

Serres à gabarit autoréglable

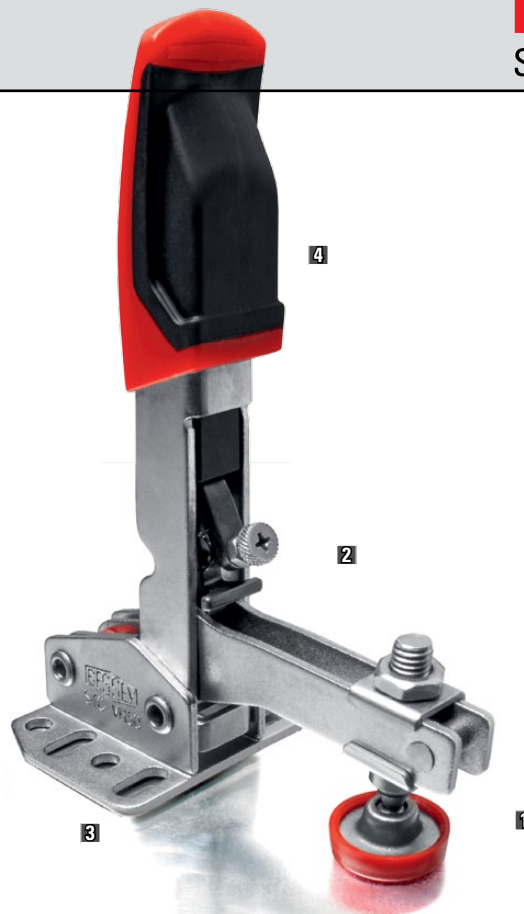
STC-VH



Simply better.

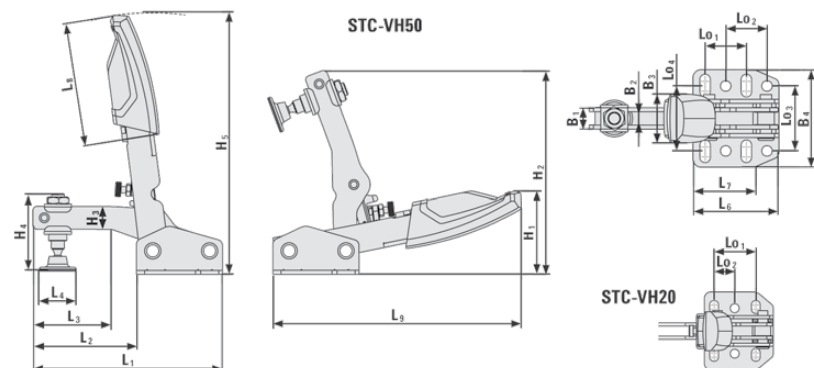
Les pièces de hauteurs différentes peuvent maintenant être serrées rapidement et fermement – ce qui est tout indiqué pour la production à petite échelle – idéal pour les productions à petite ou grande échelle. La flexibilité en termes performances offre des avantages plus importants que les serre-joints articulés traditionnels; sécurité d'utilisation, uniformité de la force appliquée et flexibilité des outils

- 1 Autoréglage** Le bride à gabarit autoréglable BESSEY^{MD} s'ajuste automatiquement aux variations de dimensions des pièces, et maintient sa force de serrage constante.
- 2 Force de serrage réglable** La vis intégrée de réglage de la force de serrage peut être utilisée pour varier la force de serrage appliquée sur une vaste gamme.
- 3 Plaque de base adaptable** La dimension et l'espacement des trous de montage facilitent le montage et ajoutent à la versatilité de l'outil: Utilisez 3/16 po (M5) pour STC-VH20; 1/4 po (M6) pour STC-VH50.
- 4 Poignée large** Grandes poignées résistantes à la chaleur conçues avec le confort de l'utilisateur en tête. Revêtement souple pour réduire davantage la fatigue.
- 5 Résistance à la corrosion** Résistance à la corrosion: Revêtement nickelé anti-corrosion et prolongeant la durée de vie de l'outil.



