



999-062 D-Dur Hardener

Code de produit:	Viscosité : s.o.
999-062 D-Dur Hardener	Point d'éclair : 23 °C
	Densité (kg/l) : 1.00 ± 2% à 25°C
	Solides (% en poids) : 45%
	Solides (% en volume) : 38%
	Stabilité à l'entreposage (mois) : 3

Description du produit :

Durcisseur isocyanate pour des système uréthanes deux composantes, comme le D-Dur 620-1XX.

Utilisations :

Ce produit ne peut être utilisé seul. Se référer au bulletin technique du produit à mélanger avec le durcisseur.

Pour utilisation intérieure seulement.

Données environnementales (tel que fourni):	COV moins exemption lb/gal:	4.59
	COV lb/gal:	4.59
	COV moins exemption g/l:	551
	COV g/l:	551
	COV lb/lb solides:	1.23
	VHAPs lb/lb solides:	0.10
Remarque:		
s.o.		

Données d'application:	Utilisations suggérées:	s.o.
	Catalyseur:	Se référer au bulletin technique du produit à catalyser
	Vie en pot :	s.o.
	Viscosité d'application:	s.o.
	Diluant:	s.o.
	Retardateur :	s.o.
	Solvant de nettoyage :	Lacquer Thinner
	Épaisseur du film à l'application	
	Recommandée:	s.o.
	Pouvoir couvrant:	s.o.
Note:		
s.o.		

Instructions d'emploi

Préparation de la surface :

S.O.

Informations générales :

Ce produit contient de l'isocyanate. Suivre les précautions nécessaires pour la manutention et l'utilisation de ce produit. Voir les fiches signalétiques pour de plus amples informations.

Ce produit est sensible à l'humidité et peut réagir avec l'humidité de l'air. Prendre soin de garder tous les contenants hermétiquement fermés lorsque non utilisés. Le 999-062 ne doit pas être mélangé avec aucun produit contenant des alcools.

Se protéger les yeux et la peau de tout contact ou éclaboussure. En cas d'accident, se laver avec beaucoup d'eau pendant 20 minutes et appeler un médecin.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	S.O.	S.O.
Sec au ponçage:	S.O.	S.O.
Sec à l'empilage:	S.O.	S.O.

Note:

S.O.

Remarque : L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit.

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois 274,
St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500