

FICHE TECHNIQUE

CODE DU PRODUIT / NOM	LVT 500 IDROPRIMER
DESCRIPTION	COUCHE DE FOND BLANCS À L'EAU À USAGE INTÉRIEUR
DILUANT	Eau ou LZD 786 pour le taux de dilution, voir PRÉPARATION DU PRODUIT

LES DOMAINES D'UTILISATION:

Supports intérieurs en bois - meubles et accessoires, armoires, portes, chaises et objets tournés, etc.

CARACTÉRISTIQUES:

Totalement inodore, il présente un bon ponçage, revêtement et élasticité. Facilité d'application par pulvérisation, il a un bon écoulement et convient bien à une application par pulvérisation verticale.

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES ET PHYSIQUES:

Densité (à 20°C/68°F)		Viscosité (à 20°C/68°F)	
Densité lb./USgal	11,190 ± 0,100	DIN Ø 6	50'' ± 22''
Densité g/l	1,340 ± 10		
Solide en poids	53,6% ± 1	Solide en volume	37,5% ± 1
		Valeur théorique Moyenne effectuée conformément à l'ISO 2322-3:2015	
Actuel VOCs (matériel)		VOC règlementaire (sans eau et solvants)	
VOC lb./USgal	0,432 ÷ 0,448	VOC lb./USgal	1,007 ÷ 1,041
VOC g/l	51,7 ÷ 53,7	VOC g/l	120,6 ÷ 124,6
VOC %	3,79 ÷ 3,99		
Couverture théorique – 1 mil sec (valeur référée à LVT500 + 10% d'eau par poids)			401 ÷ 416 sqft/USgal
Vie de pot			n.a.
Durée de vie			12 mois

PRÉPARATION DU PRODUIT:

	en volume		en poids	
LVT500	10 parties	100%	10 parties	100%
Eau LZD786	1.35 parties	13.5%	1 partie	10%

REMARQUE : Il est possible d'améliorer le taux d'isolation en ajoutant LXA970 à 2% ou en catalysant à 5% avec LCW013 ou LCW015. Assurez-vous d'avoir bien homogénéisé les produits (vernis et réticulant ou durcisseur) avant d'utiliser.

Page suivante pour LVT 500

SÉCHAGE: (à 20°C/68°F)

Sans poussière	10-15 minutes
Sec au toucher	20-30 minutes
Temps entre les couches (pas de Sablage)	1 à 3 heures
Complètement sec	8 heures

Le temps de séchage peut être réduit drastiquement avec l'utilisation des fours à convection avec des températures variant entre 25°C et 65°C (77°C et 149°C).

Ces valeurs peuvent être affectées par la température et les conditions météorologiques, ou par des conditions environnementales défavorables. Une bonne ventilation favorise le séchage rapide et en profondeur.

APPLICATION ET CONDITIONS OPÉRATOIRES:

Par pulvérisation avec airless ou air mix.

Buse suggérée: pour airless 009 (2,3 mm.) fixe ou 015 (3,8 mm.) réglable à 4 atm / bar de pression; pour pistolet normal 2,0 mm. à 3,5-4 atm / bar de pression.

Grâce à sa viscosité, il est possible d'appliquer une épaisseur de 4 à 5 mils verticalement, chaque couche. Nous suggérons de ne pas appliquer de quantités plus importantes car cela pourrait compromettre la verticalité et ponçabilité.

Prenez grande considération en ce qui concerne le type de bois qui est peinturé, car le chêne, le frêne, le châtaigne, l'iroko, le niangon, le meranti, le cedrella et les bois francs exotiques à pores ouverts, contiennent du tanin qui peut réapparaître, lorsqu'ils sont traités avec de la peinture à base d'eau.

Pour améliorer le blocage et la résistance, il est possible d'utiliser un catalyseur ou un réticulant.

Pour divers supports en bois, LCW013 et LCW015 (à 5%) sont bons pour le blocage de tanin, ainsi que LXA970 (à 2%). En particulier, LCW013 à le meilleur résultat d'isolation.

Il est important que la température de l'environnement d'application et de séchage ne soit pas inférieure à 5 ° C et que l'humidité relative ne dépasse pas 80%.