Bride verticale avec bras ouvert et plaque de base horizontale

	Capacité de serrage	Réglage automatique	Gamme de pression de serrage nominale	Capacité de rétention	Poids approx.
STC-VH20	13/16 po	3/4 po	25 - 250 lb*	450 lb	0.44 lb
STC-VH50	1 9/16 po	1 3/8 po	25 - 550 lb*	700 lb	0.94 lb
3101627	Ensemble de pièces de service pour broche STC-VH20				
3101589	Ensemble de pièces de service pour broche STC-VH50				



	Longueur totale	Longueur des bras d'extension	Gamme d'ajustement du mandrin	Diamètre de la plaque de pression	Longueur de la base	Longueur de la plaque de base 1	Longueur de la plaque de base 2	Longueur de la poignée comp. 2	Longueur de la poignée (ouverte)	Hauteur de la poignée (fermée)	Hauteur de la poignée (ouverte)	Hauteur des bras d'extension	Hauteur du mandrin, cpl.	Hauteur de la base	Largeur des bras d'extension (externe)	Largeur des bras d'extension (interne)	Largeur de la poignée comp. 2	Largeur de la plaque de base	Longueur d'espacement des trous 1	Longueur d'espacement des trous 2	Longueur d'espacement des trous 3	Largeur du trou allongé	Diamètre du trou
	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	H4	H5	B1	B2	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø
STC-VH20	3.62"	1.97"	0.79"	0.63"	—	1.69"	1.38"	2.36"	4.84"	1.61"	3.94"	0.39"	1.65"	5.08"	0.39"	0.24"	0.94"	1.89"	1.02"	0.51"	1.10"	1.06-1.26"	0.22"
STC-VH50	4.57"	2.48"	1.57"	0.91"	—	2.09"	1.73"	2.99"	6.06"	2.05"	4.96"	0.55"	1.97"	6.38"	0.52"	0.32"	1.18"	2.36"	1.00"	1.00"	1.57"	1.30-1.89"	0.26"

*Variable et dépend du réglage du mandrin, la vis de pression, ainsi que la force appliquée, etc. Certains petits ajustements du mandrin peuvent être nécessaires pour obtenir une ouverture maximum de serrage.
Remarque: Toutes les valeurs de force de serrage apparaissant dans ce catalogue sont approximatives puisque la force appliquée peut varier selon le réglage du mandrin, le réglage de la vis de pression, la force appliquée, etc.

Self-adjusting toggle clamps

STC-VH



Simply better.

A range of applied force and height in one clamp:
the power to be in position fast

Workpieces of differing heights can be clamped quickly and securely – perfect for large and small-scale production situations. Performance flexibility offers advantages beyond traditional toggle clamps: safer operation, more consistent applied force and more flexible toolcribs.

1 Auto-adjustment of the jaw height

The BESSEY® Auto-adjust toggle clamp self adjusts to variations in workpiece height while maintaining clamping force.

2 Adjustable clamping force

The integrated clamping force adjustment screw can vary the applied clamping force in a range.

3 Adaptable base plate:

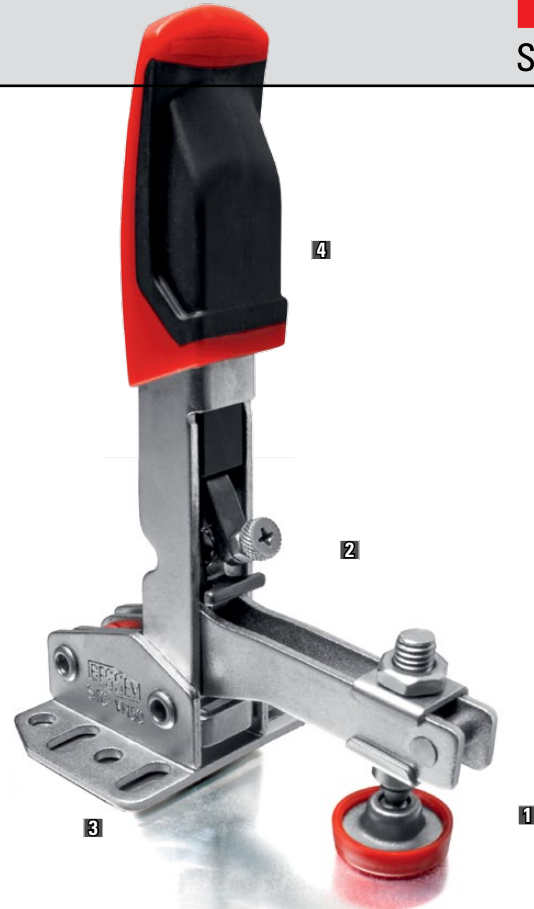
Holes are sized and spaced for easy mounting and flexibility in metric and imperial: Use 3/16" (M5) for STC-VH20; 1/4" (M6) for STC-VH50.

