



Données Techniques - Épaisseur de référence de 0.8 mm

PROPRIÉTÉ	Test	Propriété / Attribut	Unités	Spécification EN 438-3:2016 HGP
Densité	EN ISO 1183-1	Masse volumétrique	g/cm ³	≥ 1.35
Évaluation de l'aspect	EN 438-2.4	Défauts ponctuels	mm/m ²	≤ 1
		Défauts type cheveux	mm/m ²	≤ 10
Résistance de la surface à l'usure	EN 438-2.10	Point initial	Tours	≥ 150
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2.14	Apparence: fini lustré	Degré	≥ 3
		Apparence: autres finitions	Degré	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche (180°C/20')	EN 438-2.16	Apparence: fini lustré	Degré	≥ 3
		Apparence: autres finitions	Degré	≥ 4
Résistance à la chaleur wet (100°)	EN 12721:1997	Apparence: fini lustré	Degré	≥ 3
		Apparence: autres finitions	Degré	≥ 4
Résistance au choc d'une bille de petit diamètre	EN 438-2.20	Résistance au choc	N	≥ 20
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre	EN 438-2.21	Résistance au choc	cm	≥ 800
		Diamètre d'empreinte	mm	≤ 10
Résistance aux craquelures	EN 438-2.24	Résistance	Degré	≥ 4
Résistance à la rayure	EN 438-2.25	Résistance	Degré	≥ 3
Résistance aux taches	EN 438-2.26	Résistance: groupes 1 y 2	Degré	≥ 5
		Résistance: groupe 3	Degré	≥ 4
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière d'une lampe à arc au xénon	EN 438-2.27	Résistance	Échelle de gris	≥ 4
Résistance aux brûlures de cigarettes	EN 438-2.30	Résistance	Degré	≥ 3
Émission de formaldéhyde	EN ISO 12460-3	Émission	mg/h.m ²	≤ 1.3
Réaction au feu	UNE 23727	Classement	Degré	M1
Contact avec les aliments. Migration totale	EN 1186-3	3% acide acétique 24h a 40°C	mg/dm ²	< 10
	EN 1186-3	50% ethanol 24h a 40°C		< 10
	EN 1186-14	95% ethanol 24h a 40°C		< 10
	EN 1186-14	isooctane 24h a 40°C		< 10
Contact avec les aliments. Migration de formaldéhyde.	EN 13130-23	3% acide acétique 24h a 40°C	mg/kg	< 15
Evaluation de l'action des micro-organismes	EN ISO 846	Croissance microbienne. Finition lisse	Degré	0 – sans croissance microbienne
		Croissance microbienne. Finition texturée	Degré	1 – léger et lente croissance microbienne

Les valeurs indiquées ci-dessus sont indicatifs et basés sur notre expérience

Rev. 18.02.2019

STOCKAGE:

FINLAM doit être stocké horizontalement dans un endroit frais, sec, place correctement scellés emballage et sans déposer des objets lourds dessus. Idéal stockage conditions sont, entre 18 et 22 ° C et 50-60% HR, prises en considération que le stockage dans des conditions trop sèches (30 % HR) peut nuire les résultats de la postformés. FINLAM doit être utilisé dans le cadre d'un an à compter de la date de livraison. Quelle est postformen le stratifié, ne doit pas avoir plus de 6 mois. En tout cas, il est recommandé de faire un test avant de commencer une production industrielle si le stratifié a été stocké pendant une longue période de temps.