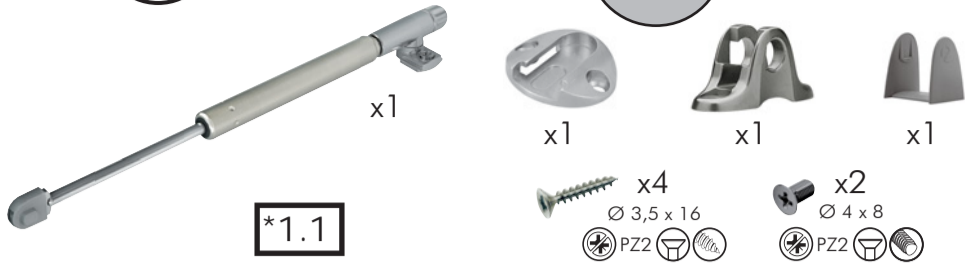
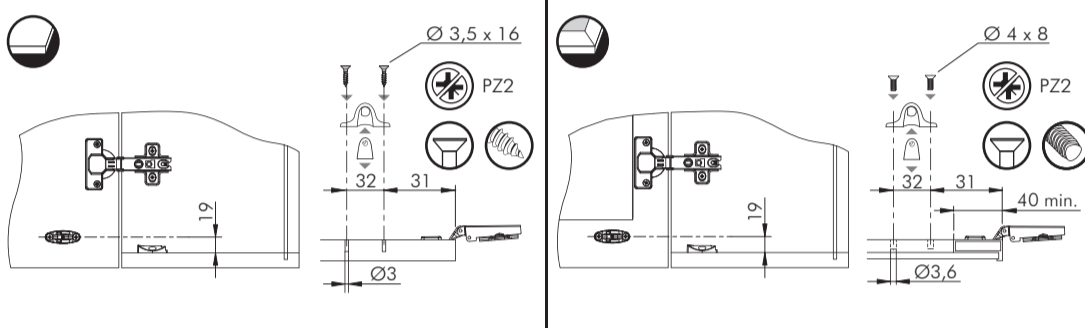
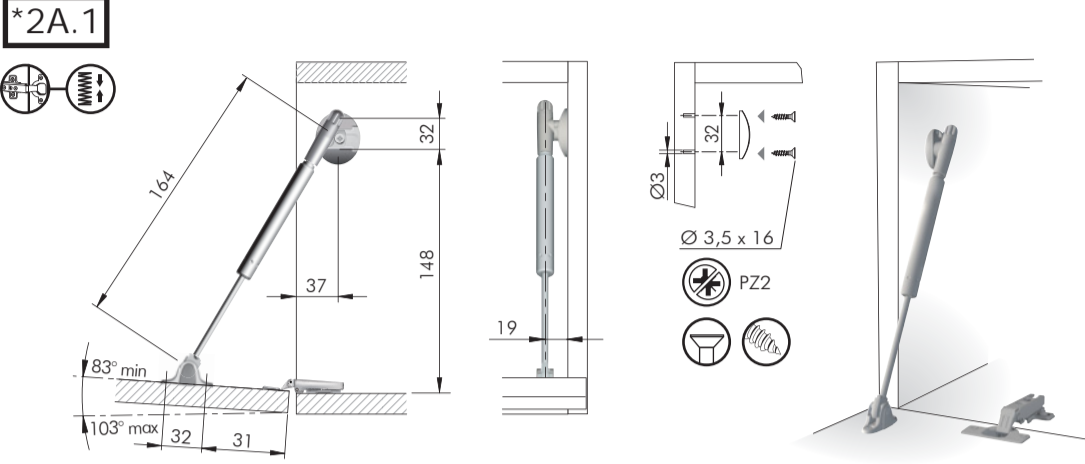


1



*1.1

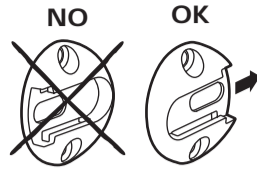
2 A



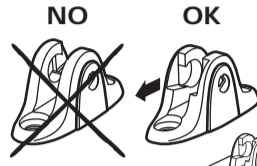
*2A.2

3

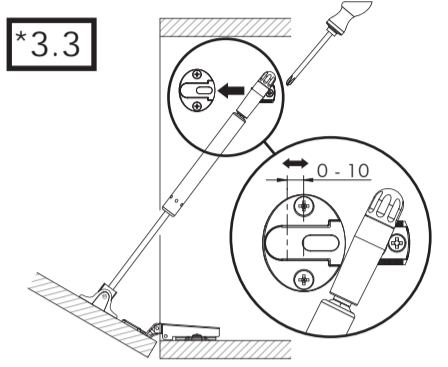
*3.1



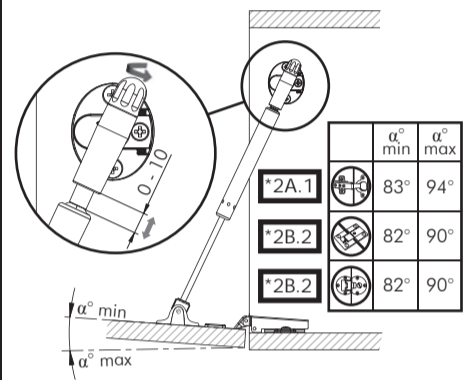
*3.2



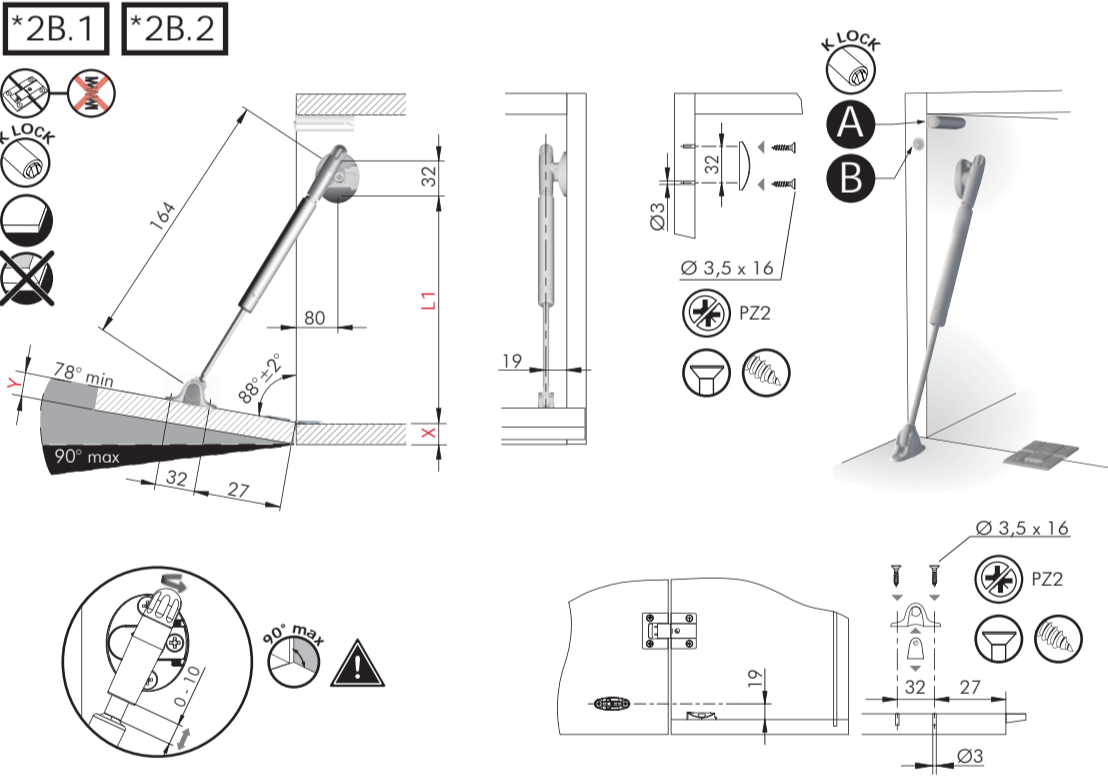
*3.3



*3.4



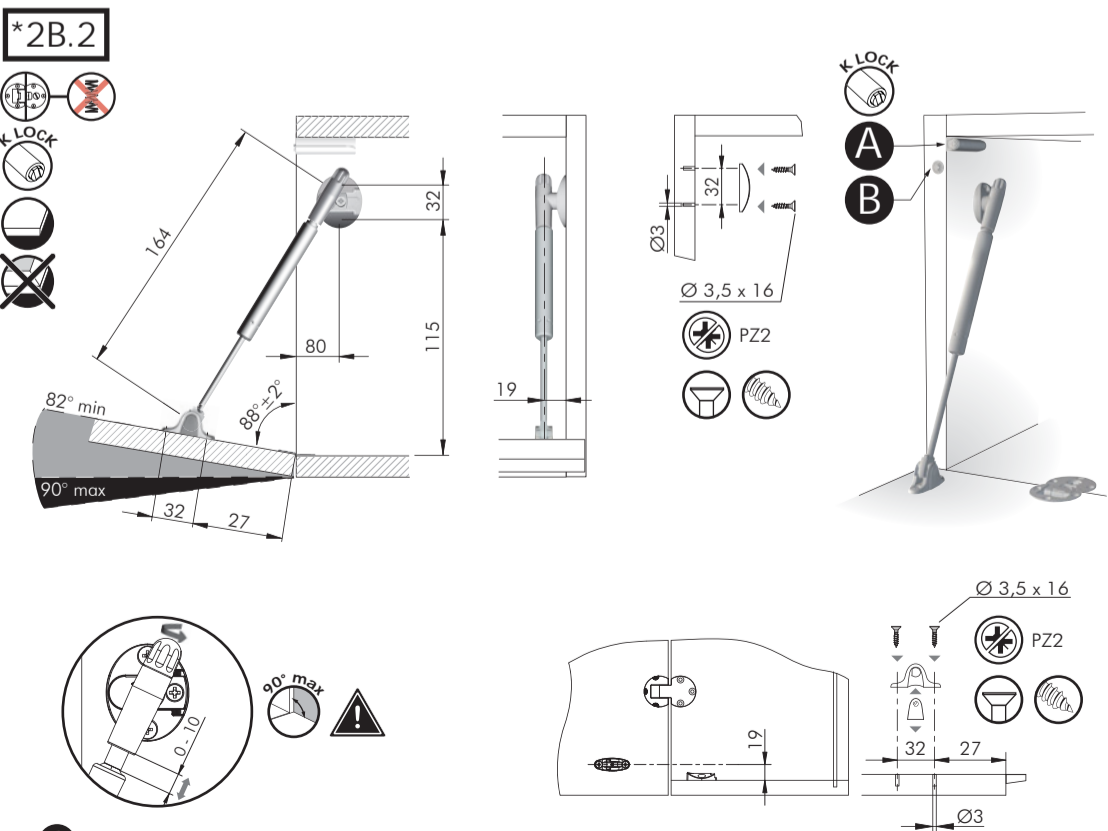
2 B



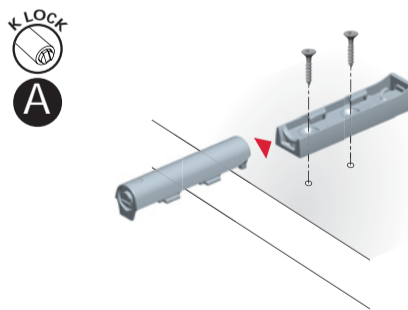
X + C	Y + C	L1
16 + 4	16 + 2	117
16 + 4	19	119
18 + 2	18	117
18 + 2	19	117
19	16 + 2	113
19	19	115
20	20	115

"Foglio 257"

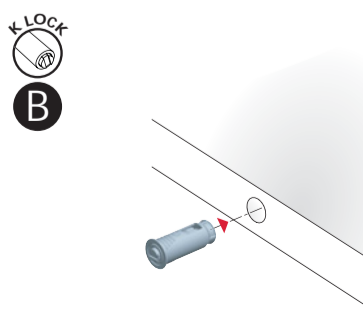
2 C



4

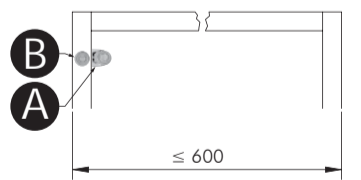


"Foglio 196"

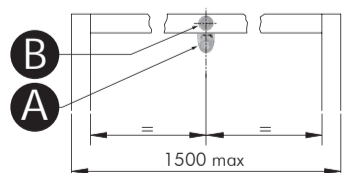


"Foglio 195"

*4.1



*4.2



English

1

*1.1

Poly bag content.

IMPORTANT:
The stays may stand under high pressure. In order to avoid reduction of service life, safety and function of our products, piston rods are not to be damaged, scratched, painted, or treated with aggressive materials. Radial stress effects, any type of alteration or manipulation (f. e. opening), tensile load, heating, overpainting, removal of imprints, bulk handling, as well as extreme influence of wastewater splashed or salt water are not permissible.
The outer tube is not to be deformed or damaged. Unless otherwise specified, the products are to be used with the piston rods pointing down within a temperature range of -25C up to 60C. The cleaning of travelling rod piston has to be carried out with cotton cloth without using any kind of detergent. Alcohol, trichloroethylene, bleach, ammonia and granular detergents, might permanently damage the travelling rod and compromises the piston functionality.

2A

Drilling plan for standard sprung hinges and mounting plates 0 mm.

*2A.1

Please note that min and max opening angle shown data is purely indicative. It varies with respect to the hinge brand and adjustment carried out.

*2A.2

Please note that in case of use of unsprung hinges or negative hinges, magnet K Lock is required.

2B

Drilling plan for KIMANA hinges.

*2B.1

VERY IMPORTANT: for Kimana hinges at least 2 Kraby lid stays are required for any door width.

*2B.2

Adjustment of the door opening angle:
Kraby provides 10 mm opening angle adjustment through the rotary knob. Combining Kraby with Kimana hinges/flap hinges, it's strongly recommended to carry out the adjustment to get an opening angle 90° max. Overcrossing 90° door opening angle, it negatively effects the Kimana hinges.

2C

Drilling plan for flap hinges.

3

Installation and adjustments.

*3.1

The side bracket has to be placed with the slot in a horizontal position and the open end facing the wall.

*3.2

The door bracket has to be placed in vertical position with the slot facing forwards.

