



LION GRIP

Adhesive / Adhésif

R 980NF

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES:

LION GRIP R980NF est un adhésif de contact ininflammable, présenté dans un contenant pratique et facile d'utilisation. Il est conçu pour coller une grande variété de matériaux, incluant, mais sans s'y limiter : les stratifiés décoratifs, les métaux (à l'exception du cuivre), le contreplaqué, les panneaux d'aggloméré, le polystyrène expansé (par l'utilisation de la pulvérisation sèche), la mousse de polyuréthane et les plastiques rigides.

R980NF fournit une couverture uniforme d'application facile pour tous les types d'activités dans l'industrie. Le contenant est simple d'utilisation et portatif. Sa grande résistance à la chaleur et sa force de liaison garantit une adhérence forte et uniforme dans une grande variété d'applications de stratification.

CARACTÉRISTIQUES:

R980NF est un adhésif à pulvériser ininflammable. Il est doté d'une excellente résistance à la chaleur et une grande force de liaison pour une variété de substrats qui incluent, mais sans s'y limiter, les stratifiés, les panneaux d'aggloméré, le contreplaqué, le bois franc, le cuir, le caoutchouc et le métal.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES:

Motif:	Caillou
Couleur :	Clair et rouge
Point d'éclair:	Aucun
Temps de séchage:	Environ 3 à 5 minutes
Durée d'ouverture:	60 Minutes
COV:	0 g/litre (méthode 24 de l'EPA)
Durée de conservation :	1 an, dans le contenant non ouvert
Taux de couverture:	2.0 Minimum de g secs/pi ²
Nettoyage:	Lion Grip RS02020L, R009 ou RCCAR

EMBALLAGE ET COULEUR:

R 980NF 28 C Clair	28 lbs
R 980NF 28 R Rouge	28 lbs
R 980NF 117 C Clair	117 lbs
R 980NF 117 R Rouge	117 lbs
R 980NF 235 C Clair	235 lbs
R 980NF 235 R Rouge	235 lbs

EXONÉRATION DE GARANTIE :

Le fabricant et le distributeur de ce produit ne fournit aucune garantie, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, la garantie d'utilisation du produit à des fins particulières. Aucune garantie n'est donnée quant à l'utilisation ou des effets indirects à une telle utilisation, manipulation ou possession des matériaux décrits aux présentes. L'utilisateur a la responsabilité de déterminer si ce produit est adapté à une méthode d'application et un usage particuliers, et assume tous les risques et responsabilités en découlant. La responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit ou au remboursement de son coût d'achat, à sa seule discrétion. Aucun de nos représentants n'est autorisé à modifier cette disposition, qui concerne toutes les ventes. Voir la fiche signalétique pour la manipulation adéquate et l'information sur la sécurité. RÉV 9/13

LIONGRIP R980NF

Adhésif pulvérisable ininflammable propulsé à l'air

PRÉPARATION DU CONTENANT ET PRÉCAUTIONS:

1. Attachez de manière sécuritaire l'extrémité d'un boyau de longueur appropriée au raccord du pulvérisateur. Attachez l'autre extrémité du boyau au raccord du contenant d'adhésif. Vérifier encore les raccords afin qu'ils soient solidement serrés. Ouvrir lentement la valve sur le dessus du contenant et vérifier la présence éventuelle de fuites. L'ouverture de la valve à mi-course est recommandée au départ. Quand le boyau est raccordé, garder ouverte la valve du contenant et le boyau sous pression à tout moment. Ne pas détacher le boyau jusqu'à ce que vous soyez prêt à le raccorder à un nouveau contenant.
2. Relâcher la pression dans le boyau avant de le détacher du contenant.
3. Modifier le raccord de la conduite pour le raccordement à l'arrière d'un pulvérisateur conventionnel Devilbis ou Binks. Ce raccord est disponible auprès de votre distributeur d'équipements de pulvérisation. Raccorder une conduite d'air de pulvérisation avec régulateur à votre pulvérisateur. Ouvrez la conduite de liquide aux contenants et ajustés la pression de fluides eiders au pulvérisateur pour obtenir un modèle de vaporisation de 8 à 12 pouces.
4. La pression habituelle de pulvérisation est de 50 à 65 lb/po².

