AQUAPRIME® II NEUTRE
550-1602

Code du produit:

550-1602 AQUAPRIME® II NEUTRE

VISCOSITÉ: 35-38 sec ZAHN #2 à 25°C
DENSITÉ (kg/l): 1.45 ± 2% à 25°C
SOLIDES (% poids): 65 +/- 2 %
SOLIDES (% en volume): 49 +/- 2%
STABILITE A L'ENTREPOSAGE (mois) : 6

Description:

Aquaprime 550-1602 offre un excellent pouvoir remplissant lorsqu'utilisé sur le bois solide ou le MDF. En raison de la teneur élévée en solide à l'application (49% en volume), les propriétés de remplissage exceptionnelles permettent d'obtenir un fini riche facile à sabler. Cet apprêt a été développé pour le rendre polyvalent à toute technologie disponible (finition à l'eau, laque pré-catalysée, laque post-catalysée, un vernis ou une finition uréthane)

Utilisation :

Produit développé pour bois dur et MDF. Spécialement formulé pour les portes et fenêtres, les moulures et les armoires.

Données environnementales (tel que fourni):

COV moins exemption g/l: 60
COV g/l: 30
COV kg/kg Solides: 0.03
VHAPs kg/kg Solides: 0.00

Voir les feuilles individuelles de conformités

Données d'application:

RECOMMANDATION: Pulvérisation
CATALYSEUR: N/A
VIE EN POT: Aucune
VISCOSITÉ À L'APPLICATION: 28-32 sec Zahn #2 à 25°C
DILUTION: Eau si besoin (2-5%)
RETARDATEUR: N/A
SOLVANT DE NETTOYAGE: Eau si liquide, eau/butyl cell si semi-solide
ÉPAISSEUR DU FILM À L'APPLICATION: 4-5 mils mouillés

Directives d'utilisation

Préparation de surface :
La surface doit être sablée avec un papier 120, 150 ou 180 et libre de toute source de contamination. Avant l'application de la couche finale, le primer doit être sablé avec un papier #280/320. Le primer doit être recouvert dans les 8 heures suivant le sablage.

Directives d'utilisation:
La première couche doit être appliquée telle quelle ou réduite à un maximum de 5% avec de l'eau. Après 45-60 minutes de séchage, sabler avec un papier fin (ex. 280, 320) et bien nettoyer la surface de toutes poussières. Appliquer alors une autre couche, dépendamment de la résistance et du fini désiré. L'épaisseur totale sèche du système ne doit pas excéder 4 millièmes.

Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure à 65%. Tout contact avec des surfaces métalliques doit être évité. Toujours utiliser des contenants et équipement en plastique ou en acier inoxydable pour éliminer toute source de décoloration due à l'oxydation.

Il est fortement recommandé d'utiliser un apprêt bloquant les tanins lorsque la finition est appliquée sur un substrat de bois solide et de placage à forte teneur en tanin.

Les finitions suivantes ont été confirmées sur cet apprêt : 117-24XX, 117-30XX, 230-11XX, 422-12XX, 484-6XXX, 228-46XX. Pour tout autre produit utilisé en finition, bien vouloir en discuter avec votre représentant afin de valider les performances. Il est important de bien sécher l'apprêt lorsque recouvert d'un produit au solvant, au moins 8 heures à l'air libre (moins long avec four). Bien sabler l'apprêt avant de recouvrir.

Protéger ce matériel contre le gel.

LE CLIENT EST RESPONSABLE DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATION QUI SUIVENT. LE NON-RESPECT AUX RECOMMANDATIONS FORMULÉES DANS CETTE FICHE ENTRAINERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. LE SYSTÈME DE FINITION DOIT ÊTRE VÉRIFIÉ AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION OU L'APPLICATION DE CELUI-CI AFIN D'OBTENIR LES PROPRIÉTÉS DÉSIRÉES.

TEMPS DE SECHAGE :

	À 20°C (minimum requis)	**À 50°C (minimum requis)**
Toucher :	15 min	Temps d'évaporation nécessaire avant de mettre dans le four
Sablage:	45 min	15 min
Empilable:	24 heures	1½ -2 heures

Note: Les temps de séchage sont influencés par l'épaisseur du film, la porosité du substrat, la circulation de l'air ainsi que la chaleur et l'humidité. Ces températures sont basées à partir d'application réelle. Le temps de séchage peut varier dépendamment du temps requis pour que le panneau atteigne la chaleur désirée. Une température minimale constante de 18°C doit être maintenue pour obtenir une intégrité du film, comme spécifié dans le bulletin technique.

Ces produits ont été conçus pour un usage industriel seulement. AkzoNobel a la sécurité comme sa principale priorité. S'il-vous-plait se référer à la fiche signalétique pour une utilisation sécuritaire du produit.

Les valeurs transmises n'étant que des estimations elles ne doivent pas être considérées comme des spécifications techniques. De plus, il nous est impossible de prévoir les conditions d'utilisation du contenu de cette fiche, de nos produits ou de la combinaison d'un produit d'un autre manufacturier à nos produits. Nous n'acceptons aucune responsabilité soit par implication ou autrement en rapport avec les résultats obtenus, dommages, blessures pouvant résulter des renseignements indiqués ci-dessus. Les utilisateurs sont avisés qu'ils doivent effectuer leurs propres essais afin d'évaluer la convenance et les mesures de sécurité à appliquer avec chaque produit ou combinaison de produits. À moins d'avis écrits contraires, nos produits sont vendus sans garantie. L'utilisateur assume donc toutes responsabilités et obligations pour pertes ou dommages provenant de l'utilisation d'un produit ou de la combinaison de produits.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500