



CBC.EC - PLAQUEUSE DE CHANTS

NOTICE D'INSTRUCTIONS



ATTENTION! POUR VOTRE SECURITE LIRE ATTENTIVEMENT LA NOTICE D'INSTRUCTIONS.

NOTICE D'INSTRUCTIONS

• Les images figurant dans ce manuel sont données à titre d'illustration et visent à démontrer le bon fonctionnement de votre produit. Les images présentes dans ce manuel peuvent différer légèrement de votre machine.

Assistance en ligne: Sur notre chaîne YouTube, vous trouverez plusieurs vidéos qui vous aideront avec les machines MAKSIWA. Pour avoir accès, vous pouvez utiliser le QR CODE.



LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS

ATTENTION:

LORS DE L'ENTRETIEN ET MAINTENANCE, REPARER OU REMPLACER TOUT CABLAGE ENDOMMAGE, NE REMPLACEZ QUE PAR DES PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE.

INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE

• CET APPAREIL DOIT ÊTRE CONNECTÉ À UN SYSTÈME DE CABLAGE MIS À LA TERRE ou à un système doté d'un conducteur de mise à la terre. En cas de défaillance, la mise à la terre fournit un chemin de faible résistance au courant électrique, afin de réduire le risque de choc électrique. Cette machine est équipée d'un cordon électrique muni d'un conducteur de mise à la terre et d'une fiche d'alimentation électrique dotée d'une mise à la terre. La fiche doit être branchée dans une prise électrique correspondante - si elle ne correspond pas à la prise électrique; Demandez l'installation de la prise appropriée par un électricien qualifié. Une mauvaise connexion du conducteur de mise à la terre de l'équipement peut entraîner un risque d'électrocution et / ou de dysfonctionnement. Si la réparation ou le remplacement du cordon électrique ou de la prise électrique est nécessaire, ne connectez pas la machine à une borne sous tension. Vérifiez auprès d'un électricien qualifié ou du personnel d'entretien si les instructions de mise à la terre ne sont pas complètement comprises ou en cas de doute concernant la bonne mise à la terre de la machine à son installation. Utilisez uniquement des rallonges à trois fils munies de fiches et de prises à trois broches compatibles avec la fiche de la plaqueuse de chants.

• REPARER OU REMPLACER LES CORDONS ENDOMMAGÉS ET USÉS IMMÉDIATEMENT. Lors de l'entretien, utilisez seulement les pièces de rechange d'origine.

• UTILISEZ LA RALLONGE APPROPRIÉE. Assurez-vous que la rallonge est en bon état. Lorsque vous utilisez une rallonge, assurez-vous d'en utiliser une bien dimensionnée par rapport au courant électrique consommé par votre plaqueuse de chant.

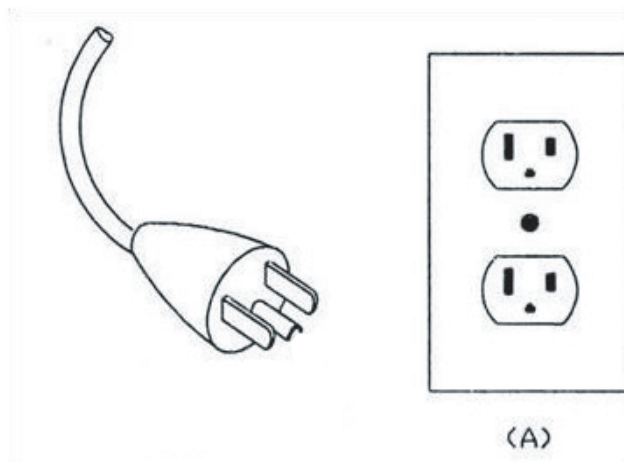
Un cordon sous-dimensionné provoquera une chute de tension du réseau, entraînant une perte de puissance et une surchauffe.

Pour une longueur de cordon de 15m (50 pieds), utilisez un cordon de 14 (gauge). Pour une longueur de cordon de 15m – 31 m (50 à 100 pieds), utilisez un cordon de 12 (gauge). La longueur du cordon de plus de 30m n'est pas recommandée. Attention ! En cas de doute, utilisez le calibre le plus résistant.

Plus petit est le calibre(gauge), plus résistant sera le cordon.

• Cette plaqueuse de chants est destinée à être utilisée sur une prise électrique qui comporte une sortie similaire à celle illustrée sur le schéma A.

Assurez-vous que les plaqueuses de chants comprennent une prise électrique avec une mise à la terre semblable à la prise illustrée sur le schéma A. Assurez-vous que la plaqueuse de chants est connectée sur une prise électrique ayant la même configuration que la fiche électrique de la machine. Aucun adaptateur n'est disponible ou devrait être utilisé avec cette plaqueuse de chants. Si la machine doit être reconnectée à un autre type de circuit électrique, la reconnexion doit être effectuée par un personnel qualifié. Après la reconnexion, la plaqueuse de chants doit être conforme aux réglementations et normes locales.



INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR TOUS LES ÉQUIPEMENTS

1. Gardez une surface de travail propre. Les zones et les surfaces de travail encombrées favorisent des accidents.

2. N'utilisez pas la plaqueuse de chants dans des environnements dangereux. N'utilisez pas la machine dans des endroits humides ou mouillés ou exposés à la pluie. Gardez un espace de travail bien éclairé.

3. Tenez les enfants éloignés de la machine. Les visiteurs doivent respecter la distance de sécurité de la zone de travail.

4. Rendez le lieu de travail à l'écart des enfants en utilisant des cadenas ou en retirant la clé de contact.

5. Ne forcez pas l'outil. Il effectuera mieux le travail en toute sécurité pour l'utilisation prévue.

6. Utilisez l'équipement approprié. Ne portez pas de vêtements amples, de gants, de chaînes, de bagues, de bracelets ou d'autres accessoires susceptibles de se prendre dans les pièces en mouvement.

7. Utilisez une protection pour les cheveux afin de les tenir. Il est recommandé de porter des chaussures à semelles antidérapantes.

8. Portez toujours des lunettes de sécurité. Utilisez également une protection auditive.

9. Ne vous tenez pas contre l'équipement. Maintenez l'équilibre et les pieds dans une position confortable tout le temps.

10. Gardez tous les outils en ordre. Gardez les outils nets et propres pour une meilleure performance et pour la sécurité. Suivez les instructions pour lubrifier et changer les accessoires pour une meilleure performance et pour la sécurité.

11. Débranchez l'appareil avant de réparer ou de changer des accessoires tels que des ciseaux, des couteaux, etc.

12. Réduisez le risque de démarrage involontaire. Assurez-vous que le commutateur est en position "OFF" (désactivé) avant de connecter le câble à la prise.

13. Utilisez les accessoires recommandés. Voir le manuel d'instructions pour vérifier les accessoires recommandés. Une utilisation incorrecte des accessoires peut entraîner des risques de blessures pour les personnes.

14. Ne montez jamais sur la machine. Un accident grave peut se produire si la machine est bosselée ou si des pièces sont accidentellement touchées.