Dans des conditions d'humidité critique, il faut un flux d'air, de préférence chaud, pour permettre un séchage parfait. En hiver, avec une température ambiante basse, il est conseillé d'utiliser un préchauffer réglé entre 35°C et 45°C.

QUANTITÉS:

1ère couche (mils liquide)	4 ÷ 5
2ème couche (mils liquide)	4 ÷ 5
Quantité maximale (mils liquide)	11 ÷ 12

DILUTION: 10 %

Page suivante pour LVT 500

SYSTÈME TYPIQUE:

Système suggéré pour un usage intérieur:

A) Substrats: placages divers, bois massif ou MDF

Couche de fond: LVT 500- IDROPRIMER

1-2 couches

Sablage: Papier de grain 280-320

Couche de finition: Série LWT 61x ou LTW 65x

1 couche

ENTREPOSAGE:

NE PAS ENTREPOSER LE PRODUIT À DES TEMPÉRATURES INFÉRIEURES À 5°C (41°F).

MISE EN GARDE SPECIALE:

Collage:

Vérifiez le type de colle utilisé avant de vernir les pièces avec des produits à base d'eau: Les colles ayant une valeur de maintien inférieure à B3 peuvent causer les problèmes suivants:

- rupture du placage du substrat, cloquage et endommagement de la pièce vernie

- levée de pores

- le blanchiment du film provoqué par la re-solubilisation des résines de colle dans le vernis à base d'eau.

Couche suivant:

Respectez le temps de séchage entre la couche de base et la finition, car la formation de pores peut se produire si les pores sont trop réduits.

Blocage:

Le produit est doté d'une bonne résistance au blocage; c'est cependant un vernis thermoplastique; il est donc nécessaire d'évaluer à chaque fois les conditions d'entreposage et d'empilement de la pièce vernie en évitant le contact entre les vernis.

Tanin:

Vérifiez très soigneusement le type de bois à vernir. En fait, le chêne, le frêne, le châtaignier, l'iroko, le niangon, le meranti, le cèdre et les bois durs exotiques à gros pores contiennent généralement des substances inhibitrices qui ont tendance à fuir si vous utilisez des vernis réductibles à l'eau. Cet inconvénient ne se produit pas toujours et il est donc difficile de l'expliquer ou de trouver un remède vraiment efficace. Si de nombreuses fuites de tanins se produisent (petits "vulcans" cylindriques noirs), nous suggérons de poncer la surface et d'appliquer une nouvelle couche de finition.

Nettoyage:

Comme les vernis à base d'eau ont une moindre résistance aux agents chimiques agressifs par rapport aux vernis traditionnels, il est recommandé de nettoyer la pièce avec de l'eau et un détergent neutre. Les solutions à base d'ammoniac et / ou d'alcool peuvent sérieusement endommager le film de vernis. En cas de déversement de solutions agressives telles que des liqueurs et des boissons similaires et / ou des boissons très chaudes comme le café, le thé, etc., nous vous recommandons de nettoyer rapidement la surface avec un chiffon imbibé d'eau. L'utilisation de caboteurs peut devenir très importante pour sauver les meubles vernis avec des produits à base d'eau.

TDs LVT500 – 2020, Juillet – revision NA05

IMPORTANT: Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les résultats moyens obtenus dans nos laboratoires et constituent la meilleure expérience que nous ayons acquise de la manière la plus rigoureuse, des tests approfondis et des vérifications.

Nuova S.I.V.A.M. garantit la cohérence des caractéristiques chimiques / physiques de ses produits dans les tolérances indiquées ci-dessus.

Le résultat final est l'entière responsabilité de l'utilisateur qui, avant d'utiliser le produit, doit vérifier qu'il répond à ses exigences en termes de sécurité, d'équipement d'application, de matériau de support à peindre et de conditions environnementales.

L'information donnée ici est basée sur une température de 20 ° C / 68 ° F et 70% d'humidité relative.

Nuova S.I.V.A.M. Un réseau technique et commercial est à votre entière disposition pour répondre à vos questions concernant la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits.