Spectrem[MD] 2

Scellant monocomposant à base de silicone à durcissement neutre pour le système de vitrage structural à deux faces

Description du produit

Spectrem[MD] 2 est un scellant à base de silicone de module moyen à durcissement neutre, monocomposant et à haute performance.

Utilisations de base

Spectrem[MD] 2 est idéal pour une variété d'applications de calfeutrage et de vitrage des périmètres, y compris le système de vitrage structural à deux faces. Spectrem[MD] 2 peut être utilisé sur des substrats tels que l'aluminium, le verre, l'acier, le métal peint, le plastique, la pierre, le béton et la brique.

Caractéristiques et avantages

- Avec le module moyen, il peut être utilisé comme cordon de traction structural et scellant d'étanchéité.
- Offrant une excellente adhésion à une variété de substrats, y compris le verre et le métal, un seul produit peut être utilisé pour une variété d'applications sur un même projet, du système de vitrage structural à deux faces au calfeutrage de périmètres et au remplissage de joints.
- Résistance à la pluie battante, à l'ozone, à la lumière ultraviolette et aux températures extrêmes offrant une protection contre la pénétration de l'eau accompagnée d'une résistance aux intempéries exceptionnelle dans toutes les zones climatiques.
- Grande variété de couleurs, y compris des couleurs spéciales et l'agencement des couleurs pour un projet particulier.
- Aucun malaxage requis, de sorte que le produit est toujours prêt à utiliser pour une application immédiate avec des outils de calfeutrage conventionnels.
- Certification Greenguard Gold assurant une utilisation sécuritaire dans les environnements intérieurs les plus sensibles comme les hôpitaux et les écoles.

Disponibilité

Disponible dès maintenant auprès de votre représentant commercial ou distributeur local de Tremco ou de l'entrepôt Tremco.

Emballage

Cartouches de 300 ml (10,1 oz)

Boudins de 600 ml (20 oz)

Seaux de 7,6 L (2 gal) et de 17 L (4,5 gal)

Barils de 208,2 L (55 gal)

Toutes les couleurs ne sont pas disponibles dans tous les formats d'emballage. Communiquez avec le service à la clientèle de Tremco pour obtenir plus d'information.

Couleurs

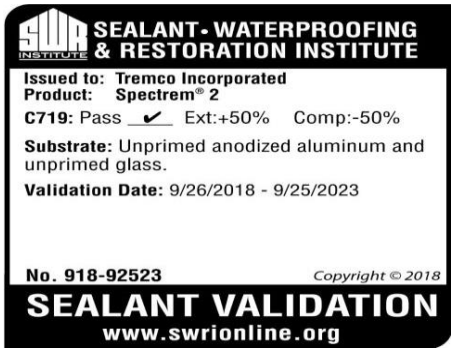
Pierre aluminium, aluminium anodisé, noir, bronze, gris, pierre calcaire, blanc cassé, blanc béton, blanc, transparent et bronze clair

Limitations

- Ne pas appliquer sur les surfaces humides ou contaminées.
- Ventiler adéquatement au moment de l'application.
- Non prévu pour une immersion prolongée dans l'eau.
- Seules les silicones noires sont recommandées pour les applications de vitrage structural.

Préparation du substrat

Les surfaces doivent être en bon état, propres et sèches. Les surfaces de contact doivent être dépourvues de tout contaminant tel que les particules de saleté, la poussière, les huiles, etc. Tremco recommande des températures de l'air égales ou supérieures à 5 °C (40 °F) avant d'appliquer un scellant. Si des températures plus froides sont imminentes, veuillez consulter le Guide pour les applications par temps froid de Tremco au www.tremcosealants.com.



Normes pertinentes

Spectrem 2 satisfait aux exigences des spécifications suivantes ou les dépasse :

- ASTM C920 Type S, Qualité NS, Classe 50, Utilisations NT, M, G, A et O
- ASTM C1248 Méthode d'essai standard pour le tachage des substrats poreux par des scellants de joint
- ASTM C1184 Spécifications standards pour les scellants à base de silicone structuraux
- U.S. Federal Specification TT-S-001543A (COM-NBS) Classe A
- CAN/CGSB 19.13-M87
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C (COM-NBS) Classe A, Type II
- Le noir satisfait à tous les AAMA 802.3-92 (Types I et II), 805.2-94 (Groupe C) et 808.3-92
- Conforme à la norme ASTM C1184, utilisations G et O (aluminium)

Application

Spectrem 2 est facile à appliquer avec des outils de calfeutrage conventionnels. Remplir le joint complètement et lisser. À 23,9 ˚C (75 ˚F), 50 % HR, une peau durable se formera typiquement dans moins de 10 minutes. Veuillez visiter le site www.tremcosealants.com pour obtenir les directives d'application complètes.

Conception du joint

Peut être utilisé dans tout type de joint conçu selon les règles de l'art d'architecture et d'ingénierie reconnues. La largeur du joint doit être égale à au moins 4 fois le mouvement prévu, mais ne doit pas être inférieure à 6 mm (1/4 po).

Fond de joint

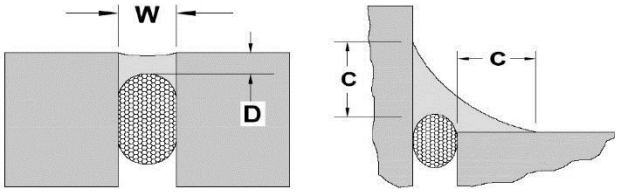
Les rubans de vitrage structural approuvés, tels que le ruban de la série SGT 900, la silicone compatible ou les joints d'espacement SCR sont approuvés pour favoriser les cordons de traction de dimension adéquate lorsqu'ils sont utilisés dans les applications pour vitrage structural sur deux faces.

Lorsque Spectrem[MD] 2 est utilisé pour les applications de vitrage non structural, il est recommandé d'utiliser des tiges de fond de joint en polyéthylène à cellules fermées afin de contrôler la profondeur du cordon de scellant. Lorsque la profondeur du joint empêche l'utilisation d'un fond de

joint, on doit utiliser un ruban de polyéthylène à endos collé pour prévenir l'adhésion sur trois faces. Le fond de joint doit être sec lorsqu'on applique le scellant.

Dimensions du scellant

L = Largeur du scellant, P = Profondeur du scellant, C = Zone de contact



Joints de dilatation – La largeur minimale du joint (W) et la profondeur du contact avec le scellant (C) de toute application de scellant à base de silicone est de 6,35 mm par 6,35 mm (1/4 po par 1/4 po). On recommande que la profondeur du joint du scellant (D), lorsqu'elle est mesurée à partir de la face du bourrelet du scellant jusqu'à la tête de la tige de fond, soit égale à la moitié de la largeur du joint de scellant (W), connu aussi comme le rapport largeur/profondeur 2 :1. Dans le cas des scellants à base de silicone, la profondeur minimale du joint du scellant (D) à la tête de la tige de fond mesure 3 mm (1/8 po), et la profondeur du joint du scellant maximale à la tête de la tige de fond est 13 mm (1/2 po). Dans le cas des joints plus larges que 25 mm (1 po), veuillez communiquer avec le représentant des services techniques ou le représentant commercial Tremco de votre localité pour obtenir du soutien supplémentaire.

Joints périmétriques – Pour les cordons de ruban ou les cordons d'angle autour des fenêtres et des portes, le scellant doit exposer une surface de contact minimale [C] de 6,34 mm (1/4 po) sur chaque substrat. Prévoir un espace pour le dégagement au talon de l'angle à l'aide d'une tige de fond de joint ou d'un ruban brise-adhérence.

VITRAGE STRUCTURAL : Une attention particulière doit être accordée lors de l'utilisation de Spectrem^{MD} 2 dans les applications de vitrage structural. Par conséquent, les lignes directrices ci-dessus concernant les dimensions du scellant ne s'appliquent pas dans ces utilisations. Veuillez consulter les Services techniques de Tremco pour prendre connaissance des analyses et des recommandations se rapportant au vitrage structural.

Nettoyage

Le façonnage est recommandé immédiatement après l'application, afin d'assurer un contact ferme et étroit avec l'interface du joint. Le façonnage à sec est recommandé. Nettoyer avec des solvants tels que l'alcool isopropylique (IPA), le xylène, le toluène ou la méthyléthylcétone (MEK) pendant que le scellant n'est pas encore pris (ou durci).

Garantie

Tremco garantit que ses produits sont exempts de défaut de matériau, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence ou à la couleur. Étant donné que la méthode d'application et les conditions du chantier échappent à notre contrôle et peuvent influencer la performance, Tremco ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris la garantie de QUALITÉ MARCHANDE et d'ADÉQUATION À UNE FIN PARTICULIÈRE, en ce qui concerne les produits Tremco. La seule obligation de Tremco sera de remplacer ou de rembourser, à sa discrétion, le prix d'achat pour le nombre de produits Tremco se révélant défectueux, et Tremco décline toute responsabilité quant aux pertes et aux dommages.

Veuillez consulter notre site Web à www.tremcosealants.com pour obtenir les fiches de produit les plus récentes.

NOTE : Toutes les fiches de sécurité Tremco sont conformes aux exigences du Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS TYPES
Tel que fourni :		
Débit, affaissement ou effondrement (po)	ASTM C639	Zéro
Affaissement	ASTM D2202	0 mm à 0,1 mm (0 po à 0,03 po)
Sec au toucher	ASTM C679	20 à 40 min.
Temps de façonnage	Formation d'une peau	10 à 15 min.
Tel que durci : après 14 jours à 25 °C (77 °F), 50 % HR		
Mouvement cyclique	ASTM C719	±50 %
Allongement	ASTM D412	235 à 260 %
Dureté (Shore A)	ASTM C661	37 à 40
Résistance au pelage Aluminium et verre	ASTM C794	2,81 à 3,86 kN/M (16 à 22 plis)
Tachage des substrats poreux marbre blanc apprêté et non apprêté	ASTM C1248	Aucune tache
Résistance aux déchirures, matrice (« C »)	ASTM D624	6,14 à 7,02 kN/M (35 à 40 plis)
Résistance à la traction à allongement 100 %	ASTM C1135	0,62 à 0,69 MPa (90 à 100 lb/po^2)
Résistance à la traction à allongement max.	ASTM D412	1,52 à 1,59 MPa (220 à 230 lb/po^2)
Tel que durci : après 21 jours à 25 °C (77 °F), 50 % HR		
Allongement à la rupture	ASTM C1135	261 %
Résistance à la traction	ASTM C1135	0,85 MPa (123 lb/po^2)

0319/SPEC2DS-ST

Veuillez consulter notre site Web au www.tremcosealants.com pour obtenir les fiches de produits les plus récentes.

Tremco division commerciale des scellants / produits d'étanchéité

3735 Green Rd
Beachwood OH 44122
216.292.5000 / 800.321.7906

1451 Jacobson Ave
Ashland OH 44805
419.289.2050 / 800.321.6357

220 Wicksteed Ave
Toronto ON M4H1G7
416.421.3300 / 800.363.3213

1445, rue de Coulomb
Boucherville (Qc) J4B 7L8
514.521.9555

www.tremcosealants.com