*3.3

The opening of the door can be changed by adjusting the position of the piston base plate within the slot. Forwards adjustment = the door opens automatically later. Backwards adjustment = the door opens automatically in advance.

*3.4

Door opening angle adjustment.

4

K Lock installation.

*4.1

1 piece for door width ≤ 600 mm to be placed on same side as the Kraby.

*4.2

Our technical department is at your disposal to test wider doors.



Drop down stay.



Opening with handle.



PZ2



Countersunk head screw.



Self-tapping screw.



Trilobular screw.



Standard hinge.



Kimana hinge.



Flap hinge.



With spring.



Without spring.



Reversed spring.



Magnet.



Door opening angle 90° max.



Solid door.



Wider alu door 40 mm min.



Visible (with adapter housing).



Invisible (to be embedded inside the panel).



Further information.



Refer to instruction sheet.

Türkçe

Paket içeriği.

ÖNEMLİ
Pistonlar yüksek basınç içermektedir. Ürün ömrünü, güvenlik ve fonksiyonlarını azaltmamak için, piston gövdesine zarar verilmemeli, çizilmemeli, boyanmamalı ya ağır kimyasallarla temizlenmemelidir. Ürünün radyal stres etkisinden korunması, herhangi bir tahrifata karşı korunması, aşın ısınmasının engellenmesi, ürünün boyanmaması, üzerindeki baskının silinmemesi, yağma kutulama yapılmaması ve ürünün atık su veya tuzlu suya maruz bırakılmaması gerekmektedir. Pistonun dışındaki tüp deforme edilmemelidir. Eğer aksi belirtilmemişse, ürün pistonlar aşağıya gösterecek şekilde -25- 60C sıcaklık aralığında kullanılabilir. Pistonun hareket ettiği çubuğun temizliği pamuklu bir bez ile kimyasal temizlik malzemeleri olmadan yapılmalıdır.

Delme planımız 0'lık standard yaylı menteşe için hazırlanmıştır.

Minimum ve maksimum açılma açısı, kullanılan menteşe markası ve ayar imkanına göre değişkenlik gösterebilir.

Yaysız ya da ters yaylı menteşe kullanılan dolaplarda K Lock miknats kullanılması gerekmektedir.

Delme planı KIMANA menteşe kullanıldığı kabul edilerek hazırlanmıştır.

ÇOK ÖNEMLİ:
KIMANA menteşe kullanılan dolaplarda kapak ölçüsüne bakılmadan en az iki piston kullanılması gerekmektedir.

Kapak açılma açısı ayarı:
Kraby, ucundaki düğme ile 10mm kapak açısı ayar imkanı vermektedir. KIMANA menteşe / kelebek menteşe kullanılan kapaklarda açının 90 derecesini geçmemesine dikkat ediniz. 90 dereceden daha fazla açı verilmesi menteşeye zarar verebilir.

Delme planımız kelebek menteşe kullanıldığı kabul edilerek hazırlanmıştır.

Montaj ve ayarlar.

Yan braket slota yatay ve braketin ucu duvara dönük olacak şekilde monte edilmelidir.

Kapak braketi, ağız kısmı dışarı bakacak şekilde dikey olarak monte edilmelidir.

Kapağın açılması, pistonun yan tabla braketindeki hareketiyle ayarlanabilir. İleri ayar: Kapak otomatik pistonlarda belli bir açıdan sonra kendiliğinden açılır. Geri ayar: Kapak otomatik pistonlarda açılma hareketiyle birlikte kendiliğinden açılır.

Kapak açılma açısı ayarı.

K Lock Montajı.

600mm'den kısa kapaklarda, Kraby ile aynı tarafa monte edilmelidir.

Daha geniş kapaklar için teknik departmanıza danışabilirsiniz.

Düşer kapak.

Kulp ile açma.

PZ2

Gömme başlı vida.

Kendinden dış açan vida.

Trilobular vida.

Standart menteşe.

Kimana menteşe.

Kelebek menteşe.

Yaylı.

Yaysız.

Ters yaylı.

Miknats.

Maksimum 90 derece açılma açısı.

Masif kapak.

Minimum 40 mm alü. kapak.

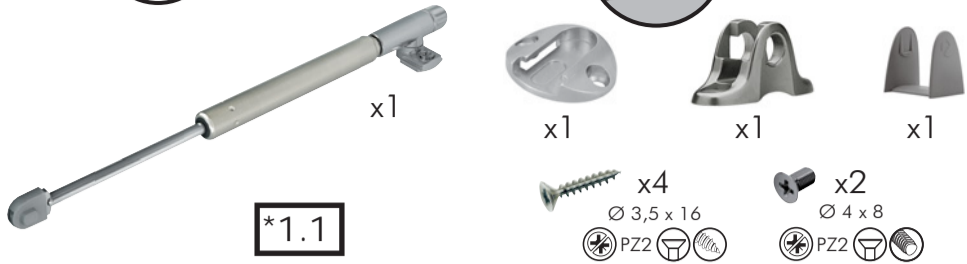
Tabla üstü.

