LION GRIP
Adhesive / Adhésif
555

LIONGRIP R555

Adhésif pulvérisable haute teneur en solides pour postformage

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

LIONGRIP R 555 comporte plusieurs avantages uniques. Sa haute teneur en solides permet d'accélérer la production et la productivité. Le coût d'application de cet adhésif est inférieur à la plupart des adhésifs de contact conventionnels basés sur solvants. Il peut être postformé et fournit une plus grande vitesse de production, grâce à sa teneur élevée en solides. L'adhésif a une force d'adhérence initiale très agressive. Une fois mûri, il crée rapidement une forte liaison qui résiste aux températures élevées.

Il est tout indiqué pour coller les stratifiés décoratifs, le contreplaqué, les plastiques rigides, l'uréthane rigide, les panneaux de particules, le métal, le bois, le cuir et la plupart des autres matériaux.

CARACTÉRISTIQUES :

L'adhésif R 555 a été spécialement formulé pour l'assemblage en production de masse, sur une grande variété de substrats. La teneur élevée en solides de l'adhésif R 555 assure une couverture d'une épaisseur appropriée à des vitesses élevées de production, tout en fournissant un rendement exceptionnel d'adhérence à long terme. La teneur élevée en solides et la formule de solvants à séchage rapide de l'adhésif R 555 permet la production à haute vitesse et l'accroissement de la productivité.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES :

Base :	Néoprène
Teneur en solides (approx.) :	24% +/- 1%
Viscosité :	135 cps
Couleur :	Naturel/ rouge
Densité :	0,83 kg/L (6,9 lb/gallon)
Point d'éclair :	-29 °C (-20 °F)
Temps de séchage :	de 3 à 5 minutes
Durée d'ouverture :	30 minutes
COV :	546 g/litre (méthode 24 de l'EPA)
Durée de conservation :	1 an, dans le contenant non ouvert
Couverture recommandée :	17,81 m²/litre (185 pi²)/gallon, surfaces encollées
Nettoyage :	Nettoyant/Diluant Lion Grip RS02020L, R009 ou RCCAR

EMBALLAGE ET COULEUR :

R 555 20 11L	Naturel	19 litres / 5 gallons
R 555 20 80L	Rouge	19 litres / 5 gallons
R 555 54 11L	Naturel	205 litres / 54 gallons
R 555 54 80L	Rouge	205 litres / 54 gallons

EXONÉRATION DE GARANTIE :
Le fabricant et le distributeur de ce produit ne fournit aucune garantie, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, la garantie d'utilisation du produit à des fins particulières. Aucune garantie n'est donnée quant à l'utilisation ou des effets indirects à une telle utilisation, manipulation ou possession des matériaux décrits aux présentes. L'utilisateur a la responsabilité de déterminer si ce produit est adapté à une méthode d'application et un usage particuliers, et assume tous les risques et responsabilités en découlant. La responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit ou au remboursement de son coût d'achat, à sa seule discrétion. Aucun de nos représentants n'est autorisé à modifier cette disposition, qui concerne toutes les ventes.
Voir la fiche signalétique pour la manipulation adéquate et l'information sur la sécurité.

Rév. 10/16

APPLICATION :

1. Les surfaces à coller doivent être propres et exemptes d'humidité, de saleté, d'huile ou d'autres contaminants.
2. Pour les meilleurs résultats, l'adhésif et les surfaces doivent être portés à la température de la pièce (16 °C ou 60 °F) avant l'application de l'adhésif.
3. L'adhésif doit être appliqué au taux approximatif de 2,0-2,5 g au pied carré (929 cm²). L'adhésif doit couvrir 80 % de la surface à encoller. La surface à encoller doit présenter un film lustré uniforme quand l'adhésif est complètement sec. Les régions mates indiquent une couche inadéquate de colle. Il faut alors appliquer de nouveau l'adhésif.
4. Si vous devez coller deux éléments poreux, il est conseillé d'appliquer deux couches d'adhésif. La première couche agira comme scellant et préviendra l'absorption excessive d'adhésif dans le substrat. Après que la première couche a séché, appliquez-en une deuxième. Permettez à la deuxième couche d'adhésif de sécher complètement avant l'assemblage.
5. Il est essentiel de permettre à l'adhésif de contact de sécher complètement avant l'assemblage. Il s'agit d'une étape essentielle pour obtenir une liaison sécuritaire et permanente. Pour vérifier si l'adhésif est sec, appuyez avec un morceau de papier kraft sur la surface enduite d'adhésif. Si de l'adhésif se transfère au papier, c'est qu'il n'est pas suffisamment sec. Si l'adhésif ne se transfère pas au papier, les substrats sont prêts pour l'assemblage. Une méthode alternative consiste à placer le dos de votre main sur la surface adhésive pour ensuite la tourner légèrement. Si de l'adhésif se transfère à votre main, allouez davantage de temps pour le séchage.
6. S'il y a des zones comportant un dépôt excessif d'adhésif, allouez du temps supplémentaire pour vous assurer de l'évaporation complète du solvant avant l'assemblage.
7. Le temps de séchage peut être réduit par l'utilisation d'air en mouvement, d'un four de séchage, d'une lampe chauffante, etc.
8. Une fois l'adhésif sec, les surfaces à assembler peuvent être alignées, puis collées. La liaison doit être effectuée dans le temps ouvert de l'adhésif. (Le temps ouvert varie selon l'adhésif.)
9. Il est nécessaire d'appliquer une pression uniforme sur les stratifiés, pour créer une liaison forte et durable. La pression recommandée est de 7 kg par centimètre linéaire (40 livres par pouce linéaire) pour assurer une fusion complète entre les deux couches d'adhésif. L'utilisation d'un rouleau presseur constitue la méthode idéale pour appliquer une pression uniforme. Quand il est correctement utilisé, un rouleau en J peut également fournir suffisamment de pression pour assurer la liaison.
10. Toutes les liaisons à l'adhésif de contact peuvent être immédiatement toupillées, rognées, coupées, limées et usinées.

INFORMATION SUR LES PULVÉRISATEURS :

	Systèmes automatiques		Systèmes manuels	
	Binks	DeVilbiss	Binks	DeVilbiss
Pulvérisateur	21,61,610,95A	AGB	18, 62, 2001, 95	JGA, MGA, MBC
Buse	63B	FX	63B	FX
Aiguille	63B	FX	63B	FX
Capuchon d'air	66SD-3	770	66SD-3	770

PRÉCAUTIONS LORS DE L'APPLICATION :

N'utilisez pas l'adhésif dans les applications comportant des pièces en cuivre ou en aluminium.
N'utilisez pas l'adhésif sur de la mousse de polystyrène ou des vinyles plastifiés.
Ne mélangez pas le produit avec d'autres adhésifs. Il n'est pas recommandé de diluer cet adhésif.

STOCKAGE :

Faites la rotation de vos stocks, en utilisant d'abord les produits les plus anciens.
Gardez le contenant fermé pour éviter la perte de solvant et la contamination.
Stockez ce produit entre 16 et 27 °C (60 et 80 °F).
Ne pas congeler. Si le produit est gelé, amenez-le d'abord à la température de la pièce avant de l'utiliser.
Si le produit est gelé, il sera nécessaire de l'agiter une fois le produit revenu à la température de la pièce.