

FICHE TECHNIQUE

CODE DU PRODUIT / NOM	LBP 578 – LAKPRIMER
DESCRIPTION	ISOLATEUR PRIMER PU pour MDF à BASE BLANC
DURCISSEUR	LCB 178 ou LCB 046 ou LCB 185 LCB195 à 30% en poids
DILUANT	LZD 096, LZD083 ou LZD 091 Pour le taux de dilution, voir PRÉPARATION DU PRODUIT

LES DOMAINES D'UTILISATION:

Pour les armoires, les meubles et les accessoires, les éléments d'ameublement, les cadres et divers articles en bois ou en MDF.

Uniquement pour les cycles de vernissage à l'intérieur.

CARACTÉRISTIQUES:

Excellentes propriétés de remplissage avec revêtement blanc et d'isolation. Bonne verticalité, coulant et mouillant, avec une très bonne caractéristique de sablage.

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES ET PHYSIQUES:

Densité (à 20°C/68°F)	12.276 lb/USgal ±0. 10	VOCs (%)	28.16 ÷ 30.16
Densité (à 20°C/68°F)	1470 g/l ± 10	VOCs (lb./USgal)	3.54 ÷ 3.70
Solide % en volume	50.16%	VOCs (g / l)	424 ÷ 444
<small>(Valeur théorique moyenne effectuées conformément à l'ISO 3233-3:2015)</small>			
Densité % en poids	69.5% ÷ 71.5%		
Viscosité DIN Ø 4 (at 20°C/68°F)	35" ± 3"	Vie de pot *notes	> 4 heures
		Durée de vie *notes	12 mois

PRÉPARATION DU PRODUIT:

	en volume		en poids	
LBP 578	10 parties	100%	10 parties	100%
Durcisseur LCB178-LCB046-LCB185	5 parties	50%	3 parties	30%
Diluant LZD xxx	2-4 parties	20-40%	1-3 parties	10-30%

APPLICATION:
AIRMIX SPRAY
PULVÉRISATION SANS AIR
QUANTITÉ D'APPLICATION:

1ère couche (mils mouillés)	5 ÷ 6	5 ÷ 6
2e couche (mils mouillés)	5 ÷ 6	5 ÷ 6
Montant maximum à appliquer	16 mils	16 mils
DILUTION:	15-25%	10-20%

Page suivante pour LBP 578

SYSTÈME TYPIQUE:

Substrats: MDF, Tanganika-noyer, divers placages	
Isolant: LBP578 -LAKPRIMER	1÷2 Couches
Sablage: Papier de grain 280-320	
Couche de finition: LFPxxx ou LGPxxx	1 Couche

TEMPS DE SÉCHAGE (a 20°C/68°F)

Hors poussière	15 minutes.
Prêt à manipuler	50 minutes.
Temps entre les couches (sans ponçage)	40 min.- 3 hrs
Prêt à Sabler	6 heures
Complètement sèches	8 heures.

NOTES:

L'amorce est également disponible sur demande dans différentes couleurs. Il est possible d'ombrer le LBP 578 en utilisant les pâtes pigmentées de la gamme LXT 8xx jusqu'à un maximum de 5% sans changer les caractéristiques du produit. Concernant la possibilité d'utiliser différents durcisseurs: version standard LCB178 (toutes les données techniques rapportées dans ce TDS sont liées à LCB178); avec LCB046 il obtient une meilleure élasticité; Avec LCB185, il sèche rapidement (mais moins d'élasticité). En utilisant le durcisseur non jaunissant LCB195, il est possible d'attribuer à l'apprêt des caractéristiques non jaunissantes.

Sur les supports très poreux, il est conseillé d'appliquer avant l'apprêt une couche d'isolant LBP 541 ou LDA 001 Pour améliorer l'adhérence entre les couches et le recouvrement, nous suggérons de poncer entre les deux. N'utilisez pas le produit sur des supports ayant un certain mouvement naturel.

ENTREPOSAGE: Entrez dans un endroit sec et tempéré ne devrait pas dépasser 30°C/86°F. Bien refermer le contenant après utilisation.

TDs LBP578 – 2017, October – revision NA01

IMPORTANT: Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les résultats moyens obtenus dans nos laboratoires et constituent la meilleure expérience que nous ayons acquise de la manière la plus rigoureuse, des tests approfondis et des vérifications.
Nuova S.I.V.A.M. garantit la cohérence des caractéristiques chimiques / physiques de ses produits dans les tolérances indiquées ci-dessus.

Le résultat final est l'entière responsabilité de l'utilisateur qui, avant d'utiliser le produit, doit vérifier qu'il répond à ses exigences en termes de sécurité, d'équipement d'application, de matériau de support à peindre et de conditions environnementales.
L'information donnée ici est basée sur une température de 20 ° C / 68 ° F et 70% d'humidité relative.

Nuova S.I.V.A.M. Un réseau technique et commercial est à votre entière disposition pour répondre à vos questions concernant la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits.