

FICHE TECHNIQUE

CODE DU PRODUIT / NOM	LGA 209 – SIVOGLOSS
DESCRIPTION	FINI LUSTRÉ POLYURÉTHANE
DURCISSEUR	LCB 061 ou LCB 131 à 100% (Non-jaunissement)
DILUANT	LZD 083, ou LZD 442 Pour le taux de dilution, voir PRÉPARATION DU PRODUIT

LES DOMAINES D'UTILISATION:

Pour meubles et accessoires, chaises, pièces tournées, divers articles en placages différents ou en bois massif. Le produit ne convient pas à un usage externe.

CARACTÉRISTIQUES:

Excellent débit, luminosité et facile à utiliser. Absence de coulée et très faible retrait du scellant. Très bonne douceur et dureté de surface. Le LGA 209 peut être brossé et poli. Possibilité de superposer avec de la feuille d'or dans un système qui fonctionne à haute température.

LUSTRE DISPONIBLE:

LGA 209 presque 100%

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES ET PHYSIQUES:

Densité (à 20°C/68°F)	8,434 lb/USgal ± 0.100	VOCs (%)	48.4 ÷ 50.4
Densité (à 20°C/68°F)	1010 g/l ± 10	VOCs (lb./USgal)	3.96 ÷ 4.13
Solide % en volume	44.97%	VOCs (g / l)	475 ÷ 495
(Valeur théorique moyenne effectuées conformément à l'ISO 3233-3:2015)			
Densité % en poids	51% ÷ 53%		
Viscosité DIN Ø 4 (at 20°C/68°F)	25" ± 2"	Vie de pot *notes	> 5 heures
		Durée de vie *notes	12 mois

PRÉPARATION DU PRODUIT:

	en volume		en poids	
LGA 209	10 parties	100%	10 parties	100%
Durcisseur LCB 131/061/070	10 parties	100%	10 parties	100%
Diluant LZD xxx	2-4 parties	20-40%	2-4 parties	20-40%

APPLICATION:	AIRMIX SPRAY	PULVÉRISATION SANS AIR
QUANTITÉ D'APPLICATION:		
1ère couche (mils mouillés)	4 ÷ 6	4 ÷ 6
Montant maximum à appliquer	8 mils	8 mils
DILUTION:	20-40%	20-30%

SYSTÈME TYPIQUE:

Substrats: Frêne, Chêne, Noyer, Marronnier, Érable et le Hêtre	
Teinte: LAMxxx SERIE – MAKOLOR	
Scellant: LBA 168 – SIVODUR Scellant transparent.	1÷2 Couches
Sablage: Papier de grain 280-320	
Couche de finition: LGA 209 – SIVOGLOSS	1 Couche
a) Substrats: Frêne, Chêne, Noyer, Marronnier, Érable et le Hêtre	
Scellant: LPA 127 – HIPOFOND	1÷2 Couches
Sablage: Papier de grain 280-320	
Couche de finition: LGA 209 – SIVOGLOSS	1 Couche

TEMPS DE SÉCHAGE (a 20°C/68°F)

Hors poussière	15 minutes.
Prêt à manipuler	50-60 minutes.
Prêt à empiler	12 heures.
Complètement sèches	24 heures.
Polissage	2 jours

NOTES:

Différences avec les durcisseurs: standard LCB 131 non jaunissant et bon séchage; LCB 061 pour une durée de vie en pot prolongée, plus de dureté et d'élasticité; LCB 070 jaunissement standard et plus couvrant. La réduction est très importante; en cas de climat chaud, nous suggérons d'utiliser un diluant retardateur comme le LZD 101 ou le LZD 484 dans un rapport de 5 à 10% calculé sur la partie «A».

ENTREPOSAGE: Entreposez dans un endroit sec et tempéré ne devrait pas dépasser 30°C/86°F. Bien refermer le contenant après utilisation.

TDs LGA 209 – 2017, October – revision NA01

IMPORTANT: Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les résultats moyens obtenus dans nos laboratoires et constituent la meilleure expérience que nous ayons acquise de la manière la plus rigoureuse, des tests approfondis et des vérifications.
Nuova S.I.V.A.M. garantit la cohérence des caractéristiques chimiques / physiques de ses produits dans les tolérances indiquées ci-dessus.

Le résultat final est l'entière responsabilité de l'utilisateur qui, avant d'utiliser le produit, doit vérifier qu'il répond à ses exigences en termes de sécurité, d'équipement d'application, de matériau de support à peindre et de conditions environnementales.

L'information donnée ici est basée sur une température de 20 ° C / 68 ° F et 70% d'humidité relative.

Nuova S.I.V.A.M. Un réseau technique et commercial est à votre entière disposition pour répondre à vos questions concernant la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits.