



unit: INCH

L LENGTH TOLERANCE	$\leq 3/4$	+ 0	- 0.03
	$> 3/4$ " to $\leq 1-1/2$ "	+ 0	- 0.05
	$> 1-1/2$ "	+ 0	- 0.06

FULL THREAD

SCREW SIZE	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	A HEAD DIAM.	H HEAD HEIGHT	d MINOR DIAM.	D MAJOR DIAM.	TEK SIZE	S POINT LENGTH	T POINT DIAM.	THREAD PER INCH	TORK INCH/POUND
# 6	# 1	Min	0.050	0.256	0.087	0.099	0.135	#2	0.163	0.108	20	24
		Max	0.065	0.270	0.097	0.104	0.139		0.190	0.112		
# 8	# 2	Min	0.060	0.306	0.105	0.116	0.161	#2	0.188	0.131	18	42
		Max	0.075	0.322	0.115	0.122	0.166		0.211	0.136		
# 10	# 2	Min	0.060	0.357	0.122	0.135	0.183	#2	0.214	0.149	16	61
		Max	0.075	0.373	0.133	0.141	0.189		0.235	0.158		

PAN HEAD, SQUARE DRIVE, Self Drilling Screw Type "TEK", ZINC PLATED

Date: 18 octobre 2011

Done by: D.G.