

Description du produit

Proglaze^{MD} est un scellant d'acétoxy silicone mon composant, durcissant à l'humidité pour une variété d'applications de vitrage sur le chantier et en usine.

Utilisations de base

Proglaze produit une étanchéité haute performance pour une grande variété d'applications de vitrage telles que des joints à cordon de recouvrement et métal sur métal. Les utilisations additionnelles comprennent une variété d'applications en usine où un scellant pour pistolet d'application est requis.

Caractéristiques et avantages

- Il produit une étanchéité durable, souple et flexible.
- Il est prêt à être utilisé, sans mélange préalable requis pour une application immédiate avec un équipement de calfeutrage conventionnel.
- Scellant qui durcit à l'humidité et s'applique facilement au pistolet dans tous les types de conditions météorologiques.
- Les couleurs choisies (Proglaze transparent, blanc, aluminium et noir) sont acceptables pour le contact indirect avec les produits comestibles selon les exigences de l'USDA pour une utilisation dans des usines de traitement de viandes et volailles sous inspection fédérale.
- La certification Greenguard Gold assure la sécurité au niveau de l'utilisation dans les environnements intérieurs les plus sensibles, y compris les hôpitaux et les établissements d'enseignement.

Disponibilité

Immédiatement disponible auprès de votre représentant Tremco, votre distributeur Tremco ou votre entrepôt Tremco.

Emballage

Cartouches de 300 ml (10,1 oz)

Couleurs

Blanc, bronze foncé, transparent, aluminium et noir

Limitations

- Vérifier la compatibilité avec le substrat avant d'utiliser le scellant.
- Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou contaminées.
- Utiliser dans un endroit adéquatement aéré/ventilé.
- Non conçu pour une immersion continue dans l'eau.
- Ne pas utiliser sur des surfaces sensibles à la corrosion par des vapeurs acétiques (un sous-produit du durcissement ou mûrissement du scellant).
- Ne doit pas être utilisé sur des substrats en béton, brique ou mortier.

Préparation du substrat

Pour une bonne adhérence, l'interface du joint doit être solide, propre et sèche.

Normes pertinentes

- Conforme à la norme ASTM C 920 Type S, Qualité NS, Utilisations NT, G, A, O
- CAN/CGSB-19.13-M87, MG-2-25-A-L
- U.S. Specification TT-S-00230C (COM-NBS) Classe A
- U.S. Specification TT-S-001543A (COM-NBS) Classe A

Application

Proglaze est facile à appliquer avec un équipement de calfeutrage conventionnel. Remplir complètement le joint et lisser. À 23,9 °C (75 °F) et à une humidité relative de 50 %, la durée de lissage sera entre 7 et 15 minutes.

Conception des joints

Peut s'utiliser pour tout joint conçu en conformité avec les pratiques acceptées en architecture/ingénierie. La largeur de joint doit faire quatre fois le mouvement anticipé, mais sans être inférieure à 6 mm (1/4 po). Le mouvement ne doit pas dépasser 25 % de la largeur minimale de joint.

Fond de joint

Des tiges d'appui en polyéthylène à cellules fermées sont le fond de joint préféré pour contrôler la profondeur du cordon de scellant. Là où la profondeur du joint empêcherait l'utilisation d'une tige d'appui, une bande de polyéthylène à dos adhésif (bande anti-adhérence) doit être utilisée pour éviter l'adhérence sur trois côtés. Tout fond de joint doit être sec au moment de l'application du scellant.

