Titebond®

Presse froide pour HPL

Propriétés physiques (typiques)

Type Émulsion d'acétate de polyvinyle
État Liquide
Couleur Blanc cassé
Pellicule sèche Translucide
Solides 42 %
Viscosité 4 500 cps
pH 4,9

COV calculé (moins l'eau) : 3,2 g/L
Poids/gallon 9,7 lb (4,4 kg)**.**
Température de craie* Environ 10 °C (50 °F).
Point éclair > 93 °C (200 °F).
Stabilité gel/dégel Stable
Durée de conservation 6 mois dans des contenants bien fermés à 21 °C (70 °F).

*La température de craie indique la température la plus basse recommandée pour que la colle, l'air et les matériaux puissent être durant l'application pour assurer une bonne adhésion.

Directives d'applications

Température d'application Au-dessus de 10 °C (50 °F).
Temps d'assemblage ouvert 15 minutes (21 °C [70 °F]/50 % HR)
Temps d'assemblage total 15 à 20 minutes
Répartition minimale requise 18 kg (40 lb) par 1 000 pieds² (7 mils)
Pression de serrage requise 206 à 551 kPa (30 à 80 lb/po²) pour HPL, 689 à 1 034 kPa (100 à 150 lb/po²) pour panneau à cadre, 689 à 1 724 kPa (100 à 250 lb/po²) pour le placage
Méthodes d'application Pour la couverture la plus consistante, il est recommandé d'utiliser une enduiseuse mécanique.
Nettoyage Chiffon humide tandis que la colle est humide. Poncez le surplus séché.

Résistance d'adhésion ASTM D-905 (sur l'érable dur)

Température	Force de lb/po² - kPa	% défaillance du bois
Température ambiante	2 711 – 18 679	32
65,5 °C (150 °F).		
Du jour au lendemain	1 890 – 13 022	1

Caractéristiques du produit

- **Temps de durcissement moyen**
- **Alternative économique à l'adhésif de contact**
- **Convient pour les applications à grande échelle de contrecollage et de presse froide de panneau à cadre**
- **Sèche de manière translucide**
- **Se nettoie à l'eau - non toxique**

Limitations

La presse froide Titebond pour HPL est conçue spécialement pour le contrecollage de matériaux flexibles et ne convient pas pour d'autres types d'applications d'assemblage. N'utilisez pas lorsque la température, la colle et les matériaux sont à une température inférieure à 10 °C (50 °F). N'est pas recommandé pour l'usage extérieur ou dans les endroits où l'humidité est fort probable. Le gel n'affectera probablement pas la fonction du produit, mais pourrait le faire épaissir. Agiter devrait redonner au produit sa forme originale. Lisez la FSSP avant d'utiliser le produit. REMARQUE : BRASSEZ LE PRODUIT AVANT DE L'UTILISER POUR ASSURER SON UNIFORMITÉ. PROTÉGEZ DU GEL.

Information de commande

N° de cat.	Taille	d'unités par paquet	Poids lb - kg	Paquets par palette
4617	Seau de 19 L (5 gals)	1	52 - 24	24
4618	Baril de 208 L (55 gals)	1	587 - 267	4

Notice importante : Nos recommandations, s'il y a lieu, pour l'utilisation de ce produit s'appuient sur des tests que l'on croit fiables. Puisque l'utilisation de ce produit est au-delà du contrôle du fabricant, aucune garantie, expresse ou implicite, n'est offerte quant à une toute utilisation ou effets indirects d'une telle utilisation, manipulation ou possession ou quant aux résultats à obtenir, que ce soit conformément aux directives ou déclarés tels. Le fabricant décline donc expressément toute responsabilité. Qui plus est, aucune partie de ce document ne doit être considérée comme une recommandation d'utilisation de tout produit en conflit avec les lois et/Ou les brevets actuels couvrant tout matériau ou toute utilisation.

2020 Bruck Street, Columbus, Ohio 43207
SERVICE À LA CLIENTÈLE 1-800-669-4583
SERVICE TECHNIQUE 1-800-347-GLUE
www.titebond.com

Franklin International