



ASME B18.6.3

unit: INCH

<b>L</b> LENGTH TOLERANCE	≤ 1"	± 0.03
	> 1"	± 0.05

**FULL THREAD**

SCREW SIZE	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	H HEAD HEIGHT	A HEAD DIAM.	d MINOR DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH	Min. Torsional Strength Lb/inch
# 5	# 1	Min	0.050	0.079	0.231	0.090	0.126	20	18
		Max	0.065	0.089	0.245	0.095	0.130		
# 6	# 1	Min	0.050	0.087	0.256	0.096	0.136	18	24
		Max	0.065	0.097	0.270	0.102	0.141		
# 8	# 2	Min	0.060	0.105	0.306	0.116	0.162	15	39
		Max	0.075	0.115	0.322	0.123	0.168		
# 10	# 2	Min	0.060	0.122	0.357	0.126	0.188	12	48
		Max	0.075	0.133	0.373	0.133	0.194		
# 12	# 3	Min	0.080	0.139	0.407	0.155	0.215	11	83
		Max	0.095	0.151	0.425	0.162	0.221		
# 14	# 3	Min	0.080	0.156	0.457	0.178	0.248	10	125
		Max	0.095	0.169	0.476	0.185	0.254		

Pan Head, Quadrex recess, Tapping Screw Type-A,  
SHARP POINT, Zinc Plated

Root= Pan Quadrex type A Zinc

**Bulk Label Description:**

- English: PAN HEAD. QUADREX. TAPPING SCREW TYPE-A. ZINC
- French: VIS À MÉTAL TYPE-A. TÊTE PAN. QUADREX. ZINC
- Spanish: TORNILLO METÁLICO. PUNTA TIPO A. CABEZA REDONDA. QUADREX. ZINC

Date: 3 décembre 2021

Done by: P.B.