APPLICATION:

1. Préparer les surfaces à coller. S'assurer que les deux faces sont propres et exemptes de poussière, de saleté et de graisse. Si nécessaire, les nettoyer avec LIONGRIP RS02020L, ou Citrus Cleaner.
2. Tenir le pulvérisateur à une distance constante entre 150 et 250 mm (6 à 10 po) de la surface, en permettant à l'adhésif de filer sur la surface avec un chevauchement minimal pour les stratifiés épais. Pour les stratifiés minces, chevaucher les passages successifs à 50 % pour éviter la transparence.
3. La vitesse de passage doit demeurer constante durant la pulvérisation. Pulvériser une couche régulière et complète, sans permettre à l'adhésif de former des flaques ou de trop mouiller la surface. La force maximale de liaison est atteinte avec une couverture de substrat entre 80 et 100 %, avec une couche minimale recommandée d'épaisseur de 2,0 grammes secs au pied carré.
4. L'adhésion maximale sera obtenue par la pulvérisation d'une surface à 90° du motif de pulvérisation de l'autre surface. Par exemple : Pulvériser un des substrats en position verticale. Placez l'autre substrat en position horizontale, puis pulvériser. Une couverture supplémentaire est recommandée sur le rebord des substrats.
5. Tenir le pulvérisateur à un angle de 90° de la surface du substrat durant le travail. Relâcher la gâchette à la fin de chaque passage pour optimiser la couverture.
6. Permettre à l'adhésif de sécher complètement avant d'assembler les parties. Le temps de séchage peut varier selon les conditions d'humidité et de température. Vérifier la sécheresse en plaçant le dos de votre main sur la surface adhésive. Cette dernière devrait être un peu collante, mais l'adhésif ne devrait pas se transférer à votre peau.
7. Positionner attentivement les substrats et appliquer une pression. Travaillez depuis le centre de surface vers l'extérieur, pour éviter la formation de bulles ou de plis. Appliquer une pression adéquate (40 lb/pi linéaire), à l'aide d'un rouleau d'essorage. L'utilisation appropriée de rouleau en J de 3 po fournira également une bonne pression.
8. L'assemblage encollé peut-être immédiatement rogné ou travaillé à la toupie. La force maximale de liaison est atteinte en 24 à 48 heures, selon les conditions de température et d'humidité.

PRÉCAUTIONS DE MANUTENTION ET D'APPLICATION:

Ne pas détacher le boyau jusqu'à ce que vous soyez prêt à le raccorder à un nouveau contenant. Relâcher la pression dans le boyau avant de le détacher du contenant. Ne pas utiliser l'adhésif dans les applications comportant des pièces en cuivre ou en aluminium. Cet adhésif n'est pas recommandé avec le vinyle plastifié, les plastiques flexibles, le polystyrène expansé ou extrudé, le polyéthylène ou le polypropylène. N'utiliser que dans un endroit bien ventilé. Ne jamais utiliser près de sources d'allumage.

Il est interdit de tirer sur le boyau pour déplacer un contenant étant sur un chariot car cette pratique à la longue affaiblis le boyau et la connexion métalliques et peut provoquer de graves blessures à l'utilisateur.

ATTENTION: Le contenant vide demeure dangereux jusqu'à ce que toutes les vapeurs inflammables, pouvant exploser sur allumage, soient évaporées des résidus et du contenant. Observer toutes les précautions et les avertissements sur l'étiquette. Ne jamais couper, percer ou souder tant que le danger existe. Ne pas réutiliser le contenant vide. Recycler ou jeter le contenant en conformité à toute réglementation fédérale, provinciale et locale.

STOCKAGE:

Pour assurer le meilleur rendement, stocker ce produit entre 12 et 29 °C (55 et 85 °F).

Ne pas exposer le contenant à la lumière directe du soleil.

Le produit doit être stocké à l'intérieur, à l'abri de la lumière directe du soleil.