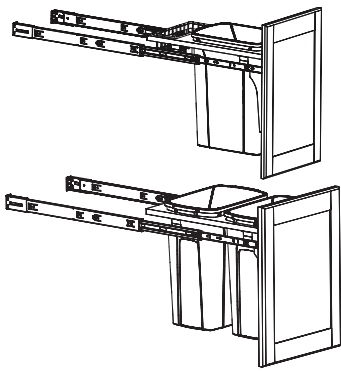


Top-Mount Waste And Recycling Unit

Installation Instructions

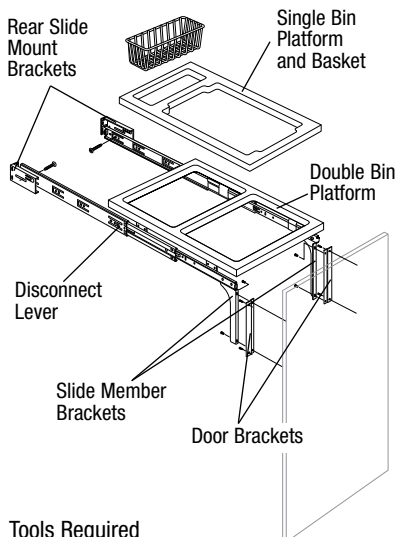
Note: This product is designed specifically for use with traditional 1-1/2" wide face frame style cabinetry. To use with non-traditional face frame cabinetry, or Euro-style frameless cabinetry, additional blocking may be required to provide the correct cabinet opening width.

Inspect all parts and read all instructions prior to beginning assembly and installation.



Parts Included

- A. One (1) Sliding Bin Assembly (Slide brackets, sliding members and platform pre-assembled)
- B. Waste Bins (2)
- C. One (1) Wire Accessory Basket (only on single-bin models)
- D. Two (2) Rear Slide Mounting Brackets
- E. Door Brackets (2)
- F. Four (4) #6-18 x 5/8" Phillips flathead sheet metal screws for mounting door brackets
- G. Four (4) #10-24 x 1/4" Phillips pan head machine screws
- H. Eight (8) #7 x 1/2" Phillips pan head sheet metal screw for mounting slide members



Tools Required

- Phillips head screwdriver
- Drill with 1/16" (1.5 mm) bit for drilling pilot holes
- Tape measure or ruler
- Pencil
- Level

Product Assemblies

- PDMTM115-1-35 PDMTM175-2-35
- PDMTM12-1-35 PDMTM18-2-35
- PDMTM145-1-50 PDMTM21-2-35
- PDMTM15-2-35

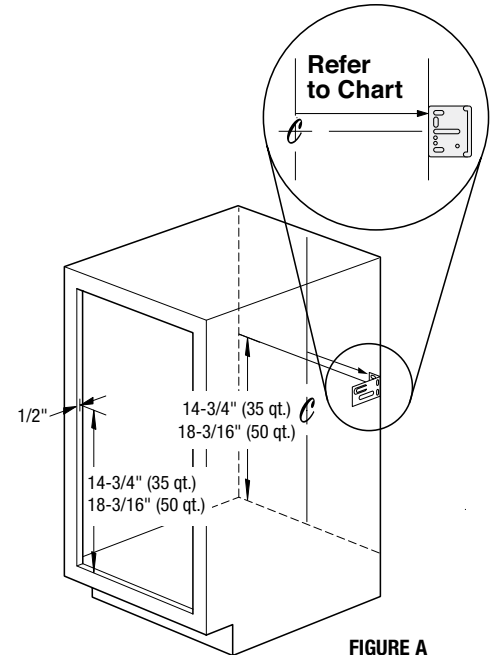


KNAPE & VOGT

2700 Oak Industrial Drive NE, Grand Rapids, MI 49505 USA
800.253.1561 • 616.459.3311 • www.kv.com

1. If cabinet door is attached to cabinet, remove hinges from cabinet frame and door, and set door aside for use in Step 6.

Mark front location for attaching slides. On face frame cabinetry, mark 14-3/4" (for 35 qt. applications) OR 18-3/16" (for 50 qt. applications) up from the top edge of bottom frame cross rail on both front frame stiles. Mark on interior edge of frame stile. This line will indicate the slide centerline. Using a level, verify that both marks on cabinet frame are level. To properly locate the cabinet member of the slide front to back and allow for a 2 mm setback, a second mark should then be placed 1/2" back from the front of the face frame. This mark, 1/2" back from the front edge indicates the location of the front mounting screws for left and right slides. (FIGURE A)



Optional Step

Using 1/16" drill bit, drill pilot holes for inserting screws.

2. Mark rear location for attaching slides. On face frame cabinetry, measure 14-3/4" (for 35 qt. applications) OR 18-3/16" (for 50 qt. applications) up from the cabinet bottom on the cabinet back panel. If you have a recessed cabinet bottom that sits below the top of the bottom face frame rail, you will need to add the amount of face frame reveal to this number. Mark this location. (Example: cabinet bottom is 1/4" below the top edge of face frame = 14-3/4" + 1/4" equals 15" high mark). Using a level, verify that both marks on cabinet back panel are level.
3. On the 14-3/4" (for 35 qt. applications) OR 18-3/16" (for 50 qt. applications) height line determine the centerline of the back panel and measure out from the centerline on either side. Refer to Chart 1 below for dimensions. These marks will indicate where the inside edge of each slide mounting bracket will sit. Align the rear slide mounting bracket to this mark, with the bracket centered on the 14-3/4" (for 35 qt. applications) OR 18-3/16" (for 50 qt. applications) vertical height line. Using two (2) #7 x 1/2" pan head sheet metal screws, attach bracket to cabinet back panel. Repeat this process for attaching other rear-mounting bracket.

