SIVAM COATINGS S.p.A.

FICHE TECHINIQUE

PRODUIT	**LFE 42x – ACRYSAT 42 SÉRIE**
DESCRIPTION	COUCHE de FINITION ACRYLIQUE CLAIRE
DURCISSEUR	LCB 057 à 10%
DILUANT	LZD 096, LZD 083, LZD 474 ou LZD 091 pour la ration de dilution voir *PRÉPARATION DU PRODUIT*

PRINCIPAL CHAMP D'UTILISATION

C'est le produit idéal pour les bois clairs et les effets de grain ouvert - le frêne, le chêne, le châtaignier, l'érable, le hêtre, ainsi que pour les essences en bois blanchies chimiquement et les facettes pré-teintées. Produit à usage intérieur uniquement: il peut être utilisé sur les meubles, les portes d'armoires, les portes intérieures.

PROPRIÉTÉS

LFE 42x est une série de couches de finition acryliques 2K, avec une excellente élasticité et adhérence, avec une dureté de surface et une résistance à l'abrasion élevées, un séchage rapide, une très bonne transparence et une résistance au jaunissement.

NIVEAU DE BRILLANCE

LFE 420	77 ± 3	LFE 421	60 ± 2	LFE 422	50 ± 2
LFE 423	35 ± 2	LFE 424	22 ± 2	LFE 425	15 ± 2
LFE 426	10 ± 2	LFE 427	5 ± 1	LFE 428	3 ± 1

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES ET PHYSIQUES

Poids Spécifique (à 20°C/68°F)		**Viscosité** (à 20°C/68°F)	
Poids Spécifique lb/USgal	7,766 ± 0.100	DIN Ø 4	50" ± 2"
Poids Spécifique g/L	930 ± 10		
Contenu Solide en Poids	30.0% ± 1	**Contenu Solide en Volume**	24.4% ± 1
		Valeur théorique moyenne selon ISO 2322-3:2015	
COVs Réel		**COVs Réglementaire**	
COV lb/USgal	5.361 ÷ 5.520	COV lb./USgal	5.361 ÷ 5.520
COV g / l	642 ÷ 661	COV g / l	642 ÷ 661
COV %	69.05 ÷ 71.05		
Couverture théorique 1 mil sec (valeur référée à LFE42x+10% LCB057 +20% LZD096)			373 ÷ 395 sqft/USgal
Durée de conservation en pot			> 6 hours
Durée de conservation			24 months

PRÉPARATION DU PRODUIT

	en volume			en poids	
LFE42x SERIE	10 parts	100%		10 parts	100%
Durcisseur LCB057	1 part	10%		1 part	10%
Diluant LZD 096-083-474-091	1-3 parts	10-30%		1-3 parts	10-30%

APPLICATION QUANTITIÉS	AIRMIX	SANS AIR
1ère couche mil humide	4 – 5	5 – 6
Quantité maximale à appliquer	7 mils humide	7 mils humide
DILUTION	20 – 30%	10 – 25%

CYCLE SUGGÉRÉ

a)	Substrat:	Frêne, chêne, châtaignier, érable, hêtre. Divers bois	
	Teinture:	MAKOLOR-LAM4xx SÉRIE correctement ajoutés par des liants spécifiques	
	Scellant:	ACRYDUR - LBE192 ou LBE193	1 – 2 couches
	Ponçage:	papier de grain 280 – 320	
	Fini:	**ACRYSAT 42 - LFE42x SÉRIE**	1 couche
b)	Substrat:	Frêne, chêne, châtaignier, érable, hêtre. Divers bois ainsi blanchies chimiquement	
	Scellant:	ACRYDUR - LBE192 or LBE193	1 – 2 couches
	Ponçage:	papier de grain 280 – 320	
	Fini:	**ACRYSAT 42 - LFE42x SERIE**	1 couche

DRYING-TIME (à 20°C/68°F)

Sans poussière	15 min
Sec au toucher	30 min
Empilable	6-8 heures
Bien sécher	24 heures

REMARQUES

Pour des cycles de production spéciaux, les produits de la série LFE 42x, s'ils sont correctement dilués, peuvent également être utilisés comme première couche directement sur le bois brut; avant d'être surappliqué, il faut effectuer un bon ponçage pour éviter tout problème d'adhérence entre couches. En utilisant comme diluant LZD 083, il est possible d'améliorer l'écoulement et le mouillage. La durée de vie en pot se réfère au produit dilué à 20 % avec LZD091 à 20°C/68°F. La durée de conservation fait référence aux produits conservés dans des contenants d'origine scellés

ENTREPOSAGE

Conserver dans un endroit frais et bien ventilé ; de préférence ne pas dépasser 30°C/86°F.

IMPORTANT: Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les résultats moyens obtenus dans nos laboratoires et constituent la meilleure expérience que nous ayons acquise de la manière la plus rigoureuse, des tests et des contrôles approfondis. ***S.I.V.A.M. Coatings*** garantit la cohérence des caractéristiques chimiques/physiques de ses produits dans les tolérances indiquées ci-dessus. Le résultat final incombe entièrement à l'utilisateur qui, avant d'utiliser le produit, doit vérifier qu'il répond à ses exigences en termes de sécurité, d'équipement d'application, de matériau de support à la peinture et de conditions environnementales. L'information donnée dans le présent document est basée sur une température de 20 °C/68 °F et de 70 % de l'humidité relative. Le réseau technique et commercial ***S.I.V.A.M. Coatings*** est à votre entière disposition pour répondre à toutes les questions concernant la façon d'appliquer et d'utiliser correctement nos produits.

SIVAM COATINGS S.p.A. • v. Monviso, 10 • 20010 BAREGGIO (MI) • tel. 02/903041 • http://www.sivam.it • e-mail: info@sivam.it