# LION GRIP
## Adhesive / Adhésif
# R 661

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :
LIONGRIP R 661 et un adhésif de contact d'une grande résistance à la chaleur, présenté dans un contenant pratique et facile d'utilisation. Il est conçu pour coller une grande variété de matériaux, incluant, mais sans s'y limiter : les stratifiés décoratifs, les métaux (à l'exception du cuivre), le contreplaqué, les panneaux d'aggloméré, le polystyrène expansé (par l'utilisation de la pulvérisation sèche), la mousse de polyuréthane et les plastiques rigides.

R 661 fournit une couverture uniforme d'application facile pour tous les types d'activités dans l'industrie. Le contenant est simple d'utilisation et portatif. Son grand pouvoir d'adhérence, son excellente capacité de contact et sa formule écologique garantissent une forte liaison uniforme dans une grande variété de conditions de stratification.

### CARACTÉRISTIQUES:
R 661 est un adhésif à vaporiser résistant aux hautes températures. Il comporte une excellente adhésion pour une variété de substrats qui incluent, mais sans s'y limiter, les panneaux d'aggloméré, le contreplaqué, le bois franc, le cuir, le caoutchouc et le métal. Il a une formule écologique de grande adhésion, résiste aux températures élevées, et possède une excellente capacité de contact, le tout dans un système portatif.

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES :

| | |
|---|---|
| Motif : | Web |
| Couleur : | Clair / Rouge |
| Point d'éclair : | -13 °F (-25 °C) |
| Temps de séchage : | Environ 3 à 5 minutes |
| Durée d'ouverture : | 30 minutes |
| COV : | 516 g/litre (méthode 24 de l'EPA) |
| Durée de conservation : | 1 an, dans le contenant non ouvert |
| Taux de couverture : | Minimum de 2,5 g secs/pi² |
| Nettoyage : | Lion Grip RS02020L, R009 ou RCCAR |

### EMBALLAGE ET COULEUR :

| | | |
|---|---|---|
| R 661 30 C | Clair | 30 lbs / 13.61 kg |
| R 661 30 R | Rouge | 30 lbs / 13.61 kg |
| R 661 140 C | Clair | 140 lbs / 63.50 kg |
| R 661 140 R | Rouge | 140 lbs / 63.50 kg |
| R 661 300 C | Clair | 300 lbs / 136.08 kg |
| R 661 300 R | Rouge | 300 lbs / 136.08 kg |

EXONÉRATION DE GARANTIE :
Le fabricant et le distributeur de ce produit ne fournit aucune garantie, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, la garantie d'utilisation du produit à des fins particulières. Aucune garantie n'est donnée quant à l'utilisation ou des effets indirects à une telle utilisation, manipulation ou possession des matériaux décrits aux présentes. L'utilisateur a la responsabilité de déterminer si ce produit est adapté à une méthode d'application et un usage particuliers, et assume tous les risques et responsabilités en découlant. La responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit ou au remboursement de son coût d'achat, à sa seule discrétion. Aucun de nos représentants n'est autorisé à modifier cette disposition, qui concerne toutes les ventes. Voir la fiche signalétique pour la manipulation adéquate et l'information sur la sécurité. RÉV 1/13

LIONGRIP R661

Adhésif pulvérisable haute température

## APPLICATION :

1. Préparer les surfaces à coller. S'assurer que les deux faces sont propres et exemptes de poussière, de saleté et de graisse. Si nécessaire, les nettoyer avec LIONGRIP RS02020L ou Citrus Cleaner.
2. Tenir le pulvérisateur à une distance constante entre 150 et 250 mm (6 à 10 po) de la surface, en permettant à l'adhésif de filer sur la surface avec un chevauchement minimal pour les stratifiés épais. Pour les stratifiés minces, chevaucher les passages successifs à 50 % pour éviter la transparence.
3. La vitesse de passage doit demeurer constante durant la pulvérisation. Pulvériser une couche régulière et complète, sans permettre à l'adhésif de former des flaques ou de trop mouiller la surface. La force maximale de liaison est atteinte avec une couverture de substrat entre 80 et 100 %, avec une couche minimale recommandée d'épaisseur de 2,5 g secs au pied carré.
4. L'adhésion maximale sera obtenue par la pulvérisation d'une surface à 90° du motif de pulvérisation de l'autre surface. Par exemple : Pulvériser un des substrats en position verticale. Placer l'autre substrat en position horizontale, puis pulvériser. Une couverture supplémentaire est recommandée sur le rebord des substrats.
5. Tenir le pulvérisateur à un angle de 90° de la surface du substrat durant le travail. Relâcher la gâchette à la fin de chaque passage pour optimiser la couverture.
6. Permettre à l'adhésif de sécher complètement avant d'assembler les parties. Le temps de séchage peut varier selon les conditions d'humidité et de température. Vérifier la sécheresse en plaçant le dos de votre main sur la surface adhésive. Cette dernière devrait être un peu collante, mais l'adhésif ne devrait pas se transférer à votre peau.
7. Positionner attentivement les substrats et appliquer une pression. Travailler depuis le centre de surface vers l'extérieur, pour éviter la formation de bulles ou de plis. Appliquer une pression adéquate (40 lb/pi linéaire), à l'aide d'un rouleau d'essorage. L'utilisation appropriée de rouleau en J de 3 po fournira également une bonne pression.
8. L'assemblage encollé peut-être immédiatement rogné ou travaillé à la toupie. La force maximale de liaison est atteinte en 24 à 48 heures, selon les conditions de température et d'humidité.

## INFORMATION SUR LES PULVÉRISATEURS :

Pulvérisateur ajustable avec boyau et buse nº 6501

## PRÉCAUTIONS DE MANUTENTION ET D'APPLICATION :

Attacher de manière sécuritaire l'extrémité d'un boyau de longueur appropriée au raccord du pulvérisateur. Attacher l'autre extrémité du boyau au raccord du contenant d'adhésif. Il est recommandé d'utiliser du ruban de téflon sur les raccords pour en assurer l'étanchéité. Vérifier encore les raccords afin qu'ils soient solidement fixés. Ouvrir lentement la valve sur le dessus du contenant et vérifier la présence éventuelle de fuites. L'ouverture de la valve à mi-course est recommandée au départ. Quand le boyau est raccordé, garder la valve du contenant ouverte et le boyau sous pression à tout moment. Ne jamais détacher le boyau jusqu'à ce que vous soyez prêt à le raccorder à un nouveau contenant. Relâcher la pression dans le boyau avant de le détacher du contenant. Ne pas utiliser l'adhésif dans les applications comportant des pièces en cuivre ou en aluminium. Cet adhésif n'est pas recommandé avec le vinyle plastifié, les plastiques flexibles, le polystyrène expansé ou extrudé, le polyéthylène ou le polypropylène. N'utiliser que dans un endroit bien ventilé. Ne jamais utiliser près de sources d'allumage.

Il est interdit de tirer sur le boyau pour déplacer un contenant étant sur un chariot car cette pratique à la longue affaiblis le boyau et la connexion métalliques et peux provoquer de graves blessures à l'usager.

ATTENTION : Le contenant vide demeure dangereux jusqu'à ce que toutes les vapeurs inflammables, pouvant exploser sur allumage, soient évaporées des résidus et du contenant. Observer toutes les précautions et les avertissements sur l'étiquette. Ne jamais couper, percer ou souder tant que le danger existe. Ne pas réutiliser le contenant vide. Recycler ou jeter le contenant en conformité à toute réglementation fédérale, provinciale et locale.

## STOCKAGE :

Pour assurer le meilleur rendement, stocker ce produit entre 12 et 29 °C (55 et 85 °F).
Ne pas exposer le contenant à la lumière directe du soleil.
Le produit doit être stocké à l'intérieur, à l'abri de la lumière directe du soleil.
**Ne pas congeler** — si gelé, ramener le produit à la température de la pièce.
Par temps froid, stocker le produit dans une zone chauffée, loin du plancher.