

## 431-52XX VARICURE® SELECT

### Codes de produit :

431-5205	5°
431-5210	10°
431-5220	20°
431-5235	35°
431-5250	50°
431-5290	90°

<b>Viscosité :</b>	Coupe Zahn signature #2, 23 sec à 25 °C
<b>Point d'éclair :</b>	-20 °C
<b>Densité (kg/l) :</b>	0.93 ± 2% à 25°C
<b>Solides (% en poids) :</b>	31 ± 2%
<b>Solides (% en volume) :</b>	24 ± 2%
<b>Stabilité à l'entreposage (mois) :</b>	6

### Description du produit :

Le VARICURE SELECT est une laque pré-catalysée à haute teneur en solides. Il offre une bon bâtit en raison de son volume élevé en solides (24%). Le VARICURE SELECT présente une excellente résistance à l'humidité, à l'usure, aux produits chimiques ménagers, aux solvants et aux rayures. Il dépasse les normes actuelles de l'industrie des produits pré-catalysés en matière de résistance aux produits chimiques et à l'humidité - le type de performance que vous ne trouvez généralement que dans les technologies plus performantes.

Reconnaissance spéciale: Lorsqu'appliqué selon les recommandations, le produit rencontre les normes de l'Association des manufacturier d'armoire de cuisine (KCMA). Recommandé: Architectural Woodwork Institute (AWI). Système 2.

### Utilisations :

VARICURE SELECT est recommandé pour les armoires de cuisines, les meubles de bureau et de maison ainsi que de nombreuses autres surfaces intérieures en bois.

<b>Données environnementales (tel que fourni):</b>	<b>COV moins exemption lb/gal:</b>	<5.17
	<b>COV lb/gal:</b>	<4.60
	<b>COV moins exemption g/l:</b>	<620
	<b>COV g/l:</b>	<550
	<b>COV lb/lb solides:</b>	<1.9
	<b>VHAPs lb/lb solides:</b>	<0.50

**Remarque:**  
s.o.

<b>Données d'application:</b>	<b>Utilisations suggérées:</b>	Pulvérisation
<b>Catalyseur:</b>		s.o.
<b>Vie en pot :</b>		s.o.
<b>Viscosité d'application:</b>		Coupe Zahn signature #2, 21-23 sec à 25°C
<b>Diluant</b>		121-803 ou 121-8020 si nécessaire
<b>Retardateur :</b>		800-5328 EEP
<b>Solvant de nettoyage :</b>		Diluant à laque
<b>Épaisseur du film à l'application recommandée:</b>		3 à 5 mils mouillé
<b>Pouvoir couvrant:</b>		9 m <sup>2</sup> /l (391 pi <sup>2</sup> /l) à 1 mil sec et à 100 % d'efficacité de transfert. Le pouvoir couvrant varie selon la méthode d'application ou l'épaisseur du revêtement.

**Note:**  
s/o

**Instructions d'emploi**

**Préparation de la surface :**

Le substrat doit être sablé avec un papier #120, 150 ou 180 avant l'application de la teinture ou du scellant. Le scellant doit être bien sablé avec un papier #280/320 et libre de toute poussière ou autre source de contamination avant d'être recouvert dans les 8 heures suivant le sablage. Varicure Select ne peut être utilisé sur le métal, les vieux finis à l'huile ou les laques cellulosiques. Tout système de teinture doit être compatible avec des systèmes de finition à base d'acide. AkzoNobel recommande les teintures Promatch® C-Mix 825-90XX, 825-91XX et les teintures Promatch® Dye 890-85XX.

**Informations générales :**

Mélanger le produit avant l'utilisation. Mélanger sans arrêt pour assurer l'homogénéité du produit et la consistance du lustre. Appliquer une épaisseur de 3 à 5 millièmes mouillée sur la surface sablée. Une couche subséquente peut être appliquée suivant un séchage complet et un sablage au papier #280/ 320. L'épaisseur totale sèche du système ne doit pas excéder 4 millièmes. Ce produit est un produit auto-scellant; cependant, si un scellant est désiré, le scellant Varicure Select 431-5201 est recommandé. Tout contact avec des surfaces métalliques doit être évité.

Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure à 65%. Durant le durcissement, ce produit ne doit pas être exposé à des vapeurs d'ammoniaque. La surface finie ne doit pas être nettoyée avec un produit à base d'ammoniaque. Toujours utiliser des contenants et équipements en plastique ou en acier inoxydable pour éliminer toute source de décoloration due à l'oxydation.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

**Temps de séchage:**

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
<b>Sec au toucher:</b>	10 - 20 minutes	Laisser évaporer les solvants avant de mettre au four
<b>Sec au ponçage:</b>	45 - 60 minutes	15 - 20 minutes
<b>Sec à l'empilage:</b>	2 heures	60 - 90 minutes

**Note:**

N/A

Remarque : L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit.

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois 274,  
St-Louis  
Warwick, QC J0A 1M0  
1-819-358-7500