15. Vérifier s'il y a des pièces endommagées avant chaque utilisation. Assurez-vous que toutes les protections et les pièces ne sont pas endommagées, afin de permettre un bon fonctionnement de la machine en toute sécurité. Vérifiez l'alignement des pièces en mouvement, la casse des pièces, le montage et toute autre condition susceptible d'affecter son fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être réparée ou remplacée immédiatement. N'utilisez pas l'outil si le commutateur ne s'allume ou ne s'éteint pas.

16. Ne laissez jamais un outil en marche sans surveillance. Éteignez et retirez la clé de contact.

17. Le moteur de cette machine peut émettre des étincelles et faire exploser des gaz inflammables.

18. Assurez-vous que votre rallonge est en bon état. Lorsque vous utilisez une rallonge, assurez-vous de sa capacité de pouvoir transmettre le courant électrique utilisé par votre produit. Un cordon sous-dimensionné provoquera une chute de tension entraînant une perte de puissance et une surchauffe. Le tableau suivant indique la taille correcte à utiliser en fonction du diamètre du câble et du taux d'ampérage. En cas de doute, utilisez un câble avec une capacité supérieure.

IMPORTANT: N'utilisez pas de rallonge avec une longueur supérieure à 20 mètres.

CABLE 2 FILS		CABLE 3 FILS	
Ø (mm ²)	COURANT (A)	Ø (mm ²)	COURANT(A)
0,5	9	0,5	8
1,0	13	1,0	12
1,5	16,5	1,5	15
2,5	23	2,5	20

Règles de sécurité supplémentaires pour la plaqueuse de chants:

ATTENTION: LE NON-RESPECT DE CES AVERTISSEMENTS PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES CORPORELLES AINSI QUE DES ENDOMMAGEMENTS GRAVES A LA MACHINE.



TOUJOURS UTILISER DES EQUIPEMENTS DE PROTECTION APPROPRIES POUR UTILISER CETTE MACHINE.

1. Utilisez toujours des lunettes de sécurité. Utilisez également un masque pour le visage ou anti-poussière si l'opération de coupe est poussiéreuse. Les lunettes de tous les jours ont seulement des verres résistants aux chocs, ce ne sont PAS des lunettes de sécurité.

2. Gardez les barrières de protection en place, et un environnement de travail propre et sécuritaire.

3. Protégez la source d'alimentation électrique avec un disjoncteur/fusible d'au moins 20 ampères.

4. Assurez-vous que la machine avance dans la bonne direction.

5. Assurez-vous que les boutons et les vis sont correctement serrés et sécurisés avant de commencer toute opération.

6. Conservez des outils et lames bien affilés.

7. Gardez les zones d'aération propres et non-obstruées.

8. Gardez les mains éloignées des pièces mobiles ou coupantes.

9. Éteignez l'appareil et débranchez le cordon d'alimentation avant de procéder à l'entretien ou aux réglages de l'outil.

10. Mettez un dispositif de serrage en bois comme support pour les pièces longues.

11. N'essayez pas de faire fonctionner la machine avec une autre tension que celle indiquée.

12. N'utilisez pas d'outils plus grands ou plus petits que ceux recommandés.

13. N'appliquez pas de lubrifiant sur les outils pendant l'utilisation.

14. N'utilisez pas la machine si des pièces sont manquantes.

15. Ne mettez pas vos mains à une distance moins de 11cm de la tige.

16. Ne mettez pas vos mains dans les parties fermées de la machine sauf si elle est éteinte et débranchée.

17. N'utilisez pas de lubrifiants ou de nettoyants (en particulier des sprays et des aérosols) à proximité de la protection en plastique. Le polycarbonate utilisé dans la protection est sensible à certains produits chimiques.

AVERTISSEMENT: Certaines poussières générées par le ponçage, le découpage, le meulage, le perçage et d'autres activités liées à la construction contiennent des produits chimiques pouvant causer le cancer, des anomalies congénitales ou d'autres problèmes de reproduction. Voici quelques exemples de ces produits : peinture à base de plomb ; briques de silice cristalline, béton et autres produits de maçonnerie ; et l'arsenic et le chrome provenant du bois traité chimiquement.

ATTENTION: Ne connectez pas l'appareil à la prise électrique avant d'avoir lu et compris toutes les instructions. Toujours serrer les languettes de réglage avant d'utiliser la machine. Dites-vous : "Je peux prévenir des accidents".

Ne pas utiliser la machine à moins que les gardes ne soient à leur place. Toujours utiliser des lunettes de protection.

Connexion électrique

La plaqueuse de chants CBC.EC MAKSIWA dispose d'un moteur monophasé 110V. Pour éviter toute panne à cause de surchauffe, avant de brancher la machine, veillez à ce que la tension d'alimentation correspond à celle indiquée sur la plaque des caractéristiques. Si nécessaire, changez de puissance avec l'aide d'un spécialiste. Assurez-vous que votre alimentation est conforme à la désignation sur le tableau. Une diminution de 10% de la tension ou plus entraînera une perte de puissance et une surchauffe. Tous les équipements MAKSIWA sont testés en usine. Si votre machine ne fonctionne pas, vérifiez l'alimentation électrique. Vérifiez la compatibilité de votre prise électrique et branchez la machine. Ne faites pas de correctifs et/ou d'adaptations. Pour éviter tout choc électrique et tout endommagement de l'équipement, connectez toujours l'appareil à la terre.

Familiarisation

Placez la machine sur une surface lisse et plate. Vérifiez les images et regardez les descriptions pour vous familiariser avec ses composants. La section suivante traitera des ajustements nécessaires au bon fonctionnement de la machine. Vous devez connaître ces parties et devez savoir où elles se trouvent.

Des précisions

Puissance : 1.500 W

Épaisseur de la bande : 0,3 à 2,0 mm

Largeur maximum de la bande : 80 mm (3 ") Min.

Longueur : 120 mm (4 3/4 ")

Vitesse d'alimentation : 5,5 m / min (18 ft / min)

Plage de température : 120 ° C à 220 ° C (248 ° F à 428 ° F)

Tension : 110V - 1 phase

Poids net : 52 kg (115 livres)

Transport et installation

Pour des raisons ergonomiques, cet équipement doit être porté par au moins deux personnes, tenant par les poignées situées sur les côtés de la boîte.

Pour des raisons d'emballage, la machine n'est pas complètement assemblée. Si vous constatez des dommages causés par le transport au moment de l'ouverture de votre colis, informez-en immédiatement votre fournisseur. Ne pas utiliser la machine.

Pensez à l'environnement au moment de tri de l'emballage.



La machine est conçue pour fonctionner à l'intérieur et doit être placée sur une surface ferme, stable et plane.

ATTENTION: pour empêcher la machine de bouger et de provoquer un manque de précision, assurez-vous que la base sur laquelle elle est prise en charge n'est pas inégale.

DEBALLAGE ET ASSEMBLAGE

Grâce aux techniques modernes des productions en masse, il est peu probable que la plaqueuse de chants CBC.E MAKSIWA soit défectueuse ou comporte des pièces manquantes. Si vous trouvez quelque chose d'anormal, n'utilisez pas la machine tant que les pièces ne sont pas remplacées ou que le problème n'est pas corrigé. En faisant cela, vous évitez des blessures graves.

Étape 01: Ouvrez la boîte et inclinez-la vers l'arrière.

Étape 02: Faites glisser la machine en utilisant une pellicule plastique. Retirez la pellicule plastique intérieure.

Étape 03: Rabattez les jambes et installez des barres transversales - Notez les extrémités coniques.

Étape 04: Ajoutez des pieds en caoutchouc.

Étape 05: Soulever la machine sur les pieds, installer la plaque d'extension en angle sur le coin arrière.

Étape 06: Branchez la machine pour tester l'alimentation.



AVERTISSEMENT: BRANCHEZ LA MACHINE SUR LE 110V MONOPHASE.

Si vous avez besoin d'une rallonge, utilisez un câble à 3 fils de 1,5mm² (ou plus).

AJUSTEMENTS

Les réglages suivants doivent être effectués avant d'utiliser votre plaqueuse de chants CBC.EC MAKSIWA pour la première fois ou lorsque l'épaisseur de la bande et/ou du bois sont modifiées.

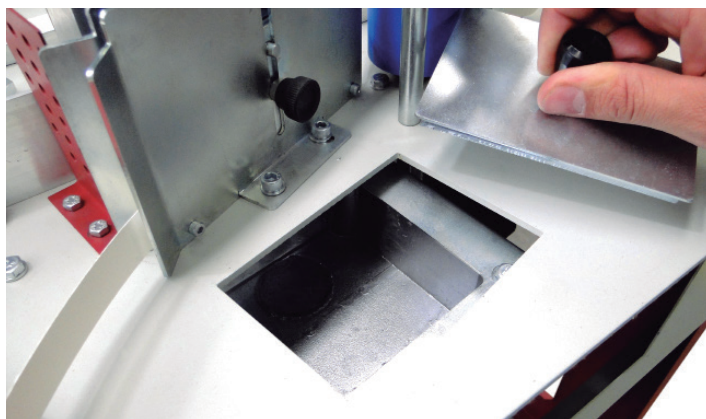
ATTENTION : TOUS LES REGLAGES DOIVENT ETRE EFFECTUES LORSQUE LA MACHINE EST DEBRANCHEE.

1. COLLE

La colle à utiliser dans votre plaqueuse de chants CBC.E MAKSIWA est granulée de type « Hot Melt ». Vérifiez toujours la quantité de colle sur votre machine.

Grâce aux tests de fin de ligne en usine, votre machine peut arriver avec une certaine quantité de colle.

Si nécessaire, insérez une colle adéquate à la couleur du bois et de la bande que vous utilisez. Ne mettez pas trop de colle car, lorsqu'elle fond et pendant le fonctionnement de la machine, elle risque de déborder et de provoquer des fuites. La machine doit également être propre, sans colle ni morceaux de bande, car cela peut provoquer des défaillances dans le collage.



NOTE: La marque et la qualité de la colle sont essentielles. MAKSIWA recommande des colles qui fonctionnent dans la plage comprise entre 160 °C et 190 °C. En-dessus de cette plage, les colles à haute température et à fusion peuvent endommager la bande.

REPLACEMENT DE COLLE: Si vous changez la couleur de votre bande ou du bois, vous pouvez changer la colle sur votre plaqueuse des chants. Pour changer la colle, suivez les étapes suivantes, mais lisez d'abord le reste de cette NOTICE D'INSTRUCTIONS pour vous familiariser avec toutes les opérations:

- Allumez la machine et réglez le contrôleur de température à 70 °C (voir cette notice d'instructions pour configurer le contrôleur).

- A cette température, la colle n'est pas trop chaude (molle) ou trop froide (dure). Vous pouvez donc retirer toute la colle sans trop de difficulté.

- Utilisez une truelle ou un morceau de bois, en évitant de gratter les

parois du col, en les endommageant.

- Après avoir enlevé toute la colle, mettez la nouvelle colle.

- Réglez à nouveau le contrôleur de température en fonction des spécifications de la colle.

INDICATIONS DE COLLE: Avec cette machine, nous recommandons les marques de colle suivantes:

- Artecola - 160°C à 180°C - Ivory-Color. Code 1820 Blanc. Code 1821
- Durante Duditerm - 160°C à 180°C - Blanc. Code 715/15
- Jowat - 150°C à 180°C - Ivory-Color. Code 282.20 Blanc. Code 282.21
- Proadec - 160°C à 180°C - Ivory-Color. Code 5707
- Kleiberit - 150°C à 180°C - Ivory-Color. Code 788.3/20 Blanc. Code 788.3/10

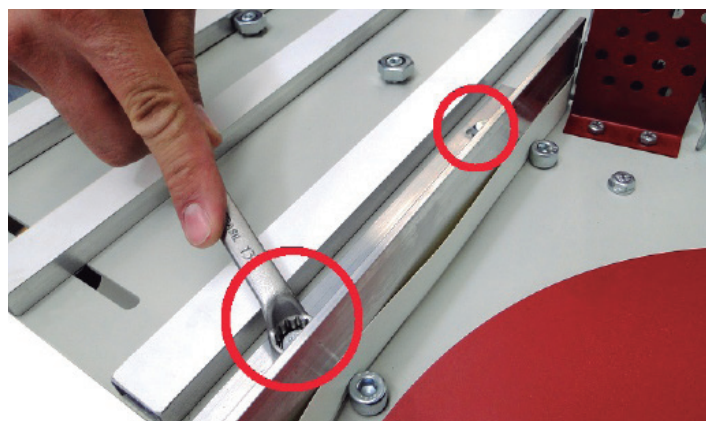
2. BANDE (EDGEBAND)

La plaqueuse de chants CBC.E MAKSIWA est conçue pour fonctionner avec : bande PVC, ABS, papier et bois sans colle, uniquement des pièces droites. Utilisez des bandes d'environ 4 mm plus larges que l'épaisseur du panneau de bois, afin d'obtenir un arasage parfait.

Il est nécessaire de régler la plaqueuse de chants en fonction de l'épaisseur de la bande. C'est-à-dire lors de la modification de l'épaisseur de la bande, il est nécessaire de régler à nouveau la machine. Pour ce réglage, procédez comme suit:

- Coupez un morceau de bande à utiliser.

- Desserrez (sans retirez) les deux vis indiquées dans la figure suivante à l'aide d'une clé 13:



- Insérez le morceau de bande préencollée derrière le guide en aluminium, entre le guide et la vis Allen, conformément à la figure ci-dessus.

- Poussez le guide contre la bande, sans trop forcez pour que la bande ne se plie pas.

- Serrer les vis. La distance du guide est déjà ajustée en fonction de l'épaisseur de la bande. - Ne retirez pas le morceau de bande

préencollée.

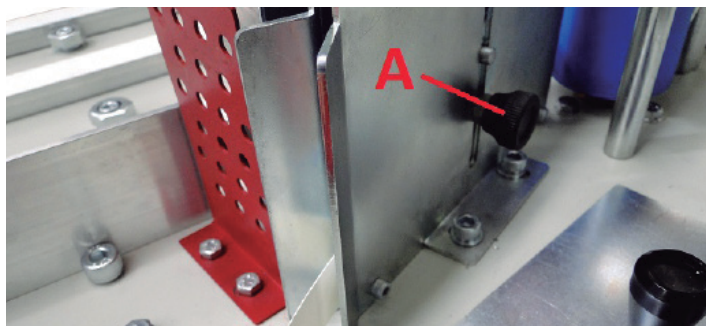
- Avec un morceau de bois, assurez-vous que le guide est aligné avec l'axe de la colle. Pour faire ce mouvement, poussez le bois contre l'entrée des guides en aluminium en le glissant pour entrer en contact avec l'axe de la colle. L'axe de colle doit se déplacer légèrement (à droite de 0,5 à 1 mm) de telle sorte que lors du fonctionnement, la colle est appliquée délicatement par son axe.

Il suffit de toucher légèrement en passant la colle sur le panneau.

PLACEMENT DE LA BANDE: Pour placer votre bande correctement, procédez comme suit:

- Placez le rouleau de bande sur le support de bande installé précédemment dans la machine.

- Insérez la bande dans le guide-bande, comme indiqué sur la figure ci-dessous, en réglant le bouton A de sorte que les arrêts agissent uniquement sur les hauteurs de la bande, sans l'immobiliser. Assurez-vous que la bande se déplace sans contrainte, en la tirant et poussant.



- Placez la bande au point zéro, en d'autres termes, au point où le bois touche la bande, en le prenant par le bout arrière qui se coupe en dernier.

- Votre bande est réglé.

OPERATIONS

Les opérations effectuées par la plaqueuse de chants CBC.EC MAKSIWA, ainsi que toute autre machine, peuvent présenter des risques pour l'opérateur si les instructions de cette section ne sont pas prises en compte.

Ces instructions sont écrites en sachant que l'opérateur possède les connaissances et les compétences nécessaires pour faire fonctionner cette machine. Si vous éprouvez une difficulté à effectuer une opération, arrêtez d'utiliser la machine. Si vous êtes un opérateur inexpérimenté, nous vous recommandons de lire des livres, des documents techniques ou de chercher une formation auprès d'un opérateur expérimenté avant d'effectuer toute opération inconnue. La machine doit fonctionner avec tous les systèmes de protection et de sécurité standard.

Avant tout, votre sécurité doit être la priorité.

1. DEMARRAGE ET CONTROLE

Pour allumer votre machine CBC.EC MAKSIWA, procédez comme suit:

- Connectez la prise électrique précédemment installée à une alimentation monophasée de 110V.

- Sur le panneau de commande, vous trouverez différentes commandes. Apprenez à connaître chacune d'entre elles et leurs fonctions:



1. Tournez l'interrupteur principal (1). Cette touche active le panneau de la machine sans l'allumer.

2. Bouton d'urgence (2) (champignon rouge): Lorsque vous le déclenchez, arrêt instantané de toutes les commandes de la machine. Pour le libérer, faites-le simplement pivoter dans le sens des aiguilles d'une montre.

3. Allumez la machine, activez d'autres commandes et lancez le processus de chauffage de la colle. Si l'appareil ne s'allume pas et que le voyant ne s'allume pas lorsque vous appuyez sur ce bouton, assurez-vous que l'interrupteur principal a été allumé et que le bouton d'urgence n'est pas activé.

4. Bouton d'arrêt (4) (rouge): Ce bouton éteint la machine en désactivant toutes les fonctions, y compris le chauffage de la colle.

5. Interrupteur d'alimentation (5): Ce bouton active l'alimentation de caoutchouc et de colle. Mais ce bouton ne sera libéré que lorsque la colle aura atteint la température définie.

6. Contrôleur de température (6): il a deux affichages - l'affichage supérieur indique la température réelle de la colle (chiffres rouges) et l'affichage inférieur indique la température réglée (chiffres verts) - et les touches suivantes: BOUTON SET – FLECHE VERS LA GAUCHE - FLÈCHE VERS LE BAS - FLÈCHE VERS LE HAUT.

Suivez ces instructions pour changer le régulateur de température:

- Allumez le bouton d'alimentation 3 (vert).

- Sélectionnez la température en fonction de la spécification de la colle. Pour modifier la température de travail, appuyez sur la touche FLÈCHE GAUCHE, qui permet de modifier les paramètres (appuyez sur ce bouton jusqu'à ce que vous atteigniez le chiffre que vous souhaitez sélectionner). Appuyez ensuite sur les touches FLÈCHE

BAS ou HAUT pour modifier la température. À la fin, appuyez sur le bouton SET pour sauvegarder le changement et poursuivre le changement de température.

REMARQUE: Le processus d'alimentation est activé uniquement lorsque la température est inférieure à 10 ° C ou 10 ° C au-dessus de la température définie. En dehors de cette plage, le processus est désactivé.

REMARQUE: Le régulateur de température CBC.E est programmable à une température maximale de 220 ° C (428 ° F). Pour les températures proches et supérieures, MAKSIWA ne recommande pas de travailler avec des colles à haute température car elles peuvent faire fondre la bande.

- Une fois connecté et réglé avec la température, votre machine CBC.E prend environ 20 à 30 minutes pour atteindre la température de consigne, à partir de la température ambiante.

- Lorsque la température réglée est atteinte, l'interrupteur d'alimentation 5 est prêt à être activé, activant les axes. Votre plaqueuse de chants est prête à commencer les premiers tests. À ce stade, il est important d'utiliser des morceaux de bois juste pour les tests, jusqu'à ce que vous connaissiez toutes les fonctions de la machine.

PREMIERS ESSAIS

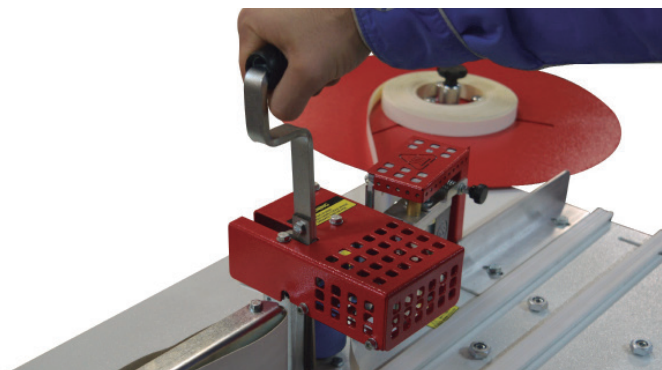
Vous pouvez sauter ce point si vous lisez l'intégralité du manuel et si vous respectez les consignes de sécurité nécessaire pour faire fonctionner l'équipement. Si nécessaire, contactez le fabricant. Avec tous les ajustements effectués, la configuration et la bonne température de travail de la machine, vous pouvez commencer les premiers essais de travail. Pour les faire, utilisez des morceaux de bois qui ne seront pas utilisés pour garantir une confiance opérationnelle totale à la machine.