Dimensions du scellant

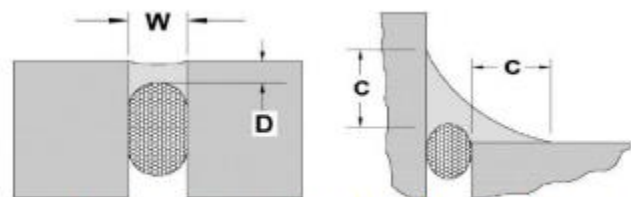


Figure 1 Non-structural sealant bead width and depth recommendations and appropriate joint design

Figure 1 : Recommandations sur la largeur et la profondeur du cordon de scellant non structurel et conception de joint appropriée

Joints de dilatation – La largeur minimale du joint (W) et la profondeur du contact avec le scellant (C) de toute application de scellant à base de silicone est de 6,35 mm par 6,35 mm (1/4 po par 1/4 po). On recommande que la profondeur du joint du scellant (D), lorsqu'elle est mesurée à partir de la face du bourrelet du scellant jusqu'à la tête de la tige de fond, soit égale à la moitié de la largeur du joint de scellant (W), connu aussi comme le rapport largeur/profondeur 2 :1. Dans le cas des scellants à base de silicone, la profondeur minimale du joint du scellant (D) à la tête de la tige de fond mesure 3 mm (1/8 po), et la profondeur du joint du scellant maximale à la tête de la tige de fond est 13 mm (1/2 po). Dans le cas des joints plus larges que 25 mm (1 po), veuillez communiquer avec le représentant des services techniques ou le représentant commercial Tremco de votre localité pour obtenir du soutien supplémentaire.

Joints périphériques – Pour les cordons de ruban ou les cordons d'angle autour des fenêtres et des portes, le scellant doit exposer une surface de contact minimale [C] de 6,34 mm (1/4 po) sur chaque substrat. Prévoir un espace pour le dégagement au talon de l'angle à l'aide d'une tige de fond de joint ou d'un ruban brise-adhérence.

Garantie

Tremco garantit que ses produits sont exempts de défaut de matériau, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence ou à la couleur. Étant donné que la méthode d'application et les conditions du chantier échappent à notre contrôle et peuvent influencer la performance, Tremco ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris la garantie de QUALITÉ MARCHANDE et d'ADÉQUATION À UNE FIN PARTICULIÈRE, en ce qui concerne les produits Tremco. La seule obligation de Tremco sera de remplacer ou de rembourser, à sa discrétion, le prix d'achat pour le nombre de produits Tremco se révélant défectueux, et Tremco décline toute responsabilité quant aux pertes et aux dommages.

Proglaze®

Single-Component, Moisture-Cure, Acetoxy Silicone Sealant for Glazing

Veillez consulter notre site Web à www.tremcosealants.com pour obtenir les fiches de produit les plus récentes.

NOTE : Toutes les fiches de sécurité Tremco sont conformes aux exigences du Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE DE TEST	VALEURS TYPES
Tel que fourni :		
Écoulement ou affaissement	ASTM D2202	0,4 mm (0,01 po)
Sec au toucher sans adhérence	ASTM C679	10 à 20 min.
Durée de lissage	Formation d'une peau	7 à 15 min.
Tel que durci/mûri après 14 jours à 25 °C (77 °F), H.R. 50 %		
Mouvement dynamique	ASTM C719	+/- 25
Dureté (Shore A)	ASTM C661	26 à 30
Allongement maximal	ASTM D412	450 à 550 %
Résistance au pelage Aluminium et verre	ASTM C794	2.28 à 2.63 kN/M (13 à 15 lb/po ²)
Résistance au déchirement	ASTM C624	7.0 à 7.5 kN/m (40,0 à 43,0 lb/po ²)
Résistance à la traction à 100 % d'allongement	ASTM C1184	0,345 à 0,552 MPa (50 à 80 lb/po ²)
Résistance à la traction à l'allongement maximal	ASTM D412	2,06 à 2,75 MPa (300 à 400 lb/po ²)

1018A/PGDS-ST

3735 Green Rd
Beachwood OH 44122
216.292.5000 / 800.321.7906

1451 Jacobson Ave
Ashland OH 44805
419.289.2050 / 800.321.6357

220 Wicksteed Ave
Toronto ON M4H1G7
416.421.3300 / 800.363.3213

1445 Rue de Coulomb
Boucherville QC J4B 7L8
514.521.9555

Tremco Commercial Sealants & Waterproofing