4 Large ergonomic handle

Large, heat resistant handles are designed with user comfort in mind. Soft insets further reduce hand fatigue.

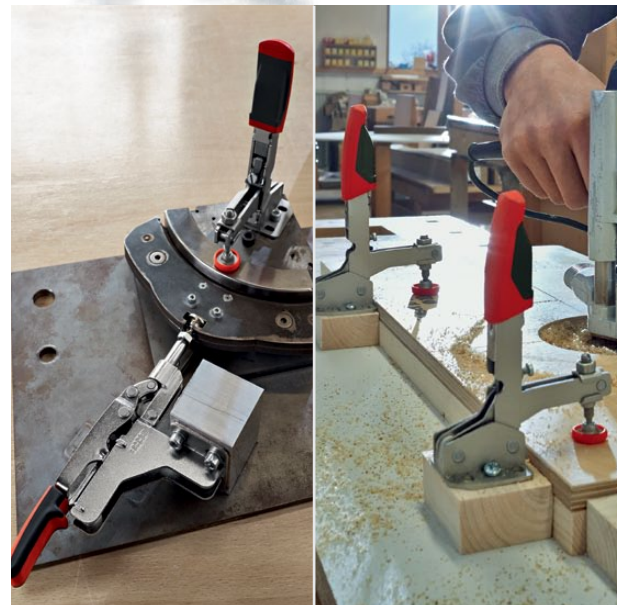
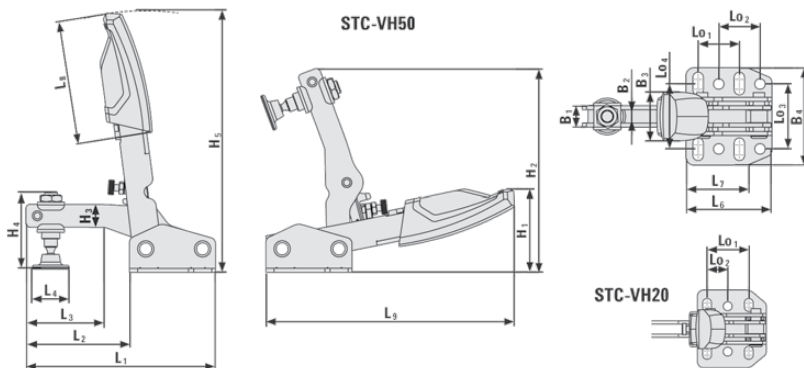
5 Corrosion resistance

Nickel plated coatings inhibit corrosion and extend tool life.



Vertical toggle with open arm and horizontal base plate

	Clamping Capacity	Automatic Adjust	Nominal Clamping Force Range	Holding Capacity	Approx. Weight
STC-VH20	13/16"	3/4"	25 - 250 lbs.*	450 lbs.	0.44 lbs.
STC-VH50	1 9/16"	1 3/8"	25 - 550 lbs.*	700 lbs.	0.94 lbs.
3101627	STC-VH20 Spindle service part set				
3101589	STC-VH50 Spindle service part set				



	Total Length	Length of extension arm	Spindle adjustment range	Pressure plate diameter	Length of base	Length of base plate 1	Length of base plate 2	Length of 2-comp handle	Length of handle (open)	Height of handle (closed)	Height of handle (open)	Height of extension arm	Height of spindle, cpl.	Height of base	Width of extension arm (external)	Width of extension arm (internal)	Width of 2-comp. handle	Width of base plate	Length of hole spacing 1	Length of hole spacing 2	Length of hole spacing 3	Width of elongated hole	Diameter of hole
	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	H4	H5	B1	B2	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø
STC-VH20	3.62"	1.97"	0.79"	0.63"	—	1.69"	1.38"	2.36"	4.84"	1.61"	3.94"	0.39"	1.65"	5.08"	0.39"	0.24"	0.94"	1.89"	1.02"	0.51"	1.10"	1.06-1.26"	0.22"
STC-VH50	4.57"	2.48"	1.57"	0.91"	—	2.09"	1.73"	2.99"	6.06"	2.05"	4.96"	0.55"	1.97"	6.38"	0.52"	0.32"	1.18"	2.36"	1.00"	1.00"	1.57"	1.30-1.89"	0.26"

* Variable and dependent on spindle settings, pressure screw setting, force applied etc. Some small spindle adjustments may be required to achieve maximum clamping opening. Note: All clamping force values in this catalog are approximate as applied force can vary based on spindle settings, pressure screw settings, force applied etc