- Pour commencer, maintenez le panneau de bois en le poussant contre les guides en aluminium et en le dirigeant contre l'axe d'alimentation. Voir la figure ci-dessous:



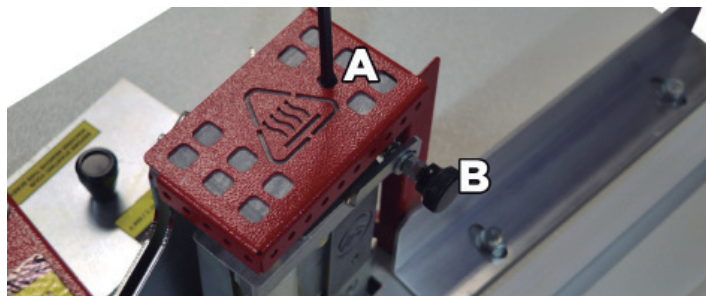
ATTENTION: Risque d'écrasement et de coupure. Ne mettez pas vos mains à une distance de moins de 10 cm (4 po) du coupeur manuel. Ne portez pas de vêtements amples ou de gants lorsque vous utilisez cet équipement. Si le bois est trop long, supportez les côtés de la machine pour éviter de la déformer.

REMARQUE: Vous remarquerez que votre machine CBC.EC peut couper la bande près du panneau de bois, permettant une meilleure finition des bords.



EPAISSEUR DE LA COLLE

Pendant les premiers tests, vous trouverez une quantité idéale de colle devant être appliquée dans le panneau. Si vous remarquez que la bande est facilement détachée du bois, cela peut être dû à un manque de colle. Ou sinon, il peut y avoir un excès de colle, qui déborde des côtés de la bande. Pour régler l'épaisseur de la colle, procédez comme suit:



- Sur l'axe de la colle, localisez et desserrez la vis A, comme suit:

- Si vous souhaitez diminuer l'épaisseur de la colle, tournez légèrement le bouton B dans le sens contraire des aiguilles d'une montre. Si vous souhaitez augmenter l'épaisseur de la colle, tournez le bouton B dans le sens des aiguilles d'une montre. Notez que de petits changements (environ 1/4 de tour) ont déjà provoqué un changement considérable de l'épaisseur de la colle. Trouvez la quantité optimale, qui peut varier en fonction du type et de la marque de la bande, de la colle et de la température travaillée. Il est normal après la fin du processus que de petites quantités de colle restent autour de la bande. Si cela se produit, retirez cet excès de colle avec un chiffon, un diluant à peinture, du kérosène ou même avec un stylet, en veillant à ne pas rayer le bois ou la bande préencollée.

ENTRETIEN

IMPORTANT: Tout entretien ou nettoyage de votre plaqueuse de chants doit être effectué avec la machine éteinte et débranchée de la prise électrique pour éviter les décharges électriques accidentelles.

GÉNÉRAL

L'entretien périodique de votre machine CBC.E MAKSIWA garantira des performances optimales. Prenez l'habitude d'inspecter votre machine chaque fois que vous l'utilisez. Cette section couvre les réglages de service ou les procédures courantes pouvant être

nécessaires pendant la durée de vie de votre machine. Vérifiez si la réparation ou le remplacement sont nécessaires pour les conditions suivantes:

- Vis desserrées.
- Interrupteurs ou boutons endommagés.
- Câbles, fiches ou prises usés ou endommagés.
- Chaîne de transmission endommagée.
- Saleté dans l'axe de colle ou dans le réservoir de la colle. La poussière provenant des scies peut bloquer l'axe. Gardez votre machine CBC.EC aussi loin que possible des machines à scier.
- Toute autre condition susceptible de nuire au bon fonctionnement de l'équipement.

NETTOYAGE

Le nettoyage de votre plaqueuse de chants CBC.EC est relativement facile. Utilisez un aspirateur pour enlever les restes de la bande et époussetez avec un chiffon sec. S'il y a des résidus de colle, utilisez un dissolvant de résine et un chiffon propre pour l'enlever. Gardez la table propre après chaque utilisation.

Périodiquement (Attention : Nettoyer toujours avec la machine éteinte et débranchée), il est important de procéder à tout le nettoyage de la machine, en éliminant les résidus de colle susceptibles d'affecter le bon fonctionnement de l'équipement. Nettoyez soigneusement les guides, les axes et le couteau principal.

Pour maintenir la qualité de la coupe, il est très important de garder le couteau exempt de résidus de colle ou de la bande préencollée. Pour le nettoyer, utilisez un chiffon avec un diluant ou du kérosène, essuyez délicatement le couteau en enlevant tous les résidus de colle.

Ci-joint le schéma de câblage de votre machine CBC.EC MAKSIWA pour une maintenance éventuelle.

ASSISTANCE TECHNIQUE

Durée de la garantie:

MAKSIWA assure le propriétaire de son équipement, identifié à la date de délivrance de la facture d'achat, d'une garantie d'un (1) an, comme suit:

1. La période de garantie commence à la date de la facture commerciale.
2. Pendant la période de garantie, la main-d'oeuvre et les composants remplacés par un défaut de fabrication seront fournis gratuitement par les services de MAKSIWA.
3. Les équipements de fabrication tiers constituant l'équipement MAKSIWA (tels que les moteurs, les équipements électriques, les courroies, etc.) sont soumis aux conditions de garantie de leurs fabricants respectifs.
4. En cas d'échange Pendant la durée de la garantie, veuillez retourner la pièce défectueuse au fabricant en urgence.
5. Les coûts et les risques du transport seront à la charge du

propriétaire de la machine.

6. Les frais d'installation de l'équipement et les adaptations du poste de travail sont sur le propriétaire de la machine.

7. Ne pas allumer la machine lorsque vous remarquez un défaut ou un dysfonctionnement lors de la réception de l'équipement, contactez immédiatement le fabricant ou le service après-vente.

8. Ne sont pas compris dans cette garantie les visites techniques visant le nettoyage ou l'ajustement en raison de l'usure, résultant de l'utilisation normale de l'équipement.

9. La garantie ne couvre pas les problèmes causés par le mauvais entretien, la négligence, la mauvaise utilisation ou l'utilisation inappropriée des fonctions conçues pour cet équipement décrites dans ce manuel, ainsi que les opérations mal exécutées par des opérateurs non formés.

10. MAKSIWA n'est pas responsable par des pertes de productivité, des dommages directs ou indirects causés au propriétaire de l'équipement ou à des tiers, ou de toute autre dépense, y compris la perte de profits.

11. Même sous garantie, vous pouvez perdre sa validité comme suit:

- a) application de composants non originaux ;
- b) altération de ses caractéristiques d'origine ;
- c) manque d'entretien approprié ;
- d) une mauvaise utilisation de l'équipement ;
- e) changement d'équipement ou de connexions électroniques ;
- f) Dommages causés par un choc mécanique ou une exposition à des conditions inappropriées (humidité, brouillard salin, agents corrosifs, etc.) ;
- g) Dommages causés par les intempéries (Inondations, foudre, pannes de courant, etc.).

