Chemlife™ 24 blanc-Primer
522-2400

**Code du produit:**
522-2400

| | |
|---|---|
| **VISCOSITÉ:** | 42 ± 2 sec Zahn #2 à 25°C |
| **POINT D'ÉCLAIR:** | 11°C |
| **DENSITÉ (kg/l):** | 1.186 ± 2% à 25°C |
| **SOLIDES (% poids):** | 54% |
| **SOLIDES (% en volume):** | 36% |
| **STABILITE A L'ENTREPOSAGE (MOIS) :** | 12 |

**Description:** Chemlife™ 24 blanc-Primer est une couche de fond à catalyser à haute teneur solide, ayant un séchage rapide ainsi qu'un sablage facile. Ce produit permet d'obtenir, par sa qualité de remplissage, des finitions de haute qualité. Le Chemlife™ 24 offre une durée de vie en pot de 24 heures, ce qui permet aux clients de réduire les pertes de produits ayant été catalysé, donc de réduire les coûts de production.

## Utilisation :

Ce produit est recommandé pour le bois et le MDF pour utilisation intérieure. Il offre d'excellentes propriétés de remplissage et une très bonne résistance à l'écoulement.

**Données environnementales (tel que fourni):**

| | |
|---|---|
| **COV moins exemption lb/gal:** | <4.60 |
| **COV lb/gal:** | <4.60 |
| **COV moins exemption g/l:** | <552 |
| **COV g/l:** | <552 |
| **COV lb/lb Solides:** | <0.86 |
| **VHAPs lb/lb Solides:** | <0.20 |

**Voir les feuilles individuelles de conformités**

**Données d'application:**

| | |
|---|---|
| **RECOMMANDATION:** | Pulvérisation |
| **CATALYSEUR:** | 10% 873-1251 |
| **VIE EN POT:** | 24 heures |
| **VISCOSITÉ À L'APPLICATION:** | 20-30 sec Zahn #2 à 25°C |
| **DILUTION:** | 121-8020 si nécessaire |
| **RETARDATEUR:** | 014-3800 (2-3% maximum) |
| **SOLVANT DE NETTOYAGE:** | 803-1339 |
| **ÉPAISSEUR DU FILM À L'APPLICATION:** | 4-5 mils mouillée |
| **POUVOIR COUVRANT :** | 14-15 m2/l à 1 millième pour 100% d'efficacité. |

AkzoNobel

## Directives d'utilisation

**Préparation de surface :** Le substrat doit être sablé avec un papier 120, 150 ou 180 et libre de toute source de contamination. Avant l'application de la couche finale, le primer doit être sablé avec un papier #280/320. Le primer doit être recouvert avec la couche de finition Chemlife™ 24 blanc dans les 8 heures suivant le sablage et ne peut être utilisé sur le métal, les vieux finis à l'huile ou laques cellulosiques.

**Directives d'utilisation :** Catalyser et réduire selon les recommandations, sous bonne agitation. Garder le produit en agitation constante durant son utilisation, pour s'assurer de sa consistance. Il peut être appliqué en une ou deux couches avec, entre les couches, un bon sablage au papier #240/320 afin d'obtenir une bonne adhérence. Les couches subséquentes doivent être appliquées dans les 8 heures suivant le sablage. Lors du sablage, il est important de ne pas dénuder la surface et de porter une attention particulière aux arêtes vives des bords profilés. Celles-ci peuvent créer une épaisseur non uniforme à l'application. Une fois ce produit catalysé, tout contact avec des surfaces métalliques doit être évité. L'épaisseur sèche du Chemlife™ 24 blanc-Primer ne doit pas excéder 4 millièmes. L'épaisseur totale sèche du système ne doit pas excéder 6 millièmes.

Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure à 65%. Durant le durcissement, ce produit ne doit pas être exposé à des vapeurs d'ammoniaque. La surface finie ne doit pas être nettoyée avec un produit à base d'ammoniaque. Toujours utiliser des contenants et équipements en plastique ou en acier inoxydable pour éliminer toute source de décoloration due à l'oxydation.

Le Chemlife™ 24 blanc-Primer est utilisé sous la couche de finition suivante : 117-24XX

LE CLIENT EST RESPONSABLE DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATION QUI SUIVENT. LE NON-RESPECT AUX RECOMMANDATIONS FORMULÉES DANS CETTE FICHE ENTRAINERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. LE SYSTÈME DE FINITION DOIT ÊTRE VÉRIFIÉ AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION OU L'APPLICATION DE CELUI-CI AFIN D'OBTENIR LES PROPRIÉTÉS DÉSIRÉES.

**TEMPS DE SECHAGE :**

| | **À 20°C (minimum requis)** | **À 50°C (minimum requis)** |
|---|---|---|
| **Toucher :** | 10-15 min | Évaporation des solvants avant de mettre dans le four |
| **Sablage:** | 60 min | 30 min |
| **Empilable:** | 4 heures | 60 min |

Note: Les temps de séchage sont influencés par l'épaisseur du film, la porosité du substrat, la circulation de l'air ainsi que la chaleur et l'humidité. Ces températures sont basées à partir d'application réelle. Le temps de séchage peut varier dépendamment du temps requis pour que le panneau atteigne la chaleur désirée. Une température minimale constante de 18°C doit être maintenue pour obtenir une intégrité du film, comme spécifié dans le bulletin technique.

Ces produits ont été conçus pour un usage industriel seulement. AkzoNobel a la sécurité comme sa principale priorité. S'il-vous-plait se référer à la fiche signalétique pour une utilisation sécuritaire du produit.

Les valeurs transmises n'étant que des estimations elles ne doivent pas être considérées comme des spécifications techniques. De plus, il nous est impossible de prévoir les conditions d'utilisation du contenu de cette fiche, de nos produits ou de la combinaison d'un produit d'un autre manufacturier à nos produits. Nous n'acceptons aucune responsabilité soit par implication ou autrement en rapport avec les résultats obtenus, dommages, blessures pouvant résulter des renseignements indiqués ci-dessus. Les utilisateurs sont avisés qu'ils doivent effectuer leurs propres essais afin d'évaluer la convenance et les mesures de sécurité à appliquer avec chaque produit ou combinaison de produits. À moins d'avis écrits contraires, nos produits sont vendus sans garantie. L'utilisateur assume donc toutes responsabilités et obligations pour pertes ou dommages provenant de l'utilisation d'un produit ou de la combinaison de produits.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500