LION GRIP
Adhesive / Adhésif
R 518

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :
LIONGRIP R 518 est un adhésif de contact économique à haute teneur en solides qui sèche rapidement. Il est conçu pour le travail à plat. Il constitue le choix idéal pour la plupart des applications à adhérence permanente, comme le bois, les stratifiés de plastique, le gypse, le métal (à l'exception du cuivre) et plusieurs autres matériaux.

L'adhésif R 518 a une bonne adhérence sur une grande variété de substrats. Il possède un bon pouvoir adhésif, est flexible, ne plisse pas et est hydrofuge. Il est utilisé pour coller les matières suivantes : stratifiés décoratifs, bandes de chant en bois, placages, mousse, garnitures de pavillon, fibre de verre et plastique.

CARACTÉRISTIQUES :
L'adhésif R 518 a un pouvoir adhésif exceptionnel et une grande résistance au cisaillement, aux températures élevées et aux rayons ultraviolets. Il résiste à l'eau, sèche rapidement, permet un contrôle d'application précis et a une grande durée de temps ouvert. Pour les meilleurs résultats, l'adhésif et les substrats à coller devraient être à une température d'au moins 16 °C (60 °F).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES :

Base :	Néoprène
Solvant :	Les solvants organiques
Teneur en solides (approximative) :	17,5% +/- 1%
Viscosité :	210 cps
Couleur :	Naturel / Rouge
Densité :	7,0 lb/gallon
Point d'éclair :	-20 °F
Temps de séchage :	de 3 à 5 minutes
Durée d'ouverture :	60 minutes
COV :	575 g/litre (méthode 24 de l'EPA)
Durée de conservation :	1 an, dans le contenant non ouvert
Couverture recommandée :	3,81 m²/litre (133 pi²/gallon), surfaces encollées
Nettoyage :	Nettoyant/Diluant Lion Grip RS02020L, R009 ou RCCAR

EMBALLAGE ET COULEUR :

R 518 20 11L	Naturel	19 litres / 5 gallons
R 518 20 80L	Rouge	19 litres / 5 gallons
R 518 54 11L	Naturel	205 litres / 54 gallons
R 518 54 80L	Rouge	205 litres / 54 gallons

EXONÉRATION DE GARANTIE :
Le fabricant et le distributeur de ce produit ne fournit aucune garantie, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, la garantie d'utilisation du produit à des fins particulières. Aucune garantie n'est donnée quant à l'utilisation ou des effets indirects à une telle utilisation, manipulation ou possession des matériaux décrits aux présentes. L'utilisateur a la responsabilité de déterminer si ce produit est adapté à une méthode d'application et un usage particuliers, et assume tous les risques et responsabilités en découlant. La responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit ou au remboursement de son coût d'achat, à sa seule discrétion. Aucun de nos représentants n'est autorisé à modifier cette disposition, qui concerne toutes les ventes. Voir la fiche signalétique pour la manipulation adéquate et l'information sur la sécurité. RÉV 9/13

LIONGRIP R518

Adhésif Pulvérisble Catégorie Economique Extrêmement Inflammable

APPLICATION:

1. Les surfaces à coller doivent être propres et exemptes d'humidité, de saleté, d'huile ou d'autres contaminants.
2. Pour les meilleurs résultats, l'adhésif et les surfaces doivent être portés à la température de la pièce (approximativement 16 °C ou 60 °F) avant l'application de l'adhésif.
3. L'adhésif doit être appliqué au taux approximatif de 929 cm² (2,5 g/pi²). L'adhésif doit couvrir 80 % de la surface à encoller. La surface à encoller doit présenter un film lustré uniforme quand l'adhésif est complètement sec. Les régions mates indiquent une couche inadéquate de colle. Il faut alors appliquer de nouveau l'adhésif.
4. Si vous devez coller deux éléments très poreux, il est conseillé d'appliquer deux couches d'adhésif. La première couche agira comme scellant et préviendra l'absorption excessive d'adhésif dans le substrat. Après que la première couche a séché, appliquez-en une deuxième. Permettez à la deuxième couche d'adhésif de sécher complètement avant l'assemblage.
5. Il est essentiel de permettre à l'adhésif de contact de sécher complètement avant l'assemblage. Il s'agit d'une étape essentielle pour obtenir une liaison sécuritaire et permanente. Pour vérifier si l'adhésif est sec, appuyez avec le dos de vos doigts sur la surface enduite d'adhésif. Si l'adhésif se transfère à vos doigts, c'est qu'il n'est pas suffisamment sec. Si il n'y a aucun transfert d'adhésif, les pièces sont prêtes pour l'assemblage.
6. S'il y a des zones comportant un dépôt excessif d'adhésif, tournez légèrement les doigts tout en appuyant sur la surface enduite d'adhésif. Cette action brisera toute pellicule pouvant s'être formée, parce que l'adhésif sèche du haut vers le bas. Si une pellicule s'est formée, allouer du temps de séchage supplémentaire pour assurer l'évaporation complète du solvant avant l'assemblage.
7. Le temps de séchage peut être réduit par l'utilisation d'air en mouvement, d'un four de séchage, d'une lampe chauffante, etc.
8. Une fois l'adhésif sec, les surfaces à assembler peuvent être alignées, puis collées. La liaison doit être effectuée dans le temps ouvert de l'adhésif. (Le temps ouvert varie selon l'adhésif. Voir page 1.)
9. Il est nécessaire d'appliquer une pression uniforme sur les stratifiés, pour créer une liaison forte et durable. La pression recommandée est de 7 kg par centimètre linéaire (40 livres par pouce linéaire) pour assurer une fusion complète entre les deux couches d'adhésif. L'utilisation d'un rouleau presseur constitue la méthode idéale pour appliquer une pression uniforme. Quand il est correctement utilisé, un rouleau en J peut également fournir suffisamment de pression pour assurer la liaison.
10. Toutes les liaisons à l'adhésif de contact peuvent être immédiatement toupillées, rognées, coupées, limées et usinées.

INFORMATIONS PULVERISATION:

	Automatic Systems		Manual Systems	
	Binks	DeVilbiss	Binks	DeVilbiss
Spray Gun	21,61,610,95A	AGB	18, 62, 2001, 95	JGA, MGA, MBC
Fluid Tip	63B	FX	63B	FX
Fluid Needle	63B	FX	63B	FX
Air Cap	66SD-3	770	66SD-3	770

PRÉCAUTIONS LORS DE L'APPLICATION :

Ne pas utiliser l'adhésif dans les applications comportant des pièces en cuivre ou en aluminium.
N'utilisez pas l'adhésif sur de la mousse de polystyrène ou des vinyles plastifiés.
Ne mélangez pas le produit avec d'autres adhésifs. Il n'est pas recommandé de diluer cet adhésif.

STOCKAGE :

Faites la rotation de vos stocks, en utilisant d'abord les produits les plus anciens. Gardez le contenant fermé pour éviter la perte de solvant et la contamination.
Ne pas congeler. Stockez ce produit entre 16 et 27 °C (60 et 80 °F).
Si le produit est gelé, amenez-le d'abord à la température de la pièce avant de l'utiliser.
Si le produit est gelé, il sera nécessaire de l'agiter une fois le produit revenu à la température de la pièce.