Pour votre sécurité, faites confiance aux réparations, à la maintenance et aux réglages (y compris l'inspection et le remplacement) de l'assistance technique recommandée par MAKSIWA. Utilisez toujours des pièces de rechange et des accessoires d'origine en revenant à la configuration d'origine de votre plaqueuse de chants.

Fabriqué par: Maksiba Industria e Comercio de Maquinas LTDA.

St Nelson Argenta, 436

Colombo – Parana – Brésil

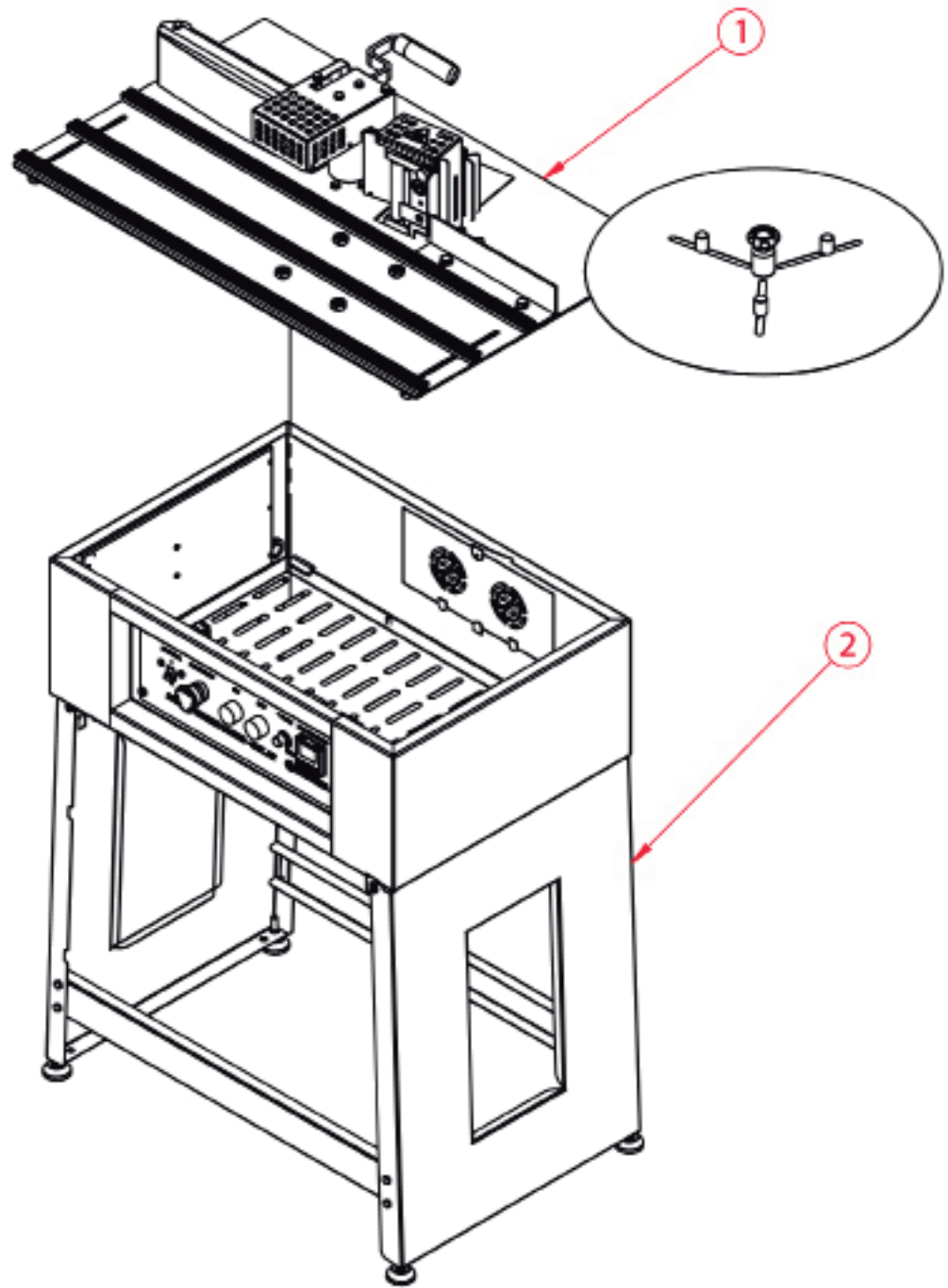
Code postale: 83402-220

SIRET (CNPJ): 76.670.215/0001-81

www.maksiwa.com

DEFAILLANCE	CAUSE	SOLUTION
Machine ne fonctionne pas.	Fiche débranchée ou connectée de façon incorrecte.	Vérifier la connexion et la tension de la source d'alimentation utilisée.
	Bouton principal éteint.	Allumer le bouton principal.
	Bouton ON éteint.	Allumer le bouton ON.
	Interrupteur d'arrêt d'urgence activé.	Allumer le disjoncteur principal.
	Circuit breaker off.	Désactiver l'interrupteur d'arrêt d'urgence.
La colle ne réchauffe pas.	Régulateur de température non configuré.	Ajuster la température de la colle.
	Résistance cramée.	Contactez le service après-vente de MAKSIWA pour remplacer la résistance.
La bande ne colle pas.	Colle dans une température non-correcte.	Vérifier la température indiquée par la notice d'instructions de la colle.
	Insuffisance de colle dans l'axe.	Remplir le réservoir de colle.
	Colle non adaptée à la plaqueuse de chants.	Vérifier les marques de colles recommandées dans notre notice d'instructions.
	Épaisseur la colle non correcte.	Régler l'épaisseur de la colle. (Vérifier cette notice d'instructions).
	Axe de colle hors support.	Régler la position du support de l'axe de la colle. (Vérifier cette notice d'instructions).
	Bords du panneau pas en position.	Régler le cadrage de l'emplacement de votre panneau. (Vérifier cette notice d'instructions).

