



Supramelt 774.4

Colle thermofusible de viscosité moyenne avec pouvoir collant initial élevé pour la préenduction et le collage de chants.

Domaine d'application

Collage de:

- Chants polyester
- Chants minces en PVC, PP et ABS préenduits de primaire
- Chants de papier imprégné
- Chants massifs et chants de placage

Avantages

- Utilisation universelle
- Bonne propriétés de fusion
- Adapté pour la préenduction de chants mélaminés

Caractéristiques de la colle

Base:	copolymère EVA
Densité:	environ 1,4 g/cm ³
Viscosité Brookfield HBTD, br. 27/5 tr/mn	
à 200 °C	65.000 ± 10.000 mPa.s
à 220 °C	55.000 ± 10.000 mPa.s
Index de fusion selon DIN 53 735 (MFI 150/2,16):	50 ± 15 g/10 minutes
Point de ramollissement (bille + anneau):	100 ± 5 °C
Température d'application:	200 - 210°C
Une température plus basse provoque des mauvais collages, une température plus élevée maintenue assez longtemps nuit à la colle et provoque sa décomposition.	
Aspect:	granulés
Couleur:	blanc (réf. 10) ivoire (ref. 20)
Identification:	non soumise à une identification selon les règles en vigueur en RFA

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Machines utilisées

- Plaqueuses de chants automatiques avec application par rouleaux
- Plaqueuses de chants automatiques avec application par buses
- Machines pour la préenduction de chants

Application

Matériau support

Pour le collage de chants, le matériau-support doit être d'équerre et exempt de toute poussière. Les panneaux et les chants doivent être portés à température ambiante. Le degré d'humidité du bois le plus favorable se situe entre 8 et 10 %. La température ambiante ne doit pas être inférieure à 18 °C. Eviter les courants d'air !

Contrôle de la température

La température doit être contrôlée régulièrement et directement sur le système d'application avec un thermomètre de laboratoire, un thermomètre bilame ou un thermomètre à contact électrique. Régler la température si nécessaire. Les thermostats peuvent indiquer des températures inexactes au bout d'un certain temps.

Vitesse d'avance

20-40 m/mn; pour des vitesses plus élevées procéder d'abord à des essais

Grammage

La quantité de colle à appliquer doit être telle que la colle perle légèrement sur les bords des éléments à coller. Il est possible de contrôler s'il s'est formé un film de colle continu à l'aide de bandes de PVC rigides et transparentes.

Utilisation lors de la préenduction des chants

80-100 g/m²

Usinage



Les pièces collées peuvent être usinées immédiatement après le collage (sciage, fraisage, rabotage).

Supramelt 774.4

Nettoyage

Les outils peuvent être nettoyés avec KLEIBERIT nettoyant 827.0

Conditionnement

KLEIBERIT Supramelt 774.4:

sac de 25,0 kg net

KLEIBERIT nettoyant 827.0:

jerrycan métallique de 4,5 kg net

Stockage

KLEIBERIT Supramelt 774.4 peut être stocké env. 2 ans dans un endroit frais et sec.

EX0307 remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.