Optional Step

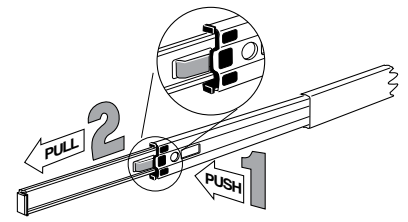
Using 1/16" drill bit, drill pilot holes for inserting screws.

Chart 1

Cabinet Opening	Distance from Centerline
11-1/2"	4-3/4"
12"	5"
14-1/2"	6-1/4"
15"	6-1/2"
17-1/2"	7-3/4"
18"	8"
21"	9-1/2"

4. Locate sliding bin assembly. Fully extend both sliding members. Separate the slide members by depressing the disconnect levers on each slide. Set the bin platform aside.

Insert the end of the cabinet slide member into the rear mounting bracket. Align the front end of the slide over the mark on the cabinet frame, and attach using one (1) #7 pan head sheet metal screw. Using a second #7 pan head screw, attach the rear of the slide member to the rear mounting bracket. Repeat this process for remaining sliding member.



5. Align platform assembly slide members in the slide channels of the two slides that were just attached to the cabinet. Gently push platform fully into cabinet interior. Open and close the assembly to check for proper fit and operation. Verify slides are level and that the platform slides smoothly and quietly without binding. If necessary, loosen screws in rear-mounting brackets to adjust position of brackets to properly align slides. Tighten screws once adjustment is complete.

6. On sliding bin assembly, measure the distance from top edge of bottom cabinet frame rail, to the bottom most keyholes in slide brackets. This dimension is "Y". Add the amount of cabinet door overlay to "Y". Using this number, mark a horizontal level line across the backside of the cabinet door, being sure to measure from the bottom of the cabinet door upwards. (FIGURE B)

Measure the distance from the bottom most keyholes in slide brackets to closest side frame edge. This dimension is "X". Add the amount of cabinet door overlay to "X". Using this number, mark a vertical level line across the backside of cabinet door on each side, being sure to measure from the outside edges of cabinet door towards the center of the door. Confirm that on each side of the door, that this line intersects vertical measurement.

From the locations previously marked for the above, measure up 7-1/2" on either side to locate the position for upper door bracket keyholes.

7. If your overlay is 1" or less, mount door brackets according to figure C. If your overlay is between 1" and 2", mount door brackets according to FIGURE D. Remove hinges from backside of cabinet door. Set aside or discard. Laying the brackets on the vertical line on back of cabinet door, center small round hole over the two intersecting lines. Repeat this process for second bracket on opposite edge of door.

Using a pencil, mark the screw location in the slotted hole on the bracket, making certain that the mark is not positioned where it will interfere with the dado of the doorframe, or the center panel. Allow a minimum of 1/8" clearance from edge of dado. Using two (2) #6-18 x 5/8" flathead sheet metal screws, attach door bracket to backside of cabinet door using the slotted holes. Repeat this process for bracket on opposite edge of door. (FIGURE C)

Optional step

Using 1/16" drill bit, drill pilot holes for inserting screws.

8. Insert one (1) #10-24 x 1/4" Phillips pan head machine screw in each round hole of door brackets. Turn 2 to 3 turns. Extend sliding bin assembly (with slide brackets attached) out of cabinet interior to a comfortable working position. Align the pan head screws on door bracket with the keyholes in the slide bracket. Insert through keyhole and push downward until pan head screws are fully seated. If necessary, loosen the pan head screws slightly to verify screws are fully seated. Tighten screws to secure.

9. Close cabinet door and sliding assembly. Verify that the door is aligned; side-to-side, up and down as well as the tilt. To make side-to-side adjustments, loosen and reposition screws in the slotted holes of the door bracket. If up and down adjustments are necessary, loosen and reposition screws in slotted holes of door bracket. To make tilt adjustments, loosen and reposition rear-most screws in the top of the slide brackets (where attached to slide members). Assembly is now complete.

Care & Cleaning

Immediately wipe up spilled liquids and foods.

When cleaning platform assembly, use a clean soft rag dampened with water and a mild dishwashing detergent.

Sliding members have been lubricated by the manufacturer for optimum performance. Do not remove lubrication, as it may adversely affect slide performance.

Sliding bin assembly has been thoughtfully designed to reduce contact of clothing and skin with the lubrication solution used on the sliding members. However, lubrication solution in most cases is not harmful to skin, and can be removed from skin and or clothing using mild soap.

For best performance when using plastic trash bags, fold excess bag material over top edge of bin and tuck between bin and the bin access hole in platform to prevent bags from being caught in sliding members.

