

FICHE TECHNIQUE

CODE DU PRODUIT / NOM	LFP 40x – CHROMOLACK SERIE
DESCRIPTION	COUCHE DE FINITION POLYURÉTANE BLANCS
DURCISSEUR	LCB 195 ou LCB 190 à 50% en poids (non jaunissant) LCB 185 à 50% en poids (jaunissement) 65% en volume
DILUANT	LZD 096 ou LZD 083 ou LZD 091 pour le taux de dilution, voir PRÉPARATION DU PRODUIT

LES DOMAINES D'UTILISATION:

Pour les armoires, les meubles, l'équipement d'ameublement, les composants de meubles, les tables, les portes, les chaises et les pièces tournées en général, dans différentes essences de bois et MDF.
Pour usage intérieur seulement.

CARACTÉRISTIQUES:

Bon pouvoir couvrant blanc, dureté de surface, anti-rayures et élasticité. Très bonne résistance au jaunissement et au séchage rapide.

LUSTRE DISPONIBLE:

LFP 400	83 ± 2	LFP 401	73 ± 2	LFP 402	63 ± 2
LFP 403	50 ± 2	LFP 404	38 ± 2	LFP 405	28 ± 2
LFP 406	18 ± 2	LFP 407	10 ± 2	LFP 408	5 ± 2

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES ET PHYSIQUES:

Densité (à 20°C/68°F)	11.274 lb/USgal ±0.100	VOCs (%)	34.6 ÷ 36.6
Densité (à 20°C/68°F)	1350 g/l ± 10	VOCs (lb./USgal)	3.92 ÷ 4.09
Solide % en volume	45.69%	VOCs (g / l)	470 ÷ 490
(Valeur théorique moyenne effectuées conformément à l'ISO 3233-3:2015)			
Densité % en poids	63% ÷ 66%		
Viscosité DIN Ø 4 (at 20°C/68°F)	40" ± 3"	Vie de pot *notes	> 4 heures
		Durée de vie *notes	12 mois

PRÉPARATION DU PRODUIT:

	en volume		en poids	
LFP 40x	10 parties	100%	10 parties	100%
Durcisseur LCB 195/190/185	6.5 partie	65%	5 parties	50%
Diluant LZD xxx	2-3 parties	20-30%	1-3 parties	10-30%

APPLICATION:	AIRMIX SPRAY	PULVÉRISATION SANS AIR
QUANTITÉ D'APPLICATION:		
1ère couche (mils mouillés)	4 ÷ 6	5 ÷ 7
Montant maximum à appliquer	7 mils	8 mils
DILUTION:	20-30%	10-20%

SYSTÈME TYPIQUE:

a) Substrats: MDF, Tanganika-noyer, divers placages	
Scellant: LBP 578 ou LBP 653 - LAKPRIMER Blanc PU	1÷2 Couches
Sablage: Papier de grain 280-320	
Couche de finition: LFP 40x SERIE – CHROMOLACK	1 Couche

TEMPS DE SÉCHAGE (a 20°C/68°F)

Hors poussière	15-20 minutes.
Prêt à manipuler	40 - 45 minutes.
Prêt à empiler	8 heures.
Prêt à Sabler	n/a.
Complètement sèches	12 heures.

NOTES:

LCB 190 et LCB 195 sont des durcisseurs non jaunissants. L'utilisation de LCB 190, en plus de la résistance au jaunissement, donne au produit une amélioration des résistances chimiques et mécaniques. LCB 185 ne fournit aucune résistance au jaunissement.

L'utilisation du LZD 083 peut être améliorée lors de l'application.

La série LFP 40x peut également être utilisée avec les pâtes LXT8xx avec notre système SIVACHROM à teinter.

ENTREPOSAGE: Entrez dans un endroit sec et tempéré ne devrait pas dépasser 30°C/86°F. Bien refermer le contenant après utilisation.

TDs LFP 40x – 2017, October – revision NA01

IMPORTANT: Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les résultats moyens obtenus dans nos laboratoires et constituent la meilleure expérience que nous ayons acquise de la manière la plus rigoureuse, des tests approfondis et des vérifications.
Nuova S.I.V.A.M. garantit la cohérence des caractéristiques chimiques / physiques de ses produits dans les tolérances indiquées ci-dessus.

Le résultat final est l'entière responsabilité de l'utilisateur qui, avant d'utiliser le produit, doit vérifier qu'il répond à ses exigences en termes de sécurité, d'équipement d'application, de matériau de support à peindre et de conditions environnementales.

L'information donnée ici est basée sur une température de 20 ° C / 68 ° F et 70% d'humidité relative.

Nuova S.I.V.A.M. Un réseau technique et commercial est à votre entière disposition pour répondre à vos questions concernant la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits.