

## 117-27XX CHEMLIFE® 24 PLUS Clear Tint Base

<b>Codes de produit :</b>	117-2705	5°	<b>Viscosité :</b>	Coupe Zahn signature #2, 28-30 secondes à 25 °C
	117-2720	20°	<b>Point d'éclair :</b>	12 °C (53.6 °F)
	117-2735	35°	<b>Densité (kg/l) :</b>	0.96
	117-2790	90°	<b>Solides (% en poids) :</b>	38.62%
			<b>Solides (% en volume) :</b>	30.45%
			<b>Stabilité à l'entreposage (mois) :</b>	12

**Description du produit :** Le CHEMLIFE 24 PLUS Clear Tint Base est un produit complémentaire de la gamme CHEMLIFE 24 PLUS destiné à être utilisé lorsqu'on souhaite obtenir des couches de finition de couleurs foncées. Cette base à teinter offre une excellente stabilité de couleur, un fini soyeux et un aspect esthétique agréable. Ce vernis fournit un excellent étalement par pulvérisation et offre une résistance à l'écoulement, une dureté et une durabilité exceptionnelles. La durée de vie en pot est de 24 heures, comme les autres produits CHEMLIFE 24. Reconnaissance spéciale : Conforme aux normes de la Kitchen Cabinet Manufacturer Association (KCMA). Recommandé : Conforme à la norme de performance de l'Architectural Woodwork Institute (AWI), Système 5 en matière de résistance aux produits chimiques et à l'humidité.

### Utilisations :

Ce produit est recommandé pour les armoires de cuisine, les meubles de bureau ou de maison nécessitant un revêtement ayant un bon bâtît, ainsi que d'autres surfaces intérieures en bois.

### Données environnementales (tel que fourni) :

<b>COV moins exemption lb/gal :</b>	< 4.95
<b>COV lb/gal :</b>	< 4.95
<b>COV moins exemption g/l :</b>	< 595
<b>COV g/l :</b>	< 595
<b>COV lb/lb solides :</b>	< 1.60
<b>VHAPs lb/lb solides :</b>	< 0.04

### Remarque :

S.O.

### Données d'application : Utilisations suggérées : Finition du bois

<b>Catalyseur:</b>	10 % de 873-1251
<b>Vie en pot :</b>	24 heures
<b>Viscosité d'application :</b>	Coupe Zahn # 2, 28-30 secondes
<b>Diluant :</b>	121-8020 ou 121-803
<b>Retardateur :</b>	800-5328 EEP
<b>Solvant de nettoyage :</b>	Diluant à laque
<b>Épaisseur du film à l'application</b>	
<b>Recommandée :</b>	3-5 mils
<b>Pouvoir couvrant:</b>	12 m <sup>2</sup> /l (488 pi <sup>2</sup> /gal) à 1 mil sec et à 100% d'efficacité de transfert. Le pouvoir couvrant varie selon la méthode d'application ou l'épaisseur du revêtement.

S.O.

# 117-27XX CHEMLIFE® 24 PLUS Clear Tint Base

## Instructions d'emploi :

### Préparation de la surface :

Le substrat doit être poncé à l'aide de papier abrasif au stéarate #120 ou 150 avant l'application de teinture ou de revêtement. Les couches de scellant doivent être poncées à l'aide de papier abrasif au stéarate #240, 280 et 320 avant l'application du revêtement. Le revêtement de finition doit être appliqué sur le substrat et les couches de scellant dans les huit heures suivant le ponçage. Le CHEMLIFE 24 PLUS Clear Tint Base ne peut pas être utilisé sur le métal ou les vieux vernis à l'huile ou cellulosiques. Les teintures utilisées dans les systèmes catalysés à l'acide doivent être stables en milieu acide.

### Informations générales :

Catalyser et réduire le produit selon les recommandations. Le base à teinter CHEMLIFE 24 PLUS s'applique en une ou deux couches sur tous les types de bois destinés à un usage intérieur. Il est impératif de bien poncer entre chaque couche pour assurer une bonne adhésion du produit. La seconde couche et les couches ultérieures doivent être appliquées le même jour que le ponçage de la couche précédente.

Tout contact avec les surfaces métalliques doit être évité une fois le produit catalysé. Le produit catalysé doit être remué en tout temps pour obtenir un lustre uniforme.

Le produit peut être utilisé comme auto-scellant ou avec le scellant CHEMLIFE 24 Sealer 421-6300 ainsi qu'avec les couches de fond CHEMLIFE 24 PLUS 522-2500 (blanc) ou 522-2501 (neutre). Ce produit ne peut être mélangé avec le Chemlife 24 blanc 117-25XX pour une couleur médium. Consultez votre fournisseur de revêtements pour des recommandations spécifiques.

Le CHEMLIFE 24 PLUS Clear Tint Base offre une excellente résistance aux rayures, à la chaleur sèche, à l'humidité, aux liquides ménagers et de bureau, etc. Lorsque ce produit est utilisé comme scellant, sa formulation spéciale assure un excellent remplissage donnant un bâtis supérieur pour l'application de la couche subséquente. Il offre également une grande facilité de ponçage. Il est important de bien remuer le CHEMLIFE 24 PLUS lors de l'ajout de diluant selon le ratio recommandé. L'épaisseur totale de feuil recommandée du système Chemlife ne doit pas dépasser 4 millièmes sec.

Le CHEMLIFE 24 PLUS ne doit pas être pollué par de l'huile et ne doit pas être poncé avec une laine d'acier entre les couches. Il ne doit pas être utilisé et séché à des températures inférieures à 18 °C ou à une humidité relative supérieure à 65 %. La couche de produit ne doit pas être exposée à des vapeurs d'ammoniac pendant le processus de durcissement. Ne pas utiliser de nettoyant à l'ammoniac pour nettoyer la surface de finition. Cela pourrait accélérer la décoloration.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAINERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

### Temps de séchage :

	À 20 °C (minimum requis)	À 50 °C (minimum requis)
Sec au toucher :	15 minutes	Laisser évaporer les solvants avant de mettre au four
Sec au ponçage :	1 heure	30 minutes
Sec à l'empilage :	Lendemain	3 heures

### Remarque :

S.O.

Remarque : L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit.

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Wood Coatings Ltd.  
155 Rose Glen Road N  
Port Hope, ON L1A 3V6  
905-885-6388