Tabla içi.

Detaylı bilgi.

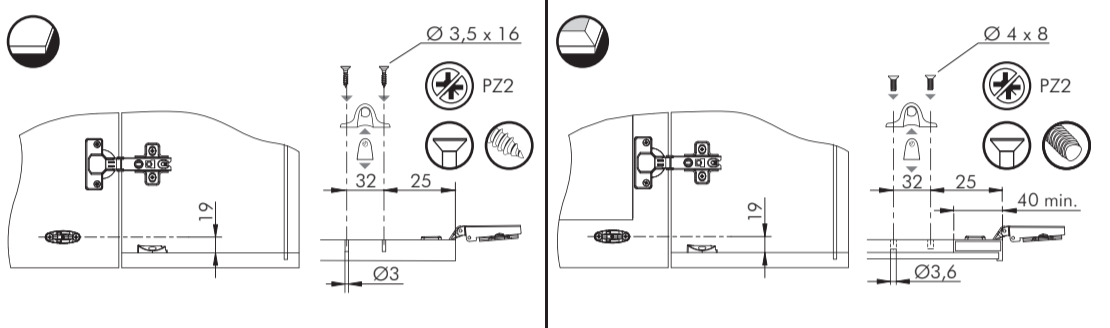
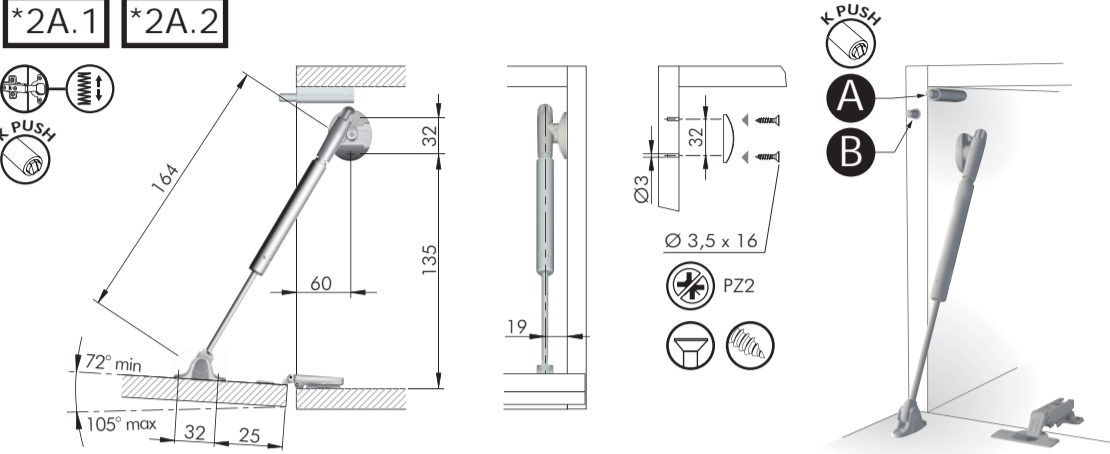
Talimatnameyi inceleyiniz.

1

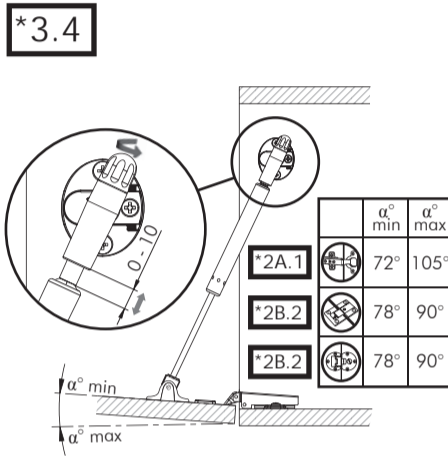
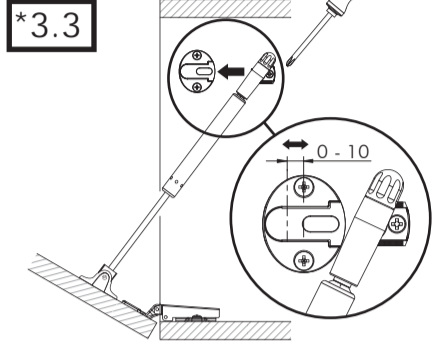
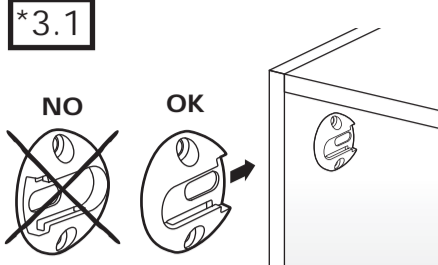