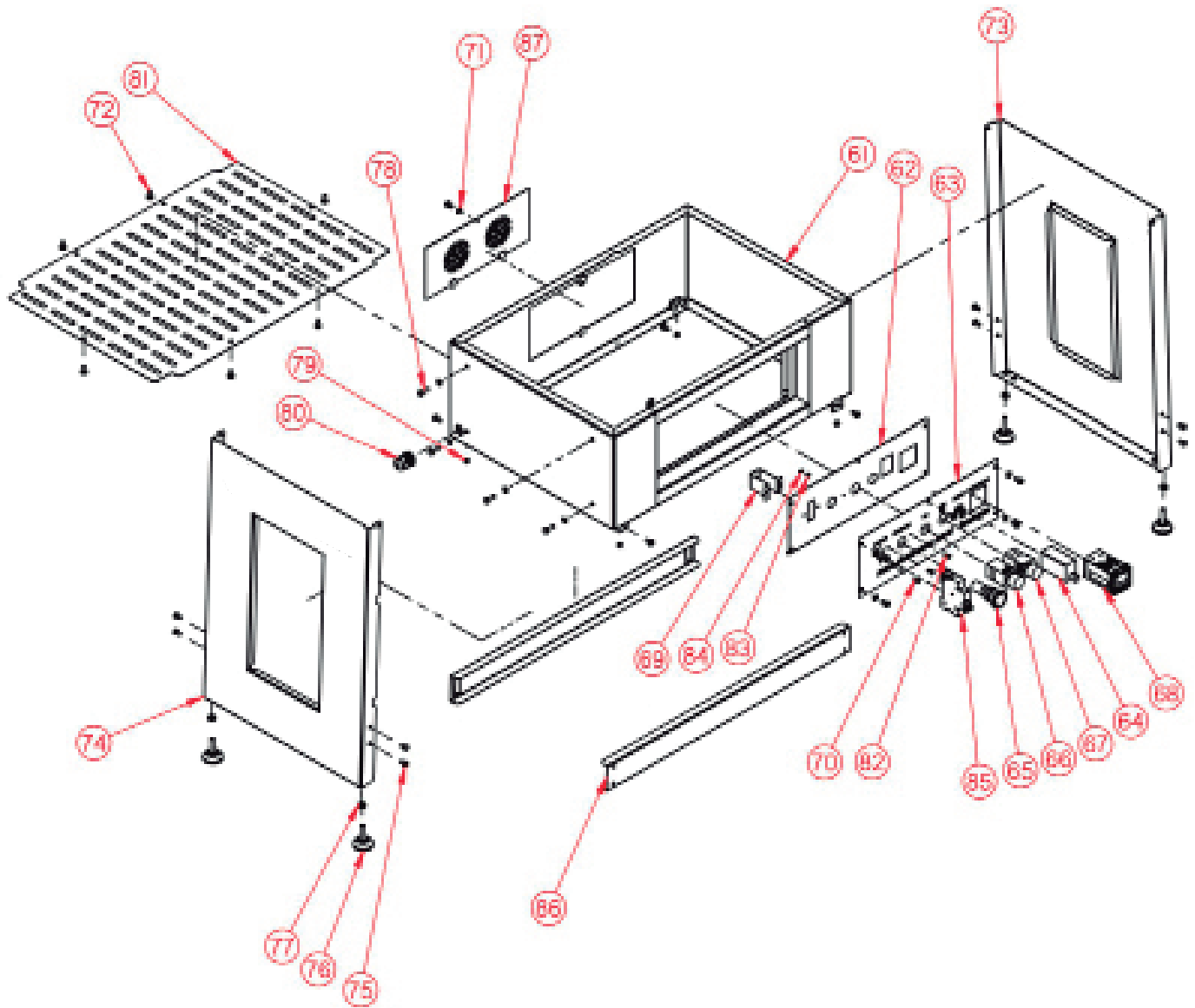
EDGE BANDER EXPLODED VIEW CBC.EC



EDGEBANDER PART LIST CBC.EC

NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	EDGEBANDER TABLE	1
2	EDGEBANDER BODY	1

