**NUOVA S.I.V.A.M. S.p.A.**

FICHE TECHNIQUE

CODE DU PRODUIT / NOM **LPA 127 – HIPOFOND**

DESCRIPTION SCELLANT DE POLYESTER TRANSPARENT

ACCÉLÉRATEUR LKO005, LKO009 ou LKO 007 à 2%
CATALYSEUR LKO 004 à 2% ou équivalent approuvé

DILUANT LZD 009 (acétone pure) ou LZD 446
Pour le taux de dilution, voir PRÉPARATION DU PRODUIT

## LES DOMAINES D'UTILISATION:

Meubles et accessoires, tables, portes, cercueils et objets divers. En général, pour les substrats qui doivent être préparés avec une finition élevée, des finitions de remplissage complètes et une couche de base à séchage rapide et pour les cycles de peinture qui nécessitent une application de vernis brillant, en particulier pour les finitions brillantes.

## CARACTÉRISTIQUES:

Très bonne transparence et fluidité; Excellente puissance de remplissage, verticalité et facile à sabler.

## CARACTÉRISTIQUES CHEMIQUES ET PHYSIQUES:

| | | | |
|---|---|---|---|
| Densité (a 20°C/68°F) | 8,768 lb/USgal ± 0.100 | VOCs ( % ) | 38.2 ÷ 40.2 |
| Densité (a 20°C/68°F) | 1050 g/l ± 10 | VOCs ( lb./USgal) | 3.47 ÷ 3.64 |
| Viscosityé DIN Ø 4 (at 20°C/68°F) | 110" ± 5" | VOCs ( g / l ) | 416 ÷ 436 |
| (Valeur théorique moyenne effectuées conformément à l'ISO 3233-3:2015) | | | |
| Densité % en poids | 61% ÷ 63% | Ne considérant pas curable le monomère réactif | |
| Densité % en poids | 92% ÷ 94% | Considérant 100% durcissable le monomère réactif | |
| Solide % en volume | 55.57% | Ne considérant pas curable le monomère réactif | |
| | | Vie de pot *notes | > 3-4 heures |
| | | Durée de vie *notes | 12 mois |

Page suivante pour LPA 127

## PRÉPARATION DU PRODUIT:

| | en volume | | | en poids | |
|---|---|---|---|---|---|
| LPA 127 | 100 parties | 100% | | 100 parties | 100% |
| Accelerator LKO 007 | 2 parties | 2% | | 2 parties | 100% |
| Thinner LZD 009 | 10-30 parties | 10-30% | | 10-30 parties | 10-30% |
| Catalyst LKO 004 | 2 parts | 2 % | | 2 parties | 2% |

| **APPLICATION:** | **AIR ASSISTE** | **PULVÉRISATION SANS AIR** |
|---|---|---|
| **QUANTITÉ D'APPLICATION:** | | |
| **1ère couche (mils mouillés)** | 6 ÷ 8 | 6 ÷ 8 |
| **2ème couches (mils mouillés)** | 6 ÷ 8 | 6 ÷ 8 |
| **3ème couches (mils mouillés)** | 6 ÷ 8 | 6 ÷ 8 |
| **Le montant maximal à appliquer** | 25 mils mouillés | 25 mils mouillés |
| **DILUTION:** | 10-30% | 10-20% |

**SYSTÈME TYPIQUE:**

| | | |
|---|---|---|
| a) Substrats: | Frêne, Chêne, Noyer, Marronnier, Érable et le Hêtre | |
| Teinture: | LAM range MAKOLOR | |
| Isolant: | LDA 020 INSULATING | |
| | LDA 001 – ISOLANT | 1 Couche |
| Scellant: | LPA 127 HIPOFOND clear PE | 2÷3 Couches |
| Sablage: | Papier de grain 280-320 | |
| Topcoat: | LFA xxx or LGA xxx series SIVOSAT or SIVOGLOSS | 1 Couche |
| | LRA 309 REFLET PE brillant | 1 Couche |

**TEMPS DE SÉCHAGE** (a 20°C/68°F) (sans ponçage)

| | |
|---|---|
| Temps de gel | 30-40 minutes |
| Prêt à manipuler | 80-90 minutes. |
| Prêt à Sabler | 8 heures. |
| Complètement sèches | 12 heures. |

Page suivante pour LPA 127

**NOTES:**

En raison des différences possibles dans les différents placages, il est toujours préférable de tester pratiquement le pouvoir isolant avec des tests préliminaires. Habituellement pour les bois, qui sont particulièrement riches en résines, il est nécessaire d'appliquer au moins deux couches d'isolant.
Afin de ne pas compromettre l'adhérence du polyester, il est recommandé de respecter le temps de surimposition mentionné dans cette fiche technique. Si la condition d'application ne le permet pas, il est préférable de sabler légèrement l'isolant et d'appliquer une autre couche avant de procéder au polyester. La réduction est très importante pour assurer une bonne pénétration. En utilisant le diluant LZD 442, il est possible d'améliorer la pénétration sur les bois durs et sombres (en général les bois exotiques à feuilles larges).Nous suggérons d'utiliser l'isolateur dans l'année suivant sa production.
**ENTREPOSAGE**: Entreposez dans un endroit sec et tempéré ne devrait pas dépasser 30°C/86°F. Bien refermer le contenant après utilisation.



**IMPORTANT:** Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les résultats moyens obtenus dans nos laboratoires et constituent la meilleure expérience que nous ayons acquise de la manière la plus rigoureuse, des tests approfondis et des vérifications.
***Nuova S.I.V.A.M.*** garantit la cohérence des caractéristiques chimiques / physiques de ses produits dans les tolérances indiquées ci-dessus.

Le résultat final est l'entière responsabilité de l'utilisateur qui, avant d'utiliser le produit, doit vérifier qu'il répond à ses exigences en termes de sécurité, d'équipement d'application, de matériau de support à peindre et de conditions environnementales.
L'information donnée ici est basée sur une température de 20 ° C / 68 ° F et 70% d'humidité relative.
***Nuova S.I.V.A.M.*** Un réseau technique et commercial est à votre entière disposition pour répondre à vos questions concernant la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits.

**NUOVA SIVAM S.p.A.** • v. Monviso, 10 • 20010 BAREGGIO (MI) • tel. 02/903041 • fax. 02/9014289 • http://www.sivam.it • e-mail: info@sivam.it