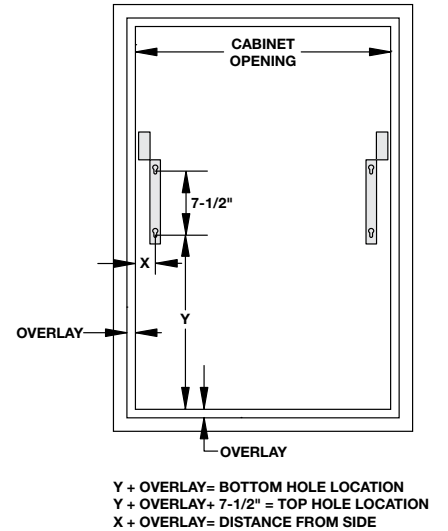


FIGURE B

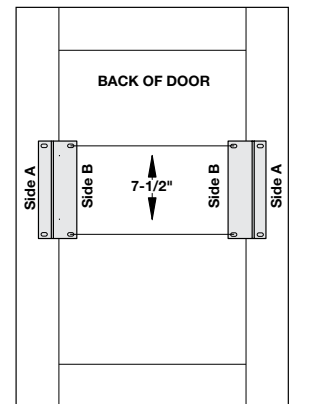


FIGURE C

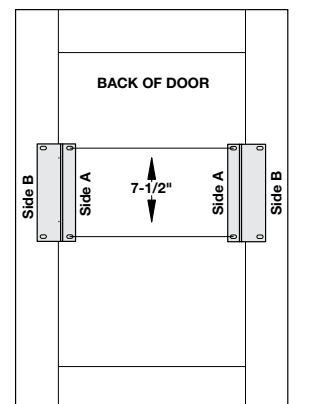


FIGURE D

PLATEAU TOURNANT CIRCULAIRE EN POLYMÈRE

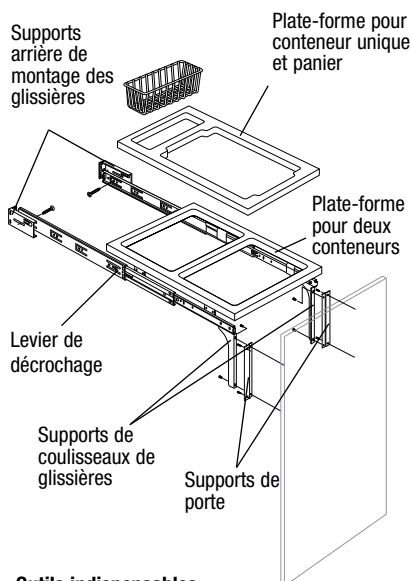
Notice de Montage

Remarque : Ce produit est conçu spécifiquement pour des armoires traditionnelles avec cadre d'une largeur de 38 mm (1-1/2 po). L'utilisation du produit sur des armoires avec cadre non traditionnelles ou de type européen peut exiger un calage afin d'obtenir la largeur d'ouverture correcte d'armoire.

Inspectez toutes les pièces et lisez toutes les instructions avant de procéder à l'assemblage et à l'installation.

Liste des pièces

- A. Un (1) dispositif coulissant pour conteneur(s) (supports coulissants, membres coulissants et plate-forme pré-assemblée)
- B. Corbeilles (2)
- C. Un (1) panier pour accessoires en fil métallique (uniquement sur les modèles à corbeille unique)
- D. Deux (2) supports de montage coulissants arrière
- E. Deux (2) supports de porte (deux de 31,75 mm [1-1/4 po.] de large et deux de 51 mm [2-1/4 po.] de large)
- F. Quatre (4) vis autotaraudeuses cruciformes à tête plate #6-18 x 16 mm (5/8 po.) pour le montage des supports de porte
- G. Quatre (4) vis cruciformes à tête cylindrique bombée #10-24 x 6,3 mm (1/4 po.).
- H. Huit (8) vis autotaraudeuses cruciformes à tête cylindrique bombée #7 x 12,7 mm (1/2 po.) pour le montage des membres coulissants



Outils indispensables

- Tournevis cruciforme
- Perceuse avec mèche de 1,5 mm (1/16 po.) pour le perçage d'avant-trous
- Mètre en ruban ou règle
- Crayon
- Niveau

Assemblages

PDMTM115-1-35	PDMTM175-2-35
PDMTM12-1-35	PDMTM18-2-35
PDMTM145-1-50	PDMTM21-2-35
PDMTM15-2-35	

Étape 1 Si la porte est montée sur l'armoire, déposez les charnières du cadre de l'armoire et de la porte et mettez de côté la porte jusqu'à l'étape 6.

Marquez d'un repère au crayon l'emplacement de montage avant des glissières. Sur le cadre de façade de l'élément, faites une marque à 14-3/4 po. ou 37,5 cm (pour les applications 35 qt. ou 33 L) OU à 18-3/16 po. ou 46,2 cm (pour les applications 50 qt. ou 47,3 L) au-dessus du bord supérieur du rail transversal inférieur du cadre sur les deux montants avant du cadre. Tracez un repère sur le bord intérieur du montant du cadre. Cette ligne indiquera l'axe de la glissière.

À l'aide d'un niveau, vérifiez que les deux repères sur le cadre de l'armoire sont de niveau. Afin de localiser l'emplacement longitudinal correct du membre de la glissière rattaché à l'armoire et de permettre un déport de 2 mm, un deuxième repère doit être tracé à 12,7 mm en retrait du bord avant du cadre de l'armoire. Ce repère, situé à 12,7 mm du rebord avant, indique l'emplacement avant du montage des vis de fixation des glissières gauche et droite. (FIGURE A)

Étape facultative : Percez des avant-trous à l'aide d'une mèche de 1,6 mm (1/16 po.).

Étape 2 Marquez d'un repère au crayon l'emplacement de montage arrière des glissières. Sur le cadre de façade de l'élément, mesurez 14-3/4 po. ou 37,5 cm (pour les applications 35 qt. ou 33 L) OU 18-3/16 po. ou 46,2 cm (pour les applications 50 qt. ou 47,3 L) au-dessus du fond de

l'élément sur le panneau arrière de l'élément. Si l'armoire comporte un plancher encastré situé en dessous du bord supérieur de la traverse inférieure du cadre, vous devez ajouter au chiffre obtenu un montant équivalent à la jouée du cadre. Marquez d'un repère cet emplacement. Exemple : si le plancher de l'armoire est situé à 6,3 mm (1/4 po.) en dessous du bord supérieur du cadre, le repère vertical supérieur est égal à : 37,46 cm + 0,635 cm = 38,1 cm (14-3/4 po. + 1/4 po. = 15 po.). À l'aide d'un niveau, vérifiez que les deux repères sur le panneau arrière de l'armoire sont de niveau.

Étape 3 Sur la ligne tracée à une hauteur de 14-3/4 po. ou 37,5 cm (pour les applications 35 qt. ou 33 L) OU de 18-3/16 po. ou 46,2 cm (pour les applications 50 qt. ou 47,3 L), déterminez l'axe central du panneau arrière et mesurez de chaque côté à partir de l'axe central. Reportez-vous au tableau 1 ci-dessous pour obtenir les dimensions. Ces marques indiqueront l'emplacement du bord intérieur de chaque support de montage des glissières. Alignez le support arrière de montage des glissières avec cette marque, en le centrant sur la ligne tracée à une hauteur de 14-3/4 po. ou 37,5 cm (pour les applications 35 qt. ou 33 L) OU à 18-3/16 po. ou 46,2 cm (pour les applications 50 qt. ou 47,3 L). Attachez le support au panneau arrière de l'armoire avec deux vis autotaraudeuses à tête cylindrique bombée #7 x 12,7 mm (1/2 po.). Répétez cette procédure pour la fixation de l'autre support de montage arrière.

Étape facultative : Percez des avant-trous à l'aide d'une mèche de 1,6 mm (1/16 po.).

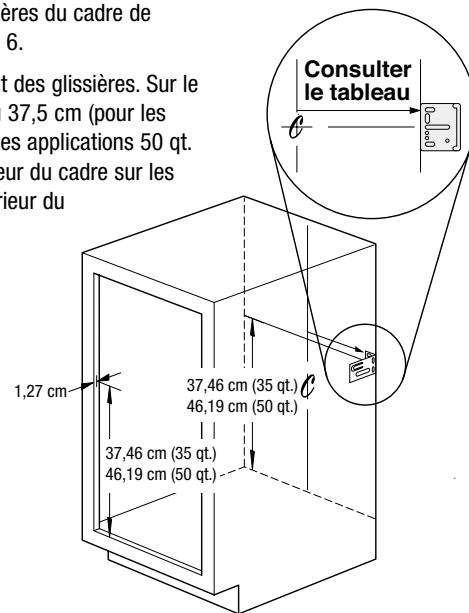


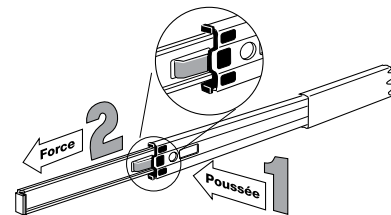
FIGURE A

TABLEAU 1

Ouverture de l'élément	Distance partir de l'axe central
29,21 cm	12,06 cm
30,48 cm	12,7 cm
36,83 cm	15,87 cm
38,1 cm	16,51 cm
44,45 cm	19,68 cm
45,72 cm	20,32 cm
53,34 cm	24,13 cm

Étape 4 Situez le dispositif coulissant pour conteneur(s). Sortez à fond les deux membres coulissants. Séparez les membres coulissant en appuyant sur le levier de décrochage de chaque glissière. Mettez de côté la plate-forme de conteneur(s).

Insérez l'extrémité du membre coulissant de l'armoire dans le support de montage arrière. Alignez l'extrémité avant de la glissière sur le repère du cadre de l'armoire et l'attachez à l'aide d'une (1) vis autotaraudeuse à tête cylindrique bombée #7. À l'aide d'une deuxième vis #7, attachez l'arrière du membre coulissant au support de montage arrière. Répétez cette procédure pour le membre coulissant restant.



Étape 5 Alignez les membres coulissants de la plate-forme dans les coursiers des deux glissières qui viennent d'être attachées à l'armoire. Repoussez soigneusement la plate-forme à fond dans l'armoire. Ouvrez et fermez le dispositif pour vérifier son assemblage et son fonctionnement. Vérifiez que les glissières sont de niveau et que la plate-forme coulisse sans effort. Selon le besoin, desserrez les vis des supports arrière pour régler l'alignement des supports avec les glissières. Resserrez les vis une fois le réglage accompli.

Étape 6 Sur l'unité coulissante, mesurez la distance entre le bord supérieur de la traverse inférieure du cadre de l'armoire, d'une part, et les fentes d'extrémité inférieure des supports de glissières, d'autre part. C'est la dimension « Y ». Ajoutez la valeur de recouvrement de la porte d'armoire à « Y ». À l'aide de cette valeur, tracez une ligne de niveau horizontale au dos de la porte d'armoire, en veillant à mesurer du bas de la porte d'armoire vers le haut. (FIGURE B)

Mesurez la distance séparant les fentes d'extrémité inférieure des supports de glissières au bord latéral du cadre de la plus proche. Cette dimension est la dimension « X ». Ajoutez la valeur de recouvrement de la porte d'armoire à « X ». À l'aide de cette valeur, tracez de chaque côté une ligne de niveau verticale au dos de la porte d'armoire, en veillant à mesurer à partir des bords extérieurs de la porte d'armoire vers le centre de la porte. Assurez-vous que, de chaque côté de la porte, cette ligne croise la ligne verticale.

Des emplacements marqués auparavant à cette fin, mesurez verticalement une distance de 19,05 cm de chaque côté afin de repérer l'emplacement des fentes du support de porte supérieur.

Étape 7 Si le chevauchement de la porte mesure 1 po. (2,5 cm) ou moins, montez les supports de porte selon la FIGURE C. Si le chevauchement de la porte est compris entre 1 po. (2,5 cm) et 2 po. (5,1 cm), montez les supports de porte selon la FIGURE D. Retirez les charnières de la face arrière de la porte de l'élément. Mettez-les de côté ou jetez-les. Posez donc les supports sur la ligne verticale au dos de la porte d'armoire et centrez le petit trou rond à l'intersection des deux lignes. Répétez cette procédure pour le deuxième support au bord opposé de la porte.

À l'aide d'un crayon, marquez l'emplacement de la vis dans le trou ovalisé du support, en s'assurant que le repère n'est pas situé là où il interférerait avec l'embrèvement du cadre de la porte ou le panneau central. Prévoyez un dégagement minimal de 3,2 mm (1/8 po) avec le bord de l'embrèvement. À l'aide de deux (2) vis autotaraudeuses à tête plate de #6-18 x 16 mm (5/8 po), attachez le support de porte au dos de la porte d'armoire en empruntant les trous ovalisés. Répétez cette procédure pour le support au bord opposé de la porte. (FIGURE C)

Étape facultative : Percez des avant-trous à l'aide d'une mèche de 1,6 mm (1/16 po).

Étape 8 Insérez une vis à métaux cruciforme à tête cylindrique large #10-24 x 6,3 mm (1/4 po) dans chaque trou rond des supports de porte. Serrez de 2 à 3 tours. Sortez l'unité de conteneur(s) coulissante (avec les supports coulissants attachés) de l'armoire pour faciliter le montage. Alignez les vis à tête cylindrique bombée du support de porte avec les fentes du support coulissant. Insérez dans les fentes et enfoncez jusqu'à ce que les vis à tête cylindrique bombée soient complètement en place. Si nécessaire, desserrez les vis à tête cylindrique bombée pour vérifier que les vis sont bien en place. Serrez les vis fermement.

Étape 9 Fermez la porte d'armoire et l'unité coulissante. Vérifiez le bon alignement (latéral et vertical) de la porte ainsi que son inclinaison. Pour tout réglage latéral, desserrez et repositionner les vis dans les trous ovalisés du support de porte. Si des ajustements verticaux s'avéraient nécessaires, desserrez et repositionnez les vis dans les trous crénelés du support de porte. Pour tout ajustement d'inclinaison, desserrez et repositionnez les vis arrière en haut des supports coulissants (où ils s'attachent aux membres coulissants).

L'installation est terminée.

Soins et nettoyage

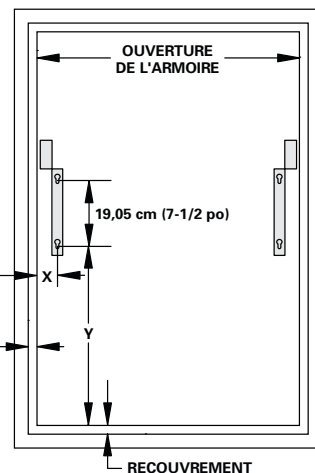
Essayez immédiatement tout liquide ou toute nourriture renversée.

Pour le nettoyage de la plate-forme, utilisez un chiffon doux propre humecté d'eau et de détergent à vaisselle.

Les membres coulissants ont été graissés par le fabricant pour des performances optimales. N'enlevez pas la graisse car cela pourrait affecter le fonctionnement des glissières.

L'unité de conteneurs coulissants a été conçue pour réduire le contact des vêtements et de la peau avec la graisse utilisée sur les membres coulissants. Ceci dit, cette graisse ne présente, dans la plupart des cas, aucun danger pour la peau et peut être facilement nettoyée de la peau ou des vêtements au savon doux.

Pour plus de sûreté lors de l'utilisation de sacs en plastique, pliez la partie supérieure du sac en excédant sur le rebord du conteneur et caliez-la entre le conteneur et la plate-forme afin d'éviter que les sacs ne soient happés par les membres coulissants.



Y + RECOUVREMENT = EMPLACEMENT DU TROU INFÉRIEUR
Y + RECOUVREMENT + 19,05 CM (7-1/2 PO) = EMPLACEMENT DU TROU SUPÉRIEUR
X + RECOUVREMENT = DISTANCE DEPUIS LE CÔTÉ

FIGURE B

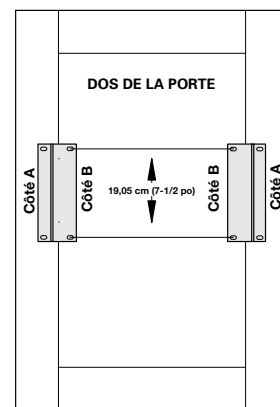


FIGURE C

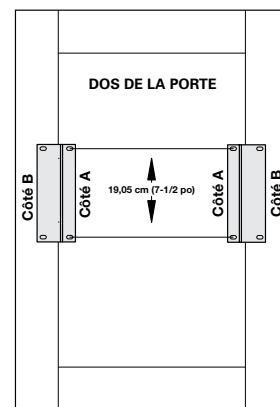


FIGURE D

SISTEMA DE MANEJO PARA LA BASURA Y EL RECICLAJE DE MONTAJE SUPERIOR

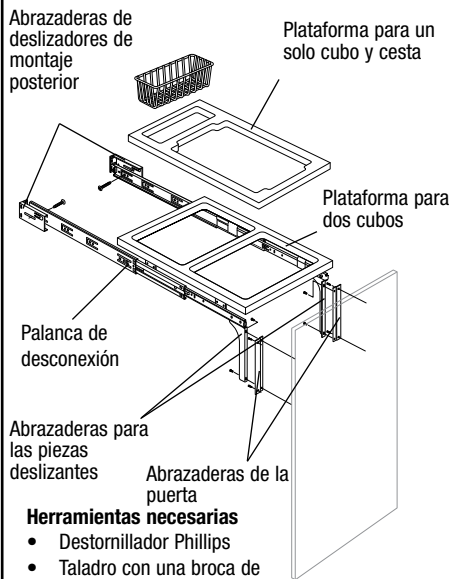
Instrucciones de instalación

Nota: Este producto se ha diseñado específicamente para usar con el estilo de gabinetes tradicionales con un armazón frontal que mide 3.8 cm de ancho. Para usar un gabinete con armazón frontal no tradicional, o con los de estilo europeo sin armazón, es posible que sea necesario usar bloques de madera adicionales para proveer el ancho de abertura correcta para el gabinete.

Inspeccione todas las piezas y lea todas las instrucciones antes de comenzar con el armado y la instalación.

Liste des pièces

- A. Un (1) ensamblaje de cubo deslizando (abrazaderas de deslizando, piezas deslizando y plataforma prearmada)
- B. Cubos de basura (2)
- C. Una cesta (1) de accesorio de alambre (únicamente en los modelos de un cubo único)
- D. Dos (2) abrazaderas del deslizando de montaje posterior
- E. Dos (2) abrazaderas de la puerta
- F. Cuatro (4) tornillos Phillips de cabeza plana autorroscantes #6-18 x 1.6 cm para montar las abrazaderas de la puerta
- G. Cuatro (4) tornillos Phillips de cabeza plana sin tuerca #10-24 x 0.64 cm
- H. Ocho (8) Tornillos Phillips de cabeza plana autorroscantes #7 x 1.3 cm para montar las piezas deslizando



Herramientas necesarias

- Destornillador Phillips
- Taladro con una broca de 1.6 mm para taladrar agujeros pilotos
- Cinta métrica o regla
- Lápiz
- Nivelador

Ensamblaje de productos

- PDMTM115-1-35 PDMTM175-2-35
- PDMTM12-1-35 PDMTM18-2-35
- PDMTM145-1-50 PDMTM21-2-35
- PDMTM15-2-35

Paso 1 Si la puerta del gabinete está conectada al gabinete, saque las bisagras del armazón del gabinete y de la puerta, y ponga a un lado la puerta para uso en el paso 6.

Marque la posición en la parte frontal para conectar los deslizando. En la gabinetaría con un armazón frontal, marque 14-3/4 pulgadas (37.5 cm) (para las aplicaciones de 35 cuartos [38.5 l]) O 18-3/16 pulgadas (46.2 cm) (para las aplicaciones de 50 cuartos [55.0 l]) arriba del borde superior de la barra transversal del armazón inferior en ambos montantes frontales. Ejecute las marcas en el borde interior del larguero del armazón. Esta línea indicará la línea central del deslizando. Usando un nivelador, verifique que ambas marcas en el armazón del gabinete estén niveladas. Para ubicar correctamente la pieza deslizando del gabinete desde la parte frontal hasta la parte posterior y para permitir un retraso de 2 mm, se debe colocar la marca por segunda vez en una posición 12.5 mm. hacia atrás de la parte frontal del frente del armazón. Esta marca, 12.5 mm detrás del borde de la parte frontal, indica la posición de los tornillos frontales de montaje para los deslizando derechos e izquierdos. (ILUSTRACIÓN A)

Paso opcional: Usando una broca de taladro de 1.6 mm, taladre los agujeros pilotos para introducir los tornillos.

Paso 2 Marque la posición posterior para conectar los deslizando. En la gabinetaría con un armazón frontal, mida 14-3/4 pulgadas (37.5 cm) (para las aplicaciones de 35 cuartos [38.5 l]) O 18-3/16 pulgadas (46.2 cm) (para las aplicaciones de 50 cuartos [55.0 l]) por arriba del fondo del gabinete en el panel posterior del gabinete. Si el fondo del gabinete está empotrado y está abajo de la parte superior del riel inferior del armazón, será necesario sumar la medición de la parte descubierta del armazón frontal al número en el párrafo anterior. Marque esta posición. (Ejemplo: El fondo del gabinete mide 0.64 cm por debajo del borde superior del armazón frontal = 36.4 cm + 0.64 cm es equivalente a 38.1 cm o sea, igual a la marca de la altura). Usando un nivelador, verifique que ambas marcas en el panel posterior del gabinete estén niveladas.

