



LION GRIP

Adhesive / Adhésif

R 1093NF

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

LIONGRIP R1093NF Mousse / Adhésif pour tissu à vaporiser ininflammable à base de caoutchouc synthétique formulé pour le collage d'une grande variété de substrats poreux et non poreux. Liant pour mousse sur mousse et tissus; liant pour tissu sur bois, métal et plastiques; liant pour mousse sur bois, métal et plastiques; colle une grande variété d'autres surfaces. Destiné à être utilisé dans la fabrication des mousses, literies et matelas, isolation, panneaux décoratifs, sous-couches de tapis et rembourrage de plafonds dans les secteurs de la marine et de l'automobile.

La consistance de R1093NF assure une couverture facile et uniforme, par pulvérisation, de tous types et tailles d'opérations. Son excellente adhérence de collage en plus de sa bonne résistance à la chaleur assure des collages uniformes dans une grande variété de conditions.

R1093NF n'a pas de COV déclaré, ce qui lui permet d'être utilisé dans des États hors-cote (OTC) exigeant l'usage de matériaux à faible teneur en COV.

CARACTÉRISTIQUES :

Une mousse à vaporiser / adhésif pour tissu ininflammable à base de solvant. R1093NF offre une excellente capacité de vaporisation, une bonne durée de conservation une fois le produit ouvert et une excellente adhérence de collage tout en étant anti-feu et exempté de COV, qualités obtenues grâce à l'usage d'un solvant ininflammable.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES :

Base :	Caoutchouc synthétique
Solvant :	Chlorure de méthylène
Teneur en solides (approx.) :	27 % +/- 1 %
Viscosité :	250 cps
Densité :	10,13 lb/gallon
Durée d'ouverture :	30 minutes
Couleur :	Naturel
Point d'éclair:	Aucun
Temps de séchage :	2 – 4 Minutes
COV :	0 gramme/litre (EPA Méthode 24)
Durée de conservation :	1 année dans un contenant non ouvert
Couverture recommandée :	200-250 pi ² /gallon, surfaces encollées
Nettoyage :	Lion Grip Nettoyant/Diluant RS02020L, R009 ou RCCAR

EMBALLAGE & COULEUR :

R1093NF471L	Vert 1 gal / 3.79 litres
R1093NF2071L	Vert 5 gal / 19 litres

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ :

Le fabricant et le distributeur de ce produit ne donnent aucune garantie, explicite ou implicite incluant, mais s'y limiter toute garantie implicite d'adaptation pour un usage particulier. Aucune garantie n'est donnée quant à l'usage ou les effets découlant d'un tel usage, la manipulation ou la possession des matériaux décrits dans le présent document. L'utilisateur a la responsabilité de s'assurer que le produit est approprié pour ses besoins particuliers et méthodes d'application et assume tous les risques et toutes les responsabilités associés à ces derniers. La responsabilité du fabricant se limite au remplacement de produit ou au remboursement du prix d'achat, à sa seule discrétion. Aucun de nos représentants n'a le pouvoir de modifier cette disposition laquelle concerne toutes les ventes.

Voir la fiche de données de sécurité du matériau concernant la manipulation adéquate et les informations relatives à la sécurité REV 3/15

LIONGRIP R 1093NF

Foam / Fabric Adhesive Spray

APPLICATION :

1. Les surfaces doivent être propres et exemptes d'humidité, de saletés, d'huiles et autres contaminants.
2. Pour de meilleurs résultats, l'adhésif et les substrats doivent être acclimatés à la température ambiante (température approximative de 60°F ou plus) avant l'application de l'adhésif.
3. Appliquer un minimum de 3 grammes par mètre carré. Pour de meilleurs résultats, appliquer deux couches d'adhésif sur toute surface poreuse; une couche de base et une deuxième couche de finition. Laisser sécher complètement la deuxième couche avant l'assemblage. L'adhésif doit couvrir 80 % de la surface du substrat. La surface du substrat revêtu doit présenter un lustre brillant uniforme lorsque l'adhésif est complètement sec. Les endroits mats indiquent une couverture insuffisante. L'adhésif doit être réappliqué sur ces endroits mats.
4. Assurez-vous d'enrober tous les rebords et les coins exposés avec deux couches d'adhésifs. Lors du collage de substrats poreux, il est préférable d'appliquer deux couches d'adhésif. La première couche agira comme un scellant et préviendra une absorption excessive d'adhésif dans le substrat. Après le séchage de la première couche, appliquer une seconde couche. Laissez sécher complètement la seconde couche avant l'assemblage.
5. Il est essentiel de laisser sécher complètement l'adhésif de contact avant l'assemblage pour obtenir un collage sécuritaire et permanent. Pour vérifier si l'adhésif est sec, appuyer le dos de vos doigts à la surface de l'adhésif. Si l'adhésif colle aux doigts, un temps de séchage supplémentaire est nécessaire. S'il n'y a aucun transfert d'adhésif, les substrats sont prêts pour l'assemblage.
6. Si des endroits présentent un surplus d'adhésif, laisser une période supplémentaire de séchage pour vous assurer de l'évaporation complète du solvant avant le collage.
7. La période de séchage peut être raccourcie en faisant déplacer de l'air ou en utilisant des fours, des lampes, etc.
8. Les substrats peuvent être reliés ensemble et collés une fois l'adhésif séché. Le collage doit être effectué durant le temps d'assemblage ouvert de l'adhésif. (Le temps d'assemblage ouvert varie selon l'adhésif utilisé. Voir les spécifications à la page 1.)
9. Il est nécessaire d'appliquer une pression uniforme sur les stratifiés collés pour créer des collages solides et de longue durée. Il est recommandé d'utiliser 40 livres par pouce linéaire pour assurer une fusion complète entre les deux couches d'adhésifs. Un rouleau pinceur est la méthode idéale pour appliquer une pression uniforme. Lorsqu'utilisé de façon adéquate, un rouleau en « J » peut également fournir une pression d'adhésion suffisante.
10. Tous les collages par adhésif de contact peuvent être immédiatement fraisés, taillés, découpés, poncés ou usinés.

INFORMATION CONCERNANT

LA VAPORISATION :

	Systèmes manuels		Systèmes automatiques	
	Binks	DeVilbiss	Binks	DeVilbiss
Pistolet pulvérisateur	95, 2001, 2100	JGA510, MSA510	21,95A	AGX550
Pointe de fluide	63B-SS	FX	63C-SS	FX
Aiguille pour fluide	663A, 563A	FX	263A, 663A	FX
Capuchon d'air	66SD-3	24	66SD-3	24

PRÉCAUTIONS LORS DE L'APPLICATION :

Ne pas utiliser dans des applications avec des composants en cuivre ou en aluminium.

Ne pas utiliser sur des mousses de polystyrène ou sur des vinyles plastifiés.

Ne pas mélanger avec d'autres adhésifs. Il est déconseillé de diluer l'adhésif.

Ne pas appliquer en utilisant un équipement fabriqué entièrement ou en partie à partir de cuivre ou d'aluminium.

ENTREPOSAGE :

Faire la rotation de l'inventaire, utiliser le produit le plus ancien en premier. Garder couvert pour éviter la perte de solvant et la contamination. Ne pas congeler. Entreposer le produit à des températures entre 60 – 80°F.

Si congelé, laissez revenir à la température ambiante avant l'usage et ensuite brasser le matériau. Une agitation peut être nécessaire si le produit a été congelé.