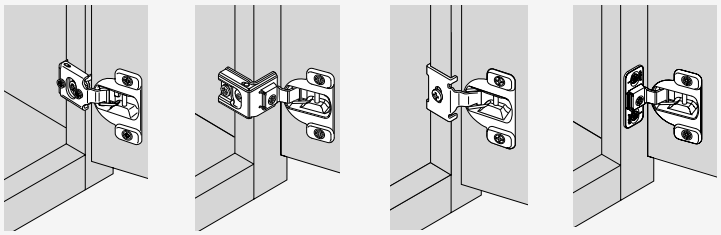
Montage de la plaque

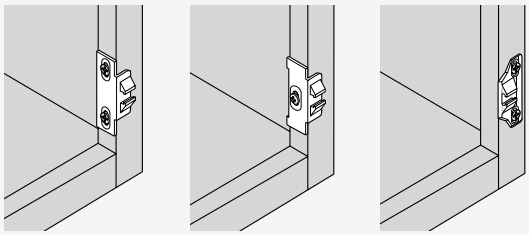
Assemblage monopièce

COMPACT 38N enveloppante | COMPACT 38C/39C enveloppante | COMPACT 38 enveloppante | COMPACT 38A frontale

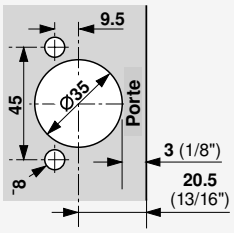


Assemblage en 2 pièces

COMPACT 33 à rebord | COMPACT 33 enveloppante | COMPACT 33 frontale

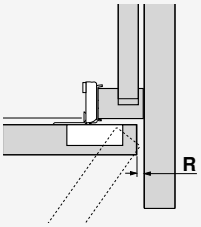


Boîtier de la charnière centre-à-centre



Le point central du boîtier et la position arrière de la MINI PRESSE / MINI PERCEUSE est de **20.5** (13/16") pour les charnières COMPACT.

Dégagement minimum

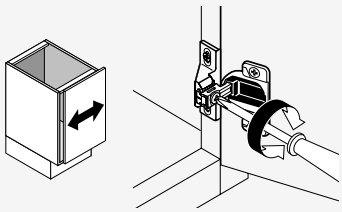


Un minimum de dégagement par porte est requis afin d'éviter un frottement de celle-ci et peut varier dépendant de l'épaisseur de la porte. Voir la charte de dégagement pour chacune des charnières.

Réglage indépendant à 3 directions

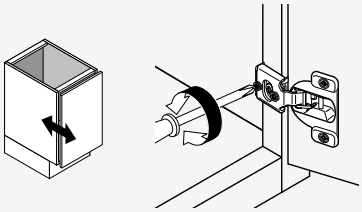
Ajustement latéral

L'ajustement latéral est disponible sur toutes les charnières COMPACT à l'exception de la série 38. Les charnières COMPACT 38C/39C ont une came pour l'ajustement latéral.



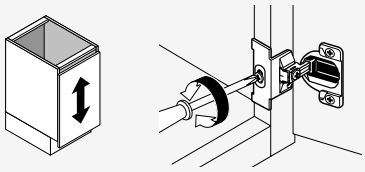
Ajustement de la profondeur

Les charnières COMPACT 38N, 38C et 39C ont un ajustement de la profondeur avec une came.



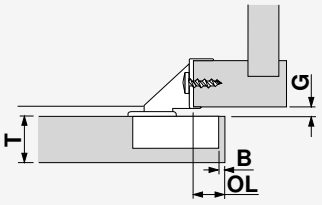
Ajustement de la hauteur

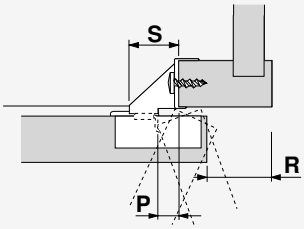
Tous les charnières COMPACT sont ajustables en hauteur de façon indépendante.



Plaque de montage monopièce

Abbréviations pour la spécification des mesures de charnières



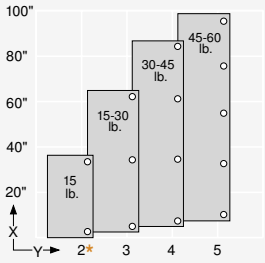


B = Distance du perçage
OL = Recouvrement de la porte
G = Espace libre de la porte
P = Encombrement de la porte (À l'ouverture maximum)
R = Dégagement
S = Encombrement bras de charnière
T = Épaisseur de la porte

Charnières par porte

X = Hauteur de porte
Y = Nombre de charnières

Ce tableau peut servir à définir le nombre de charnières requise par porte. À noter: Le poids de la porte peut aussi déterminer le nombre de charnières requise.



* **La distance entre les deux charnières doit être supérieure à la largeur de la porte afin d'assurer un maximum de stabilité de celle-ci.**