*1.1

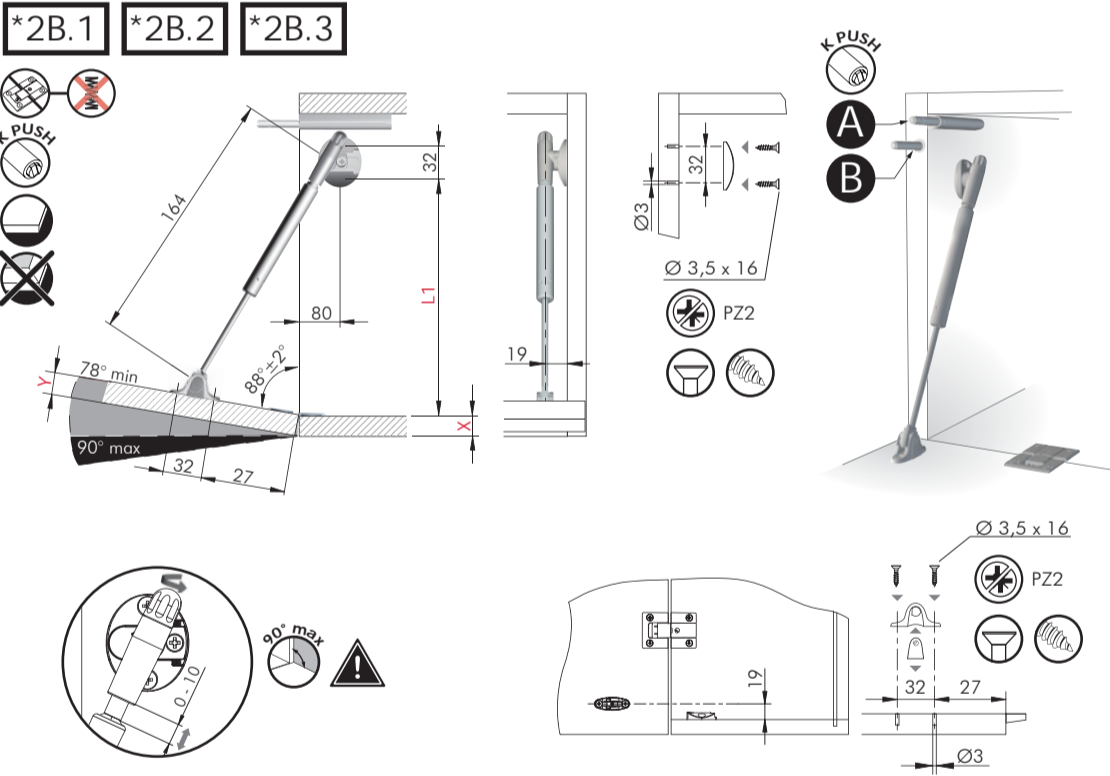
2 A



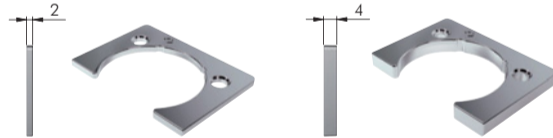
3



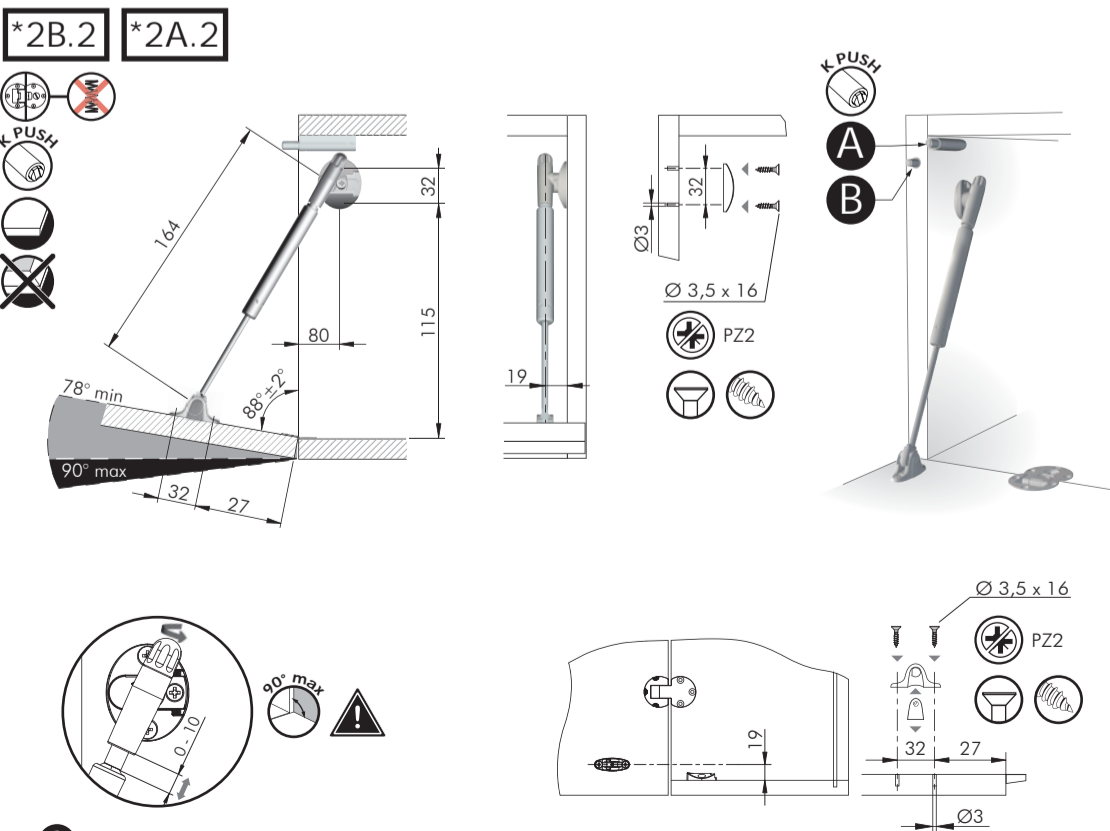
2 B



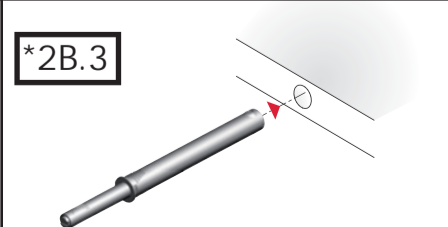
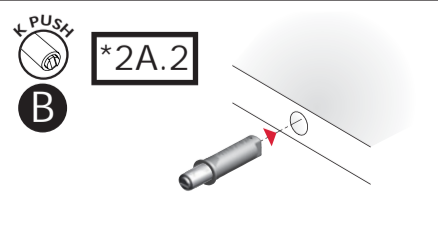
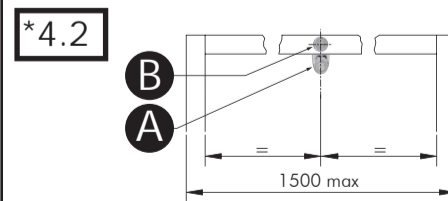
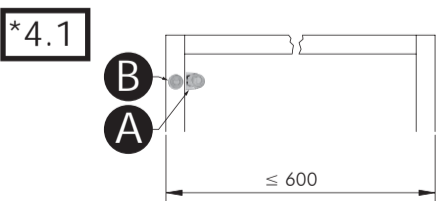
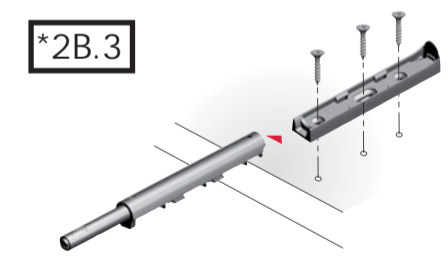
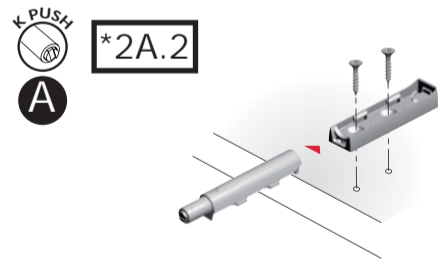
X+	Y+	L1
16 + 4	16 + 2	117
16 + 4	19	119
18 + 2	18	117
18 + 2	19	117
19	16 + 2	113
19	19	115
20	20	115



2 C



4



English

1

*1.1

Poly bag content.

IMPORTANT:
The stays may stand under high pressure. In order to avoid reduction of service life, safety and function of our products, piston rods are not to be damaged, scratched, painted, or treated with aggressive materials. Radial stress effects, any type of alteration or manipulation (f. e. opening), tensile load, heating, overpainting, removal of imprints, bulk handling, as well as extreme influence of wastewater splashed or salt water are not permissible.
The outer tube is not to be deformed or damaged. Unless otherwise specified, the products are to be used with the piston rods pointing down within a temperature range of -25C up to 60C. The cleaning of travelling rod piston has to be carried out with cotton cloth without using any kind of detergent. Alcohol, trichloroethylene, bleach, ammonia and granular detergents, might permanently damage the travelling rod and compromises the piston functionality.

2A

Drilling plan for standard unsprung or negative hinges and mounting plates 0 mm.

*2A.1

Please note that min and max opening angle shown data is purely indicative. It varies with respect to the hinge brand and adjustment carried out.

*2A.2

K Push the short (is required).

*2A.3

Please note that utilization with standard sprung hinges and K Push with buffer is also possible.

2B

Drilling plan for KIMANA hinges.

*2B.1

VERY IMPORTANT: for Kimana hinges at least 2 Kraby lid stays are required for any door width.

*2B.2

Adjustment of the door opening angle:
Kraby provides 10 mm opening angle adjustment through the rotary knob. Combining Kraby with Kimana hinges/flap hinges, it's strongly recommended to carry out the adjustment to get an opening angle 90° max. Overcrossing 90° door opening angle, it negatively effects the Kimana hinges.

