LION GRIP
Adhesive / Adhésif
R 505

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

L'adhésif de contact pour haute température à appliquer au pinceau LIONGRIP R 505 a été spécialement formulé pour un usage industriel pour coller une grande variété de matériaux, incluant, mais sans s'y limiter : les stratifiés décoratifs, les métaux (à l'exception du cuivre), le contreplaqué, les panneaux d'aggloméré, la mousse de polyuréthane et les plastiques rigides.

R 505 fournit une couverture uniforme d'application facile pour tous les types d'activités dans l'industrie. Il est particulièrement indiqué dans des environnements où les conditions climatiques et les températures ambiantes présentent généralement des difficultés de liaison. Sa grande résistance aux températures élevées et sa grande force ultime de liaison donnent à l'adhésif R 505 une grande polyvalence d'utilisation, depuis la stratification jusqu'aux opérations de postformage.

CARACTÉRISTIQUES :

R 505 est un adhésif de contact de grande qualité à appliquer au pinceau, conçu pour des utilisations industrielles. Il sèche rapidement, a un grand pouvoir d'adhérence, une grande durée d'ouverture et une combinabilité exceptionnelle. La force d'adhérence augmente en fonction du temps et de la chaleur.

Convient au collage des stratifiés décoratifs, du contreplaqué, panneaux d'aggloméré, des métaux, du bois, du cuir et de la plupart des autres matériaux.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES :

Base :	Néoprène
Solvant :	Un mélange d'hydrocarbures et de cétones
Teneur en solides (approximative) :	21% +/- 1%
Viscosité :	1200 cps
Couleur :	Naturel
Densité :	0,83 kg/L (6,9 lb/gallon)
Point d'éclair :	-20 °C (-4 °F)
Temps de séchage :	de 5 à 10 minutes
Temps ouvert :	60 minutes
COV :	602 g/litre (méthode 24 de l'EPA)
Durée de conservation :	1 an, dans le contenant non ouvert
Couverture recommandée :	5,2 m²/litre (210pi²)/gallon, surfaces encollées
Nettoyage :	Nettoyant/Diluant Lion Grip RS02020L, R009 ou RCCAR

EMBALLAGE ET COULEUR :

R 505 20 11L	Naturel	19 litres / 5 gallons
R 505 4 11L	Naturel	3,78 litres / 1 gallon

LIONGRIP R505

Adhésif à Application au Pinceau et Rouleau

EXONÉRATION DE GARANTIE :
Le fabricant et le distributeur de ce produit ne fournit aucune garantie, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, la garantie d'utilisation du produit à des fins particulières. Aucune garantie n'est donnée quant à l'utilisation ou des effets indirects à une telle utilisation, manipulation ou possession des matériaux décrits aux présentes. L'utilisateur a la responsabilité de déterminer si ce produit est adapté à une méthode d'application et un usage particuliers, et assume tous les risques et responsabilités en découlant. La responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit ou au remboursement de son coût d'achat, à sa seule discrétion. Aucun de nos représentants n'est autorisé à modifier cette disposition, qui concerne toutes les ventes.
Voir la fiche signalétique pour la manipulation adéquate et l'information sur la sécurité.

APPLICATION :

1. Les surfaces à coller doivent être propres et exemptes d'humidité, de saleté, d'huile ou d'autres contaminants.
2. Pour les meilleurs résultats, l'adhésif et les surfaces doivent être portés à la température de la pièce (au moins 16 °C ou 60 °F) avant l'application de l'adhésif.
3. L'adhésif peut être appliqué avec un pinceau résistant aux solvants, ou avec un rouleau à poils courts de ¼ po.
4. L'adhésif doit être appliqué au taux approximatif de 3,0 g au pied carré (929 cm^2). L'adhésif doit couvrir 100 % de la surface à encoller. La surface à encoller doit présenter un film lustré uniforme quand l'adhésif est complètement sec. Les régions mates indiquent une couche inadéquate de colle. Il faut alors appliquer de nouveau l'adhésif.
5. Si vous devez coller deux éléments très poreux, il est conseillé d'appliquer deux couches d'adhésif. La première couche agira comme scellant et préviendra l'absorption excessive d'adhésif dans le substrat. Après que la première couche a séché, appliquez-en une deuxième. Permettez à la deuxième couche d'adhésif de sécher complètement avant l'assemblage.
6. Il est essentiel de permettre à l'adhésif de contact de sécher complètement avant l'assemblage. Il s'agit d'une étape essentielle pour obtenir une liaison sécuritaire et permanente. Pour vérifier si l'adhésif est sec, appuyez avec le dos de vos doigts sur la surface enduite d'adhésif. Si l'adhésif se transfère à vos doigts, c'est qu'il n'est pas suffisamment sec. Si il n'y a aucun transfert d'adhésif, les pièces sont prêtes pour l'assemblage.
7. S'il y a des zones comportant un dépôt excessif d'adhésif, tournez légèrement les doigts tout en appuyant sur la surface enduite d'adhésif. Cette action brisera toute pellicule pouvant s'être formée, parce que l'adhésif sèche du haut vers le bas. Si une pellicule s'est formée, allouer du temps de séchage supplémentaire pour assurer l'évaporation complète du solvant avant l'assemblage.
8. Le temps de séchage peut être réduit par l'utilisation d'air en mouvement, d'un four de séchage, d'une lampe chauffante, etc.
9. Une fois l'adhésif sec, les surfaces à assembler peuvent être alignées, puis collées. La liaison doit être effectuée dans le temps ouvert de l'adhésif. (Le temps ouvert varie selon l'adhésif. Voir page 1.)
10. Il est nécessaire d'appliquer une pression uniforme sur les stratifiés, pour créer une liaison forte et durable. La pression recommandée est de 7 kg par centimètre linéaire (40 livres par pouce linéaire) pour assurer une fusion complète entre les deux couches d'adhésif. L'utilisation d'un rouleau presseur constitue la méthode idéale pour appliquer une pression uniforme. Quand il est correctement utilisé, un rouleau en J peut également fournir suffisamment de pression pour assurer la liaison.
11. Toutes les liaisons à l'adhésif de contact peuvent être immédiatement toupillées, rognées, coupées, limées et usinées.

PRÉCAUTIONS LORS DE L'APPLICATION :

N'utilisez pas l'adhésif dans les applications comportant des pièces en cuivre ou en aluminium.
N'utilisez pas l'adhésif sur de la mousse de polystyrène ou des vinyles plastifiés.
Ne mélangez pas le produit avec d'autres adhésifs. Il n'est pas recommandé de diluer cet adhésif.

STOCKAGE :

Faites la rotation de vos stocks, en utilisant d'abord les produits les plus anciens.
Gardez le contenant fermé pour éviter la perte de solvant et la contamination.
Stockez ce produit entre 16 et 27 °C (60 et 80 °F).
Ne pas congeler. Si le produit est gelé, amenez-le d'abord à la température de la pièce avant de l'utiliser.
Si le produit est gelé, il sera nécessaire de l'agiter une fois le produit revenu à la température de la pièce.