Paso 3 En la gabinetaría con un armazón frontal, mida 14-3/4 pulgadas (37.5 cm) (para las aplicaciones de 35 cuartos [38.5 l]) O 18-3/16 pulgadas (46.2 cm) (para las aplicaciones de 50 cuartos [55.0 l]) por arriba del fondo del gabinete en el panel posterior del gabinete. En la línea de altura de 14-3/4 pulgadas (37.5 cm) (para las aplicaciones de 35 cuartos [38.5 l]) O de 18-3/16 pulgadas (46.2 cm) (para las aplicaciones de 50 cuartos [55.0 l]) determine la línea central del panel posterior y mida hacia fuera de la línea central en ambos lados. Consulte el Diagrama 1 abajo para las dimensiones. Estas marcas indicarán dónde quedará el borde interior de cada abrazadera de montaje para los deslizando. Alinee la abrazadera de montaje para el deslizando posterior con esta marcar, con la abrazadera centrada en la línea de altura vertical de 14-3/4 pulgadas (37.5 cm) (para las aplicaciones de 35 cuartos [38.5 l]) O 18-3/16 pulgadas (46.2 cm) (para las aplicaciones de 50 cuartos [55.0 l]). Usando dos (2) tornillos de cabeza plana autorroscantes #7 x 1.3 cm, conecte la abrazadera al panel posterior del gabinete. Repita este proceso para conectar la otra abrazadera de montaje posterior.

Paso opcional: Usando una broca de taladro de 1.6 mm, taladre los agujeros pilotos para introducir los tornillos.

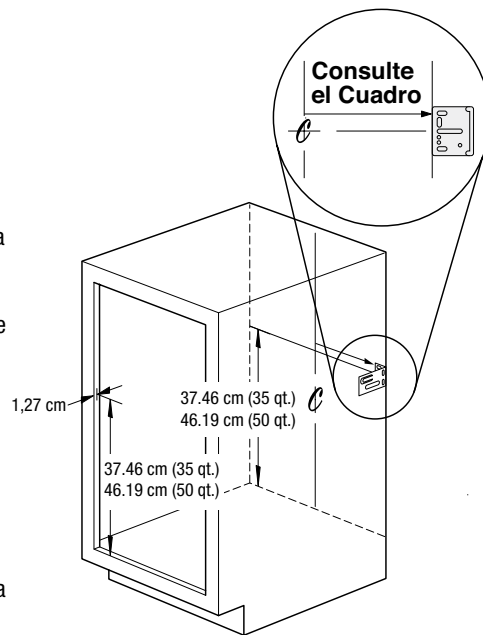
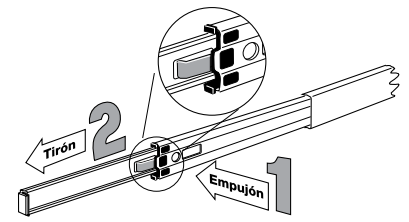


ILUSTRACIÓN A

Abertura del gabinete	Distancia de la línea central
29,21 cm	12,06 cm
30,48 cm	12,7 cm
36,83 cm	15,87 cm
38,1 cm	16,51 cm
44,45 cm	19,68 cm
45,72 cm	20,32 cm
53,34 cm	24,13 cm

Paso 4 Busque el ensamblaje del cubo deslizante. Extienda completamente ambas piezas deslizantes. Separe las piezas deslizantes al presionar las palancas de desconexión en cada deslizador. Ponga a un lado la plataforma del cubo.

Introduzca el extremo de la pieza deslizante del gabinete adentro de la abrazadera de montaje posterior. Alinee el extremo frontal del deslizador por encima de la marca en el armazón del gabinete, y conecte usando un (1) tornillo de cabeza plana autorroscante #7. Usando un segundo tornillo de cabeza plana #7, conecte la parte posterior de la pieza deslizante a la abrazadera de montaje posterior. Repita este proceso para la otra pieza deslizante.



Paso 5 Alinee las piezas deslizantes del ensamblaje de la plataforma en los canales deslizadores de los dos deslizadores que acaba de conectar al gabinete. Suavemente empuje la plataforma completamente adentro del interior del gabinete. Abra y cierre el ensamblaje para verificar el ajuste y operación correctos. Verifique que los deslizadores estén nivelados y que la plataforma deslice sin estorbos, sin hacer ruido y sin amarrarse. De ser necesario, suelte los tornillos en las abrazaderas de montaje posterior para ajustar la posición de las abrazaderas para alinear correctamente los deslizadores. Apriete los tornillos una vez que se haya completado el ajuste.

Paso 6 En el ensamblaje del cubo deslizante, mida la distancia del borde superior del riel inferior del armazón del gabinete a los ojales inferiores en las abrazaderas de los deslizadores. Dicha dimensión se denominará "Y". Sume la medición del revestimiento de la puerta del gabinete a la dimensión "Y". Usando este número, marque una línea horizontal nivelada a través de la parte posterior de la puerta del gabinete, asegurándose de medir desde el pie de la puerta del gabinete hacia arriba.

(ILUSTRACIÓN B)

Mida la distancia desde los ojales inferiores en las abrazaderas de los deslizadores al borde lateral del armazón más cercano. Dicha dimensión se denominará "X". Sume la medición del revestimiento de la puerta del gabinete a la dimensión "X". Usando este número, marque una línea vertical nivelada a través de la parte posterior de la puerta del gabinete en cada lado, asegurándose de medir desde los bordes exteriores de la puerta del gabinete hacia el centro de la puerta. Verifique que en cada lado de la puerta, esta línea cruce la medición vertical.

De las posiciones marcadas anteriormente para lo de arriba, mida hacia arriba unos 19.0 cm en ambos lados para encontrar la posición de los ojales de la abrazadera superior de la puerta.

Paso 7 En el caso que su revestimiento mide 1 pulgada (2.54 cm) o menos, debe montar las abrazaderas de la puerta según la Figura C. Si el revestimiento mide entre 1 pulgada (2.54 cm) y 2 pulgadas (5.08 cm), deberá montar las abrazaderas de la puerta según la Figura D. Quite las bisagras de la parte posterior de la puerta del gabinete. Aparte o descarte. Con las abrazaderas sobre la línea vertical en la parte posterior de la puerta del gabinete, centre el pequeño agujero redondo por encima de las dos líneas cruzadas. Repita este proceso para la segunda abrazadera en el borde opuesto de la puerta.

Usando un lápiz, marque la posición del tornillo en el agujero acanalado en la abrazadera, asegurándose que la marca no quede en una posición que estorbe el dado del armazón de la puerta o el panel central. Deje un mínimo espacio libre de 3.2 mm. del borde del dado. Usando dos (2) tornillos de cabeza plana autorroscantes #6-18 x 1.6 cm, conecte la abrazadera de la puerta a la parte posterior de la puerta del gabinete usando los agujeros acanalados. Repita este proceso con la abrazadera en el borde opuesto de la puerta. (ILUSTRACIÓN C)

Paso opcional: Usando una broca de taladro de 1.6 mm, taladre los agujeros pilotos para introducir los tornillos.

Paso 8 Introduzca un (1) tornillo Phillips sin tuerca de cabeza plana #10-24 x 0.64 cm en cada agujero redondo de las abrazaderas de puerta. Gire 2 – 3 veces. Extienda el ensamblaje del cubo deslizante (con las abrazaderas de los deslizadores conectadas) hacia afuera del interior del gabinete a una posición cómoda para trabajar. Alinee los tornillos de cabeza plana en la abrazadera de la puerta con los ojales en la abrazadera del deslizador. Introduzca a través del ojal y empuje hacia abajo hasta que los tornillos de cabeza plana estén completamente alojados. De ser necesario, suelte los tornillos de cabeza plana un poco para verificar que los tornillos estén completamente alojados. Apriete los tornillos para fijarlos.

Paso 9 Cierre la puerta del gabinete y el ensamblaje deslizante. Verifique que la puerta esté alineada; de lado a lado, de arriba y abajo al igual que la inclinación. Para realizar ajustes de lado a lado, suelte y vuelva a posicionar tornillos en los agujeros acanalados de la abrazadera de la puerta. Si es necesario efectuar ajustes de arriba y abajo, suelte y vuelva a posicionar los tornillos en los agujeros acanalados de la abrazadera de la puerta. Para realizar ajustes a la inclinación, suelte y vuelva a posicionar los tornillos posteriores en la parte superior de las abrazaderas de los deslizadores (dónde estén conectadas a las piezas deslizantes).

El armado ahora está completo.

Cuidado y limpieza

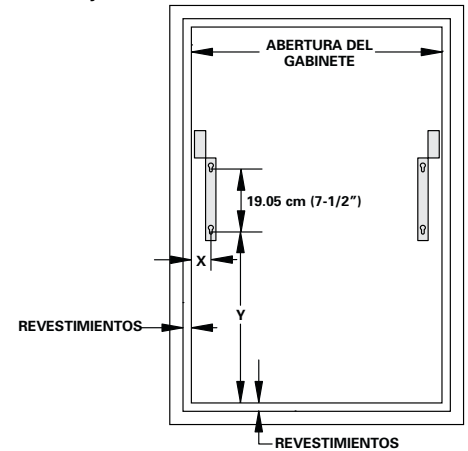
Debe limpiar inmediatamente los líquidos derramados y los alimentos.

Al limpiar el ensamblaje de la plataforma, debe usar un paño suave y limpio humedecido con agua y un detergente suave para lavar platos.

El fabricante ha lubricado las piezas deslizantes para un rendimiento óptimo. No debe quitar la lubricación, ya que pueda afectar de manera adversa el rendimiento de los deslizadores.

Se ha diseñado el ensamblaje del cubo deslizante con miras a reducir el contacto de la ropa y la piel con la solución lubricante usada en las piezas deslizantes. Sin embargo, en la mayoría de los casos, la solución lubricante no es dañina a la piel, y se puede quitar de la piel o de la ropa usando jabón suave.

Para el mejor rendimiento al usar las bolsas plásticas de basura, doble el exceso de material de la bolsa por encima del borde superior del cubo y métalo entre el cubo y el agujero de acceso del cubo en la plataforma para evitar que las bolsas se atoren en las piezas deslizantes.



Y + REVESTIMIENTOS = POSICIÓN DEL AGUJERO INFERIOR
 Y + REVESTIMIENTOS + 19.0 CM. = POSICIÓN DEL AGUJERO SUPERIOR
 X + REVESTIMIENTOS = DISTANCIA DESDE EL LADO

ILUSTRACIÓN B

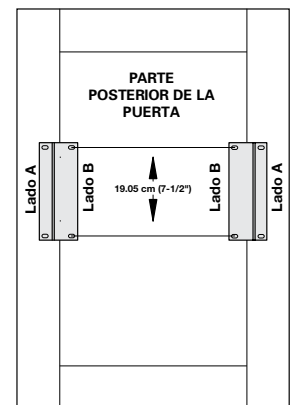


ILUSTRACIÓN C

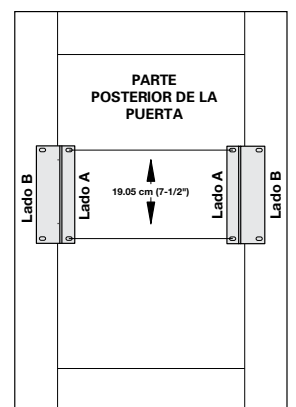


ILUSTRACIÓN D