux de substrats de 1 po x 4 po. L'épaisseur du joint de liaison était de 0,003 à 0,006 po. Épaisseur de la pièce d'érable : 0,375 po. La vitesse de séparation des mâchoires d'essai était de 2 po/min.

Résistance au cisaillement de l'assemblage en chevauchement (lb/po²) testée à 23 °C (73 °F)

	Adhésif pour le bois 250 PUR Easy Scotch-Weld^MC 3M^MC		
Substrat	**EZ250015**	**EZ250060**	**EZ250120**
Érable	1 650	1 910	1 950

Résistance au cisaillement de l'assemblage en chevauchement (lb/po²) testée à 82 °C (180 °F)

	Adhésif pour le bois 250 PUR Easy Scotch-Weld^MC 3M^MC		
Substrat	**EZ250015**	**EZ250060**	**EZ250120**
Érable	550	380	620

B. Taux type d'augmentation de la prise

Résistance au cisaillement de l'assemblage du bois d'érable en chevauchement (lb/po²) testée à 23 °C (73 °F) aux temps indiqués ci-dessous après la liaison. Le bois d'érable a été conditionné pendant sept jours à 25 °C (77 °F) et à une humidité relative de 50 % avant la liaison.

	Adhésif pour le bois 250 PUR Easy Scotch-Weld^MC 3M^MC		
Substrat	**EZ250015**	**EZ250060**	**EZ250120**
10 minutes	980	1 210	1 105
60 minutes	1 650	1 725	1 805
24 heures	1 725	1 845	1 915
72 heures	1 690	1 830	1 975
7 jours	1 650	1 910	1 950

Le temps de durcissement varie selon la température de l'air, l'humidité relative, le substrat et l'épaisseur du joint de liaison. Il est plus rapide sur le bois (matériau humide) que sur le plastique.

3M[MC] Scotch-Weld[MC]

Adhésif de polyuréthane réactif pour le bois 250 PUR Easy

EZ250015 • EZ250060 • EZ250120

Caractéristiques de rendement types *(suite)*

Remarque : Les données et les renseignements techniques ci-dessous sont représentatifs et ne peuvent servir à la rédaction de devis.

C. Cycle de durcissement

Sauf pour l'évaluation du taux d'augmentation de la prise, et à moins d'indication contraire, on a laissé durcir toutes les liaisons pendant au moins sept jours à 25 °C (77 °F) et à 50 % d'humidité relative avant de les mettre à l'essai, ou de les conditionner ou de les laisser vieillir à nouveau à l'air ambiant. Les liaisons ont été préparées selon la méthode de préparation suggérée pour chaque substrat mis à l'essai.

Préparation de la surface

Le bois doit être sec et exempt de contaminant comme de la sciure, des saletés ou d'autres substances pouvant nuire à l'adhérence de l'adhésif. Si la surface à lier comporte un enduit ou un fini, effectuer des liaisons et les évaluer pour assurer une bonne adhérence. Il peut être nécessaire d'essayer d'autres adhésifs de polyuréthane réactif 250 PUR Easy Scotch-Weld[MC] 3M[MC] qui conviennent mieux aux surfaces en plastique.

Entreposage

Pour une durée de conservation maximale, entreposer le produit à l'intérieur à une température comprise entre 16 et 27 °C (60 et 80 °F) et à l'abri de l'humidité.

Durée de conservation

L'adhésif en cartouches de 10 oz liq. a une durée de conservation de 12 mois (contenant non ouvert) et l'adhésif dans les autres contenants (non ouvert) a une durée de conservation de 6 mois.

Précautions

Avant de l'utiliser, consulter l'étiquette et la fiche signalétique santé-sécurité du produit pour obtenir des renseignements relatifs à la santé et à la sécurité. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, composer le 1 800 364-3577 ou le 651 737-6501.

Utilisation du produit

Tous les renseignements techniques ainsi que toutes les déclarations et recommandations contenus aux présentes sont fondés sur des essais que 3M juge dignes de confiance. Toutefois, de nombreux facteurs indépendants de la volonté de 3M peuvent affecter l'utilisation et le rendement d'un produit 3M dans le cadre d'une application donnée, y compris les conditions d'utilisation, la durée de l'application et les conditions ambiantes dans lesquelles on l'utilise. Comme l'utilisateur est parfois seul à connaître ces facteurs et à y exercer un quelconque pouvoir, il est essentiel qu'il évalue le produit 3M avant de déterminer s'il convient à l'usage auquel il le destine et à la méthode d'application prévue.

Garantie et limite de recours

À moins d'indication contraire dans la documentation, les encarts d'emballage ou les emballages de produits individuels de 3M, 3M garantit que chaque produit 3M est conforme aux spécifications applicables au moment de son expédition. Les produits individuels peuvent avoir des garanties supplémentaires ou différentes énoncées dans la documentation, les encarts ou sur les emballages qui s'y rapportent. 3M N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, OU TOUTE GARANTIE IMPLICITE DÉCOULANT DE LA CONDUITE DES AFFAIRES, DES PRATIQUES COURANTES ET DES USAGES DU COMMERCE. Il incombe à l'utilisateur d'établir si le produit 3M convient à l'usage auquel il le destine et à la méthode d'application prévue. Si ce produit s'avère défectueux pendant la période de garantie, le seul recours de l'utilisateur et l'unique obligation de 3M et du vendeur consistent, au gré de 3M, à remplacer le produit ou à en rembourser le prix d'achat.

Limite de responsabilité

À moins d'interdiction par la loi, 3M et le vendeur ne sauraient être tenus responsables des pertes ou dommages directs, indirects, spéciaux, fortuits ou conséquents découlant de l'utilisation de ce produit 3M, quelle que soit la théorie juridique dont on se prévaut, y compris celles de responsabilité contractuelle, de violation de garantie, de négligence ou de responsabilité stricte.

ISO 9001:2000

Ce produit de la Division des adhésifs et des rubans industriels a été fabriqué conformément à un système de qualité 3M homologué ISO 9001:2000.

3M

Secteur industrie
Division des adhésifs et des rubans industriels
Compagnie 3M Canada
Case postale 5757
London (Ontario) N6A 4T1
Canada
1 800 364-3577
www.3M.com/industrial

3M et Scotch-Weld sont des marques de commerce de 3M, utilisées sous licence au Canada.
Veuillez recycler. Imprimé au Canada.
© 2008, 3M. Tous droits réservés.
0804-1993F