

FICHE TECHNIQUE

CODE DU PRODUIT / NOM	LGP 501 – CHROMOGLOSS
DESCRIPTION	FINI LUSTRÉ POLYURÉTHANE BLANC
DURCISSEUR	LCB 061 ou LCB 131 à 100%
DILUANT	LZD 083 ou LZD 442 pour le taux de dilution, voir PRÉPARATION DU PRODUIT

LES DOMAINES D'UTILISATION:

Pour les armoires, meubles et accessoires, portes, chaises, pièces tournées, divers articles en différents types de bois et MDF. Le produit ne convient pas à un usage externe

CARACTÉRISTIQUES:

Excellent écoulement, haute luminosité, pouvoir couvrant et facile à utiliser. Absence de naufrage et très bonne douceur et dureté de surface. LGP 501 peut être brossé et poli.

LUSTRE DISPONIBLE:

LGP 501 almost 100

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES ET PHYSIQUES:

Densité (à 20°C/68°F)	11.190 lb/USgal ±0.100	VOCs (%)	27.4 ÷ 29.4
Densité (à 20°C/68°F)	1340 g/l ± 10	VOCs (lb./USgal)	3.11 ÷ 3.28
Solide % en volume	55.64%	VOCs (g / l)	373 ÷ 393
(Valeur théorique moyenne effectuées conformément à l'ISO 3233-3:2015)			
Densité % en poids	70% ÷ 72%		
Viscosité DIN Ø 4 (at 20°C/68°F)	40" ± 3"	Vie de pot *notes	> 4 heures
		Durée de vie *notes	12 mois

PRÉPARATION DU PRODUIT:

	en volume		en poids	
LGP 501	10 parties	100%	10 parties	100%
Durcisseur LCB 131/061/070	13 partie	130%	10 parties	100%
Diluant LZD xxx	2-3 parties	20-30%	2-4 parties	20-40%

Page suivante pour LGP 501

APPLICATION:	AIRMIX SPRAY	PULVÉRISATION SANS AIR
QUANTITÉ D'APPLICATION:		
1ère couche (mils mouillés)	6 ÷ 7	6 ÷ 7
Montant maximum à appliquer	10 mils	10 mils
DILUTION:	20-40%	20-30%

SYSTÈME TYPIQUE:

a) Substrats: MDF, Tanganika-noyer, divers placages	
Scellant: LBP 578, LBP 542 ou LBP 5xx - LAKPRIMER Blanc PU	2÷3 Couches
Sablage: Papier de grain 280-320	
Couche de finition: LGP 501 – CHROMOGLOSS	1 Couche

TEMPS DE SÉCHAGE (a 20°C/68°F)

Hors poussière	20 minutes.
Prêt à manipuler	40 - 45 minutes.
Prêt à empiler	8 heures.
Prêt à Sabler	n/a.
Complètement sèches	12 heures.
Brossage et polissage	48 heures.

NOTES:

Des différences avec les durcisseurs: standard LCB 131 non jaunissant et bon séchage; LCB 061 pour une durée de vie en pot prolongée, plus de dureté et d'élasticité; LCB 070 jaunissement standard et plus couvrant.

Le LGP 501 peut également être utilisé avec les pâtes LXT8xx avec notre système de coloration SIVACHROM.

La réduction est très importante; en cas de climat chaud, nous suggérons d'utiliser un diluant retardateur comme le LZD 101 ou le LZD 484 dans un rapport de 5 à 10% calculé sur la partie «A».

ENTREPOSAGE: Entrez dans un endroit sec et tempéré ne devrait pas dépasser 30°C/86°F. Bien refermer le contenant après utilisation.

TDs LGP 501 – 2017, October – revision NA01

IMPORTANT: Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les résultats moyens obtenus dans nos laboratoires et constituent la meilleure expérience que nous ayons acquise de la manière la plus rigoureuse, des tests approfondis et des vérifications. **Nuova S.I.V.A.M.** garantit la cohérence des caractéristiques chimiques / physiques de ses produits dans les tolérances indiquées ci-dessus.

Le résultat final est l'entière responsabilité de l'utilisateur qui, avant d'utiliser le produit, doit vérifier qu'il répond à ses exigences en termes de sécurité, d'équipement d'application, de matériau de support à peindre et de conditions environnementales.

L'information donnée ici est basée sur une température de 20 ° C / 68 ° F et 70% d'humidité relative.

Nuova S.I.V.A.M. Un réseau technique et commercial est à votre entière disposition pour répondre à vos questions concernant la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits.