

FICHE TECHNIQUE

CODE DU PRODUIT / NOM	<b>LVM 000 SIVAWOOD NATURAL</b>
DESCRIPTION	AUTO-SCÉLLANT À BASE D'EAU POUR EFFET NATUREL
DILUANT	Eau pour le taux de dilution, voir PRÉPARATION DU PRODUIT

**LES DOMAINES D'UTILISATION:**

Substrats en bois pour utilisation intérieure, ameublement et accessoires, meubles, etc.

**CARACTÉRISTIQUES:**

Le produit a été formulé pour donner au bois l'effet naturel typique (non peint), car il fournit une coloration minimale des essences traitées. Il a un excellent mouillage et convient particulièrement aux bois légers (érable, frêne, etc.)

**CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES ET PHYSIQUES:**

Densité (à 20°C/68°F)	8.518 lb/USgal ± 0.10	VOCs ( % )	3.75 ÷ 3.95
Densité (à 20°C/68°F)	1020 g/l ± 10	VOCs ( lb./USgal)	0,478 ÷ 0.495
Solide % en volume	27%	VOCs ( g / l )	38.65 ÷ 40.65
(Valeur théorique moyenne effectuées conformément à l'ISO 3233-3:2015)			
Densité % en poids	28% ÷ 29%		
Viscosité DIN Ø 4 (at 20°C/68°F)	50" ± 2	Vie de pot *notes	na
Viscosité Brookfield (à 20 ° C / 68 ° F)	n.a.	Durée de vie *notes	12 mois

**PRÉPARATION DU PRODUIT:**

	en volume		en poids	
LVM 28x	10 parties	100%	10 parties	100%
Water	0.5-1 partie	5-10%	0.5-1 partie	5-10%

**SÉCHAGE:**

Sans poussière	20 minutes
Sec au toucher	50 minutes
Sablage	3 heures
Capable de manipuler	3 heures
Complètement sec	8 heures

Ces valeurs peuvent être affectées par la température et les conditions météorologiques ou par des conditions environnementales défavorables.

Page suivante pour LWM000

**APPLICATION ET CONDITIONS OPÉRATOIRES:**

Par pistolet conventionnel ou mélange d'air.

Poncer le substrat avec du papier abrasif 150-180, selon l'essence utilisée. Ensuite, procéder avec la première couche (environ 4 mils humides) conformément au temps de séchage suggéré. Poncer avec du papier abrasif à grain 280-320 et appliquer la deuxième couche avec la même quantité.

Tom augmenter la résistance physico-chimique et mécanique, il peut être ajouté par LCW015

Durcisseur pour les produits WB, à 5%, lors de l'application de la deuxième couche.

Pour augmenter la résistance au jaunissement du substrat (résistance à la lumière / résistance aux rayons UV), il peut être ajouté sur les première et deuxième couches, par 1% d'adsorbeur UV LXA180.

Il est important que la température de l'environnement d'application et de séchage ne soit pas inférieure à 5 ° C et que l'humidité relative ne dépasse pas 80%.

Dans des conditions d'humidité critique, il faut un flux d'air, de préférence chaud, pour permettre un séchage parfait.

---

**QUANTITÉS:**

1ère couche (mils humide)	4 ÷ 5
2ème couche (mils humide)	4 ÷ 5
Quantité maximale (mils humides)	11 ÷ 12

**DILUTION:** max 10%

**SYSTÈME TYPIQUE:**

A) Substrat: divers placages ou bois massif	
Apprêt: LWM000 SIVAWOOD	1 couche
Sablage: papier grain 280-320	
Couche de finition: LWM000 SIVAWOOD	1 couche

**ENTREPOSAGE:**

NE PAS ENTREPOSER LE PRODUIT À DES TEMPÉRATURES INFÉRIEURES À 5 ° C (41 ° F).

Page suivante pour LWM000

## **MISE EN GARDE SPECIALE:**

### **Collage:**

Vérifiez le type de colle utilisé avant de vernir les pièces avec des produits à base d'eau: Les colles ayant une valeur de maintien inférieure à B3 peuvent causer les problèmes suivants:

- rupture du placage du substrat, cloquage et endommagement de la pièce vernie
- levée de pores
- le blanchiment du film provoqué par la re-solubilisation des résines de colle dans le vernis à base d'eau.

### **Couche suivant:**

Respectez le temps de séchage entre la couche de base et la finition, car la formation de pores peut se produire si les pores sont trop réduits.

### **Blocage:**

Le produit est doté d'une bonne résistance au blocage; c'est cependant un vernis thermoplastique; il est donc nécessaire d'évaluer à chaque fois les conditions d'entreposage et d'empilement de la pièce vernie en évitant le contact entre les vernis.

### **Tanin:**

Vérifiez très soigneusement le type de bois à vernir. En fait, le chêne, le frêne, le châtaignier, l'iroko, le niangon, le meranti, le cèdre et les bois durs exotiques à gros pores contiennent généralement des substances inhibitrices qui ont tendance à fuir si vous utilisez des vernis réductibles à l'eau. Cet inconvénient ne se produit pas toujours et il est donc difficile de l'expliquer ou de trouver un remède vraiment efficace. Si de nombreuses fuites de tanins se produisent (petits "vulcans" cylindriques noirs), nous suggérons de poncer la surface et d'appliquer une nouvelle couche de finition.

### **Nettoyage:**

Comme les vernis à base d'eau ont une moindre résistance aux agents chimiques agressifs par rapport aux vernis traditionnels, il est recommandé de nettoyer la pièce avec de l'eau et un détergent neutre. Les solutions à base d'ammoniac et / ou d'alcool peuvent sérieusement endommager le film de vernis. En cas de déversement de solutions agressives telles que des liqueurs et des boissons similaires et / ou des boissons très chaudes comme le café, le thé, etc., nous vous recommandons de nettoyer rapidement la surface avec un chiffon imbibé d'eau. L'utilisation de caboteurs peut devenir très importante pour sauver les meubles vernis avec des produits à base d'eau.

---

TDs LVA150 – 2018, Avril – revision NA01

**IMPORTANT:** Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les résultats moyens obtenus dans nos laboratoires et constituent la meilleure expérience que nous ayons acquise de la manière la plus rigoureuse, des tests approfondis et des vérifications.

**Nuova S.I.V.A.M.** garantit la cohérence des caractéristiques chimiques / physiques de ses produits dans les tolérances indiquées ci-dessus.

Le résultat final est l'entière responsabilité de l'utilisateur qui, avant d'utiliser le produit, doit vérifier qu'il répond à ses exigences en termes de sécurité, d'équipement d'application, de matériau de support à peindre et de conditions environnementales.

L'information donnée ici est basée sur une température de 20 ° C / 68 ° F et 70% d'humidité relative.

**Nuova S.I.V.A.M.** Un réseau technique et commercial est à votre entière disposition pour répondre à vos questions concernant la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits.

**NUOVA SIVAM S.p.A.** • v. Monviso, 10 • 20010 BAREGGIO (MI) • tel. 02/903041 • fax. 02/9014289 • <http://www.sivam.it> • e-mail: [info@sivam.it](mailto:info@sivam.it)