*2B.3

K Push the long (is required).

2C

Drilling plan for flap hinges.

3

Installation and adjustments.

*3.1

The side bracket has to be placed with the slot in a horizontal position and the open end facing the wall.

*3.2

The door bracket has to be placed in vertical position with the slot facing forwards.

*3.3

The opening of the door can be changed by adjusting the position of the piston base plate within the slot.
Forwards adjustment = the door opens automatically later.
Backwards adjustment = the door opens automatically in advance.

*3.4

Door opening angle adjustment.

4



















K Push installation.

*4.1

1 piece for door width ≤ 600 mm to be placed on same side as the Kraby.

*4.2

Our technical department is at your disposal to test wider doors.

-  Drop down stay.
-  Push to open.
-  PZ2
-  Countersunk head screw.
-  Self-tapping screw.
-  Trilobular screw.
-  Standard hinge.
-  Kimana hinge.
-  Flap hinge.
-  With spring.
-  Without spring.
-  Reversed spring.
-  Magnet.
-  Buffer.
-  Door opening angle 90° max.
-  Solid door.
-  Wider alu door 40 mm min.
- A** Visible (with adapter housing).
- B** Invisible (to be embedded inside the panel).
- i** Further information.
-  Refer to instruction sheet.

Türkçe

Paket içeriği.

ÖNEMLİ
Pistonlar yüksek basınç içermektedir. Ürün ömrünü, güvenlik ve fonksiyonlarını azaltmamak için, piston gövdesine zarar verilmemeli, çizilmemeli, boyanmamalı ya ağır kimyasallarla temizlenmemelidir. Ürünün radyal stres etkisinden korunması, herhangi bir tahrifata karşı korunması, aşırı ısınmasının engellenmesi, ürünün boyanmaması, üzerindeki baskının silinmemesi, yığma kutulama yapılmaması ve ürünün atık su veya tuzlu suya maruz bırakılmaması gerekmektedir. Pistonun dışındaki tüp deforme edilmemelidir. Eğer aksi belirtilmemişse, ürün pistonlar aşağıyı gösterecek şekilde -25° - 60° C sıcaklık aralığında kullanılabilir. Pistonun hareket ettiği çubuğun temizliği pamuklu bir bez ile kimyasal temizlik malzemeleri olmadan yapılmalıdır.

Delme planımız 0'lık yaysız ya da ters yaylı menteşeler için hazırlanmıştır.

Minimum ve maksimum açılma açısı, kullanılan menteşe markası ve ayar imkanına göre değişiklik gösterebilir.

K Push, kısa (gereklidir).

K Push silikonlu ve standart yaylı menteşe kombinasyonunu kullanabilmek mümkündür.

Delme planı KIMANA menteşe kullanıldığı kabul edilerek hazırlanmıştır.

ÇOK ÖNEMLİ: KIMANA menteşe kullanılan dolaplarda kapak ölçüsüne bakılmadan en az iki piston kullanılması gerekmektedir.

Kapak açılma açısı ayarı: Kraby, ucundaki düğme ile 10mm kapak açısı ayar imkanı vermektedir. KIMANA menteşe / kelebek menteşe kullanılan kapaklarda açının 90 dereceyi geçmemesine dikkat ediniz. 90 dereceden daha fazla açı verilmesi menteşeye zarar verebilir.

K Push, uzun (gereklidir).

Delme planımız kelebek menteşe kullanıldığı kabul edilerek hazırlanmıştır.

Montaj ve ayarlar.

Yan braket slota yatay ve braketin ucu duvara dönük olacak şekilde monte edilmelidir.

Kapak braketini, ağız kısmı dışarı bakacak şekilde dikey olarak monte edilmelidir.

Kapağın açılması, pistonun yan tabla braketindeki hareketiyle ayarlanabilir. İleri ayarı: Kapak otomatik pistonlarda belli bir açıdan sonra kendiliğinden açılır. Geri ayarı: Kapak otomatik pistonlarda açılma hareketiyle birlikte kendiliğinden açılır.

Kapak açılma açısı ayarı.

K Push montajı.

600mm'den kısa kapaklarda, Kraby ile aynı tarafa monte edilmelidir.

Daha geniş kapaklar için teknik departmanıza danışabilirsiniz.

Düşer kapak.

Bas-aç.

PZ2

Gömme başlı vida.

Kendinden dış açan vida.

Trilobular vida.

Standart menteşe.

Kimana menteşe.

Kelebek menteşe.

Yaylı.

Yaysız.

Ters yaylı.

Mıknatıs.

Silikonlu.

Maksimum 90 derece açılma açısı.

Masif kapak.

Minimum 40 mm alü. kapak.

Tabla üstü.

Tabla içi.

Detaylı bilgi.

Talimatnameyi inceleyiniz.