

Description du produit

Tremco^{MC} 830 est un élastomère thermoplastique monocomposant permettant de sceller parfaitement et avec flexibilité lors des travaux de vitrage et de parement.

Utilisations de base

Dans les applications et travaux de vitrage, Tremco^{MC} 830 est utilisé pour les cordons d'assise avant, les cordons supérieurs et pour sceller les joints à onglet dans les profils de fenêtre. Dans le cas des applications de parement, il peut être utilisé pour la garniture d'appui de fenêtre ou de seuil, les solins, les bordures d'avant-toit, les moulures en J, les moulures en F et les moulures couronnées. Il peut être également utilisé pour sceller les périmètres des fenêtres et portes résidentielles en bois, PVC et aluminium.

Caractéristiques et avantages

- Vaste gamme de couleurs pour s'agencer aux teintes tendances des parements et des fenêtres.
- Formation rapide d'une peau et durcissement rapide.
- Application facile au pistolet.
- Excellente résistance aux températures et aux rayons UV.
- Peut être peint avec de la peinture latex.

Taux d'application

308 pieds linéaires de joint par gallon pour des joints de 1/4 po x 1/4 po (6 mm x 6 mm) par cartouche de 300 ml (10,1 oz). Pour des taux de couverture spécifiques, incluant les dimensions du joint et les économies d'utilisation, consultez le calculateur d'utilisation sur notre site Web, au www.tremcosealants.com.

Emballage

- Cartouches de 10,1 oz (300 ml)
- Boudins de 20 oz (600 ml)

Couleurs

Transparent, blanc polaire, blanc arctique, ivoire, lin, gris pierre, gris ardoise, gris perle, argile, bois de santal, translucide, blanc, chamois, beige prestige, rouge colonial, vert forêt, Timbertone, brun chocolat, brun foncé, noir.

Disponibilité

Tremco 830 est maintenant disponible auprès de votre représentant, distributeur ou entrepôt Tremco.

Entreposage

Entreposer Tremco 830 dans son emballage d'origine non endommagé, dans un endroit propre, sec et protégé à des températures entre 5 et 43 °C (40 et 100 °F).

Limitations

- Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées ou contaminées.
- Ne pas utiliser en contact avec du polystyrène, des joints de verre isolé ou du verre feuilleté.
- Consulter toujours la fiche technique de sécurité (FTS) du produit pour connaître les équipements de protection individuels (ÉPI) et les risques pour la santé.

Préparation du substrat

Les surfaces doivent être saines, propres et sèches. Tous les agents de démolage ou d'étanchéité existants, la poussière, le mortier libre, la laitance, les peintures ou autres finitions, doivent être enlevés. Cela peut se faire par un passage à la brosse métallique, du ponçage, du décapage au sable ou du lavage au solvant, suivant le type de contamination.

Tremco recommande que les températures de surface soient de 40°F (5 °C) au moins au moment de l'application du mastic. Si du mastic doit être appliqué à des températures inférieures à 40°F, veuillez vous référer au guide Tremco d'application des scellants par temps froid (No. S-08-44 rev 1), que vous pourrez trouver sur notre site Web www.tremcosealants.com.

Application

TrAppliquer Tremco 830 avec des outils de calfeutrage conventionnels en remplissant tout d'abord le joint en partant du bas.

Façonner immédiatement le scellant avec une spatule pour assurer un contact ferme avec les substrats du joint. Le lissage à sec est recommandé, mais il est possible d'utiliser du xylène en quantité limitée afin de lisser la spatule au besoin.

Dans le cas des applications de cordon de filet sur le périmètre d'une fenêtre et d'une porte, on recommande une surface minimale de 6 mm (1/4 po).

Apprêt

Tremco 830 adhère aux substrats de construction habituels sans apprêt. Cependant, Tremco recommande toujours un test en vraie grandeur d'adhérence sur le terrain avec les matériaux réels utilisés pour la tâche menée, afin de vérifier les exigences en matière d'apprêt, de nettoyage et préparation. Ce test d'adhérence sur place se trouve dans les annexes X1 d'ASTM C 1193, guide standard d'utilisation des scellants à joint.

Conception des joints

Tremco 830 peut s'utiliser pour tout joint vertical ou horizontal (sans circulation), conçu en conformité avec les pratiques acceptées en architecture/ingénierie. La largeur de joint doit faire quatre fois le mouvement anticipé, mais sans être inférieure à 1/4" (6,4 mm).