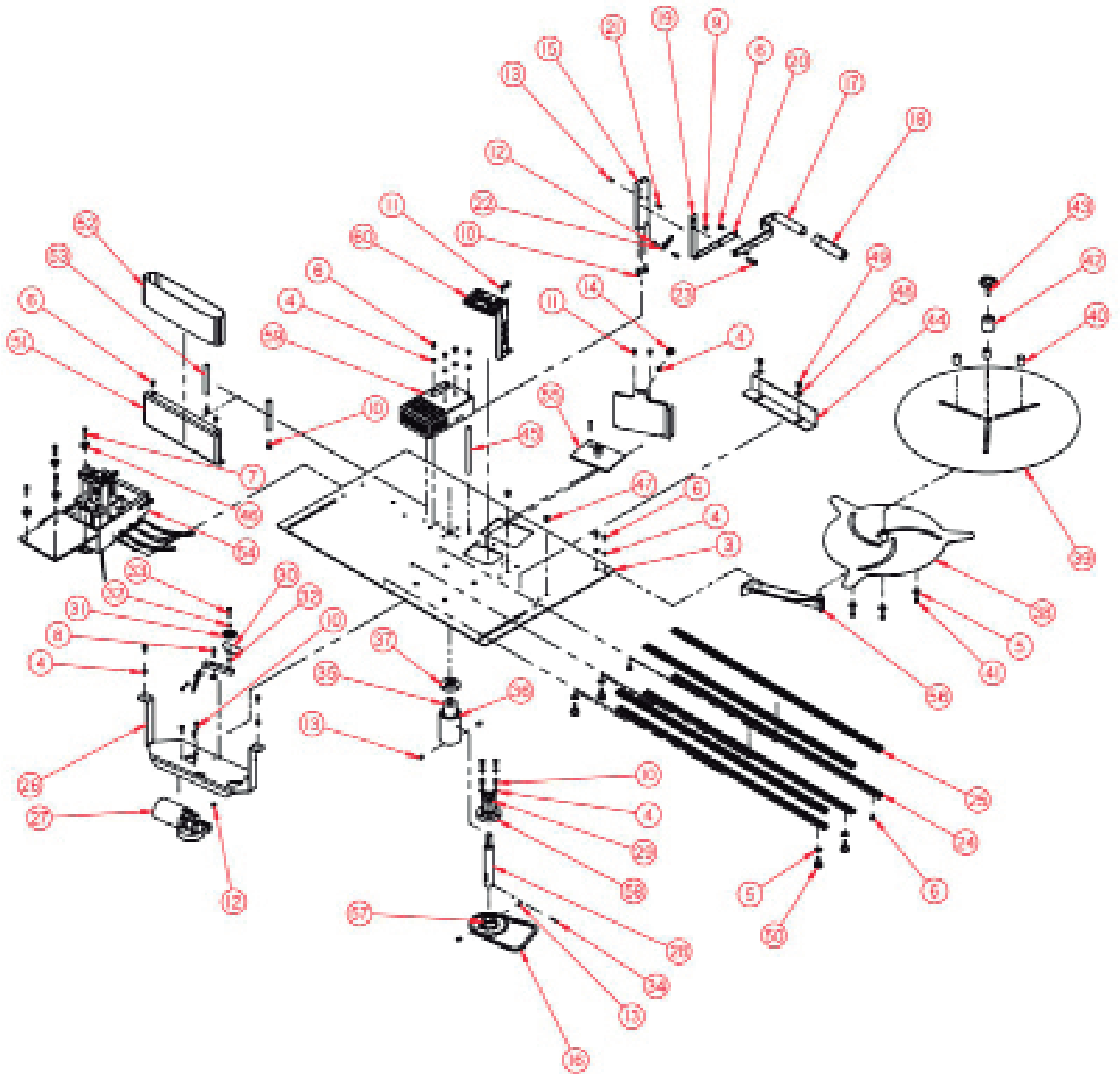
EDGE BANDER BODY CBC.EC EXPLODED VIEW



EDGE BANDER BODY PART LIST CBC.EC

NO.	DESCRIPTION	QTY.
61	TABLE BASE	1
62	CONTROL PANEL PLATE	1
63	PANEL CONTROL BOARD	1
64	POTENTIOMETER	1
65	EMERGENCY PUSH BUTTON	1
66	SWITCH PUSH BUTTON (NO) ON	1
67	SWITCH PUSH BUTTON (NC) OFF	1
68	DIGITAL TEMPERATURE CONTROLLER	1
69	FIXER KEY	1
70	PHILLIPS HEAD PAN SCREW M5X10 ZINC PLATED PICTH 1,0	2
71	FLAT WASHER M6 ZINC PLATED STEEL	10
72	PHILLIPS HEAD PAN SCREW M6X12 ZINC PLATED PITCH 1,0	16
73	RIGHT FOOT RETRACTABLE	1
74	LEFT FEET RETRACTABLE	1
75	TAP BOLT M6X10 ZINC PLATED STEEL PITCH 1,0	8
76	FOOT LEVEL 4013 M8X30	4
77	HEX NUT M8 ZINC PLATED STEEL PITCH 1,25	4
78	TAP BOLT M6X20 ZINC PLATED STEEL PITCH 1,0	4
79	HEX NUT M6 PARLOCK	4
80	CABLE GLANDS PVC 1/2 INCH	1
81	UNDER CABINET COVER	1
82	PHILLIPS HEAD PAN SCREW M4X12 PICTH 0,7	1
83	FLAT WASHER M4 STEEL	1
84	HEX NUT M4 ZINC PLATED STEEL PITCH 0,5	1
85	CIRCUIT BRAKER	1
86	CROSSPIECE	2
87	CLOSING REAR	1

EDGE BANDER TABLE EXPLODED VIEW CBC.EC



EDGE BANDER TABLE PART LIST CBC.EC

NO.	DESCRIPTION	QTY.
3	EDGE BANDER TABLE	1
4	FLAT WASHER M6 ZINC PLATED STEEL	13
5	FLAT WASHER 1/4 ZINC PLATED STEEL	8
6	TAP BOLT M6X10 ZINC PLATED PITCH 1,0	11
7	SOCKET HEAD CAP SCREW M6X25 ZINC PLATED STEEL PITCH 1,0	4
8	SOCKET HEAD CAP SCREW M6X16 ZINC PLATED STEEL PITCH 1,0	1
9	SOCKET HEAD FLAT SCREW M6X10 ZINC PLATED STEEL PITCH 1,0	1
10	TAP BOLT M6X16 ZINC PLATED STEEL PITCH 1,0	15
11	PHILLIPS HEAD PAN SCREW M6X12 ZINC PLATED STEEL PITCH 1,0	4
12	HEX NUT M6 ZINC PLATED STEEL PITCH 1,0	2
13	SET SCREW KNURLED CUP M8X10 PITCH 1,25	5
14	HANDLE BUTTON M6X8 PITCH 1,0	1
15	BLADE FIXED SUPPORT	1
15	TRANSMISSION CHAIN 1/2 410-1RX5M	1
16	ARTICULABLE ARM OF THE KNIFE	1
17	HANDLE OF KNIFE	1
18	STRAIGHT KNIFE	1
19	SHARP KNIFE	1
20	SOCKET HEAD CAP SCREW M6X12 ZINC PLATED STEEL PITCH 1,0	1
21	TRACTION SPRING . E-1 DE-10 DI-8 C-30 29 TURNS GALV	1
22	SOCKET HEAD CAP SCREW M8X20 ZINC PLATED STEEL PITCH 1,25	1
23	SLID SUPPORT	3
24	HOPE SECTION GUIDE PLS 800MM	3
25	MOTOR SUPPORT	1
26	MOTO REDUCER COMPACT 24V DC	1
27	ROLL DRIVE SHAFT PROTRACTOR	1
28	BEARING 6202 2RS/LLU/DDU/NSE WITHOUT CLEARANCE	1
29	CHAIN STRETCHER GUIDE OF THE GLUEING DEVICE	1
30	PULLEY RED MOD SX-50 SIDE 38X24X16	1
31	FLAT WASHER M5 ZINC PLATED	2
32	TAP BOLT M5X25 ZINC PLATED STEEL PITCH 0,8	1
33	ELASTIC SHAFT 3MMX25MM	1
34	DRIVING ROLL	1
35	RUBBER ROLL	1
36	TOP BEARING HOUSING OF THE ROLL DRIVING	1
37	TAP BASE SET	1
38	ASSIST. BASE TAPE	1
39	STOPPER BASE TAPE	3
40	TAP BOLT M6X20 ZINC PLATED PITCH 1,0	3
41	LOCKER TAPE SUPPORT	1
42	HANDLE D35 M8 X 25 SCREW 1,25	1
43	INNER GUIDE	1
44	ROD TAP CUT PROTECTION	1
46	TAP BOLT ADJUSTMENT GLUEING DEVICE	4
47	SOCKET HEAD CAP SCREW M8X10 ZINC PLATED STEEL PITCH 1,25	2
48	FLAT WASHER M8 ZINC PLATED STEEL	2
49	TAP BOLT M8X12 ZINC PLATED STEEL PITCH 1,25	2
50	HANDLE BUTTON M6X14 PITCH 1,0	4
51	OUTTER BASE	1
52	OUTTER BASE BELT	1
53	OUTPUT SHAFT ROLL	2
54	GLUE APLICATION SYSTEM SET	1
55	COVER SET OF THE GLUE POT	1
56	SUPPORT ARM OF TAPE SUPPORT	1
57	PINION 24 TEETH WITH FIT FOR BICYCLE	1
58	BEARING HOUSING OF DRIVING ROLL	1
59	TAP CUT PROTECTION	1
60	GLUE AXIS COVER	1

WARNING LABELS:

Warning labels are mounted on the right and back sides of the edgebander. Some of the warnings on those labels may be additional to the warnings listed above. Be sure to read the warning labels before using the machine. Copies of the English text of the warning labels are reproduced below:

WARNING



**HOT SURFACE: 180°C / 356°F
BURN HAZARD!**

WARNING





**MOVING BLADE!
KEEP HAND CLEAR WHILE
OPERATE THIS DEVICE.**

WARNING



**HOT SURFACE:
180°C / 356°F
BURN HAZARD!**

**BEFORE STARTING YOUR
MACHINE REMOVE THIS SCREW.**

<p>EQUIPMENT RUNNING</p>  <p>120V - 60Hz - 12 AMPS CHECK THE VOLTAGE OF YOUR POWER SUPPLY.</p>	<p>EQUIPMENT RUNNING</p>  <p>120V - 60Hz - 12 AMPS CHECK THE VOLTAGE OF YOUR POWER SUPPLY.</p>
---	---

ATTENTION



**READ THE INSTRUCTION
MANUAL BEFORE USING THE
EQUIPMENT.**



**ALWAYS USE PROTECTIVE
EQUIPMENT.**

WARNING



**DO NOT EXPOSE TO RAIN OR
USE IN DAMP LOCATIONS.**



ATTENTION