Renforcement des joint

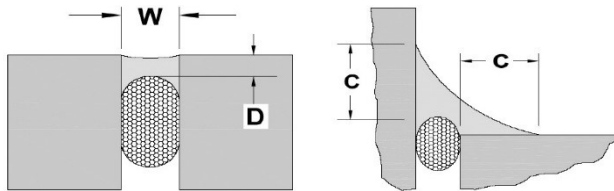
Une tige d'appui en polyéthylène (cellulaire ou réticulé) est recommandée en fond de joint pour contrôler l'épaisseur de scellant et assurer un contact étroit du scellant avec les parois du joint au moment de son lissage. Là où la profondeur du joint empêcherait l'utilisation d'une armature, une bande de polyéthylène à dos adhésif (bande anti-adhérence) doit être utilisée pour éviter l'adhérence sur trois côtés. Tout fond de joint doit être sec au moment de l'application du scellant.

Tremco^{MC} 830

Scellant pour parement et verre élastomère et thermoplastique

Dimensions du scellant

W = Largeur, D = Profondeur, C = Zone de contact



JOINTS D'EXPANSION – Les largeur et profondeur minimales de toute application de scellant doivent être de 1/4" sur 1/4" (6 x 6 mm). La profondeur (D) du mastic doit être égale à sa largeur (W) pour les joints de moins de 1/2" de large. Pour des joints allant de 1/2 à 1" (13 à 25 mm), la profondeur de scellant doit faire environ la moitié de sa largeur. La profondeur (D) maximale pour toute application de scellant doit être de 1/2" (13 mm). Pour des joints plus larges que 1" (25 mm), contactez le service technique de Tremco ou votre représentant Tremco local.

POURTOURS DE FENÊTRES – Pour des cordons en congé ou d'angle autour des portes et fenêtres, le mastic doit avoir une surface de contact (C) minimale avec chaque substrat de 1/4".

Temps de durcissement

À 22 °C (72 °F), Tremco 830 forme une peau robuste après 5 à 10 minutes et est hors poisse après 30 minutes. Si la température et/ou le taux d'humidité baissent, le temps de séchage de Tremco 830 va augmenter. Une bonne règle empirique est de compter un jour de plus pour chaque tranche de -11 °C (20 °F) de descente en température.

Nettoyage

L'excédent de scellant et les bavures attenantes à l'interface du joint doivent être enlevés soigneusement au xylène ou à l'essence minérale avant que le scellant ne forme une peau. Tous les ustensiles utilisés pour le lissage peuvent aussi être lavés au xylène ou à l'essence minérale.

Garantie

Tremco garantit que ses produits sont exempts de défaut de matériau, mais ne donne aucune garantie quant à l'apparence ou à la couleur. Étant donné que la méthode d'application et les conditions du chantier échappent à notre contrôle et peuvent influencer la performance, Tremco ne donne aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris la garantie de QUALITÉ MARCHANDE et d'ADÉQUATION À UNE FIN PARTICULIÈRE, en ce qui concerne les produits Tremco. La seule obligation de Tremco sera de remplacer ou de rembourser, à sa discrétion, le prix d'achat pour le nombre de produits Tremco se révélant défectueux, et Tremco décline toute responsabilité quant aux pertes et aux dommages.

Veuillez consulter notre site Web, www.tremcosealants.com, pour obtenir les fiches techniques du produit les plus récentes.

NOTE : Toutes les fiches signalétiques (FS) Tremco sont conformes aux exigences du Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS TYPES
Propriétés rhéologiques	ASTM C639	0 circulation, sans déformation <1/8" (<3,0 mm)
Taux d'extrusion	ASTM C661	Réussi
Dureté	ASTM C661	20 à 30
Perte de poids	ASTM C679	9 %
Temps de lissage	ASTM C679	30 min
Temps de séchage hors poisse	23 °C (73,4 °F) 50 % HR	5 à 10 min
Tache et changement de couleur	ASTM C510	Réussi
Adhérence à l'aluminium	ASTM C794	11 à 12 pli (2,0 kN/m)
Adhérence au bois	ASTM C794	15 à 17 pli (3,0 kN/m)
Adhérence au PVC	ASTM C794	15 à 17 pli (3,0 kN/m)
Adhérence au verre	ASTM C794	15 à 17 pli (3,0 kN/m)
Effets du vieillissement accéléré	ASTM C793	Réussi

0419/T830DS-ST

Division commerciale des scellants et produits d'étanchéité de Tremco

3735 Green Rd
Beachwood OH 44122
216.292.5000 / 800.321.7906

1451 Jacobson Ave
Ashland OH 44805
419.289.2050 / 800.321.6357

220 Wicksteed Ave
Toronto ON M4H1G7
416.421.3300 / 800.363.3213

1445 Rue de Coulomb
Boucherville QC J4B 7L8
514.521.9555

