

Édition : 12-2004

## Montage sans outils avec INSERTA

Pentures et plaques INSERTA pour l'assemblage et le démontage sans outils des charnières et des plaques de montage.



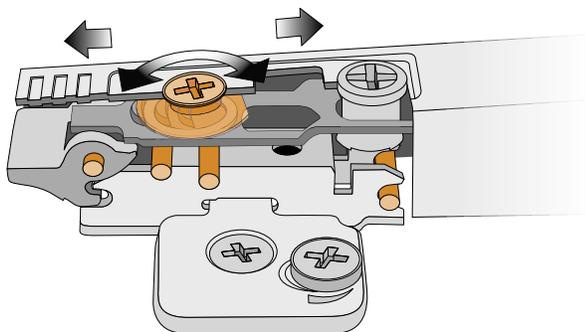
## Reconnaissance et durabilité de la technologie CLIP et CLIP TOP

Depuis 1985, les pentures CLIP dominent le marché auprès des fabricants avec son montage sans outils de la porte au caisson.



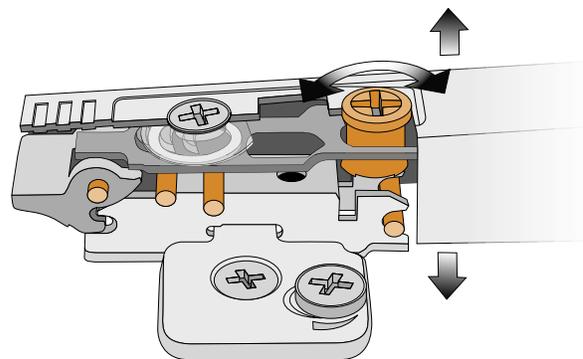
## Caractéristique de la technologie CLIP TOP: L'ajustement en profondeur Spiral-Tech

Avec l'ajustement Spiral-Tech (réglage de la profondeur en continu) seulement un et trois quart de rotation est requis pour obtenir 5mm d'ajustement sans aucun dérèglage ou la nécessité de resserrer la vis de fixation.



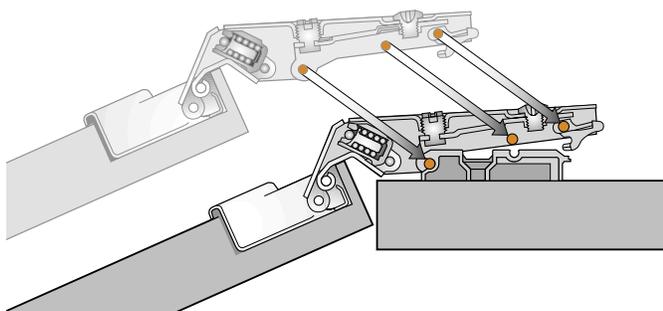
## Ajustement latéral

L'ajustement latéral (verticale) de Blum se fait à partir d'une vis à tête plate qui vous donne jusqu'à 4mm de jeu. Un stop intégré à la vis évite la sortie de celle-ci.



## Les 3 points d'ancrage de Blum

Les pentures CLIP et CLIP TOP possèdent 3 points d'ancrage entre les plaques de montage et les pentures et ce afin d'assurer une solide retenue à l'épreuve des multiples utilisations futures.



## Grande variété de plaque de montage

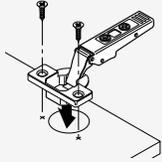
Blum offre un large éventail de plaque de montage et ce pour chaque application incluant les plaques de montages avec vis ou gougeons pré-montés, les plaques à came pour façade avec ajustement en hauteur ainsi que les plaques de productions.



Édition : 12-2004

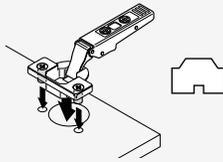
## Assemblage de la charnière sur la porte

### À visser



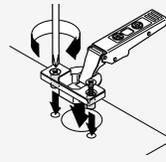
Vis à bois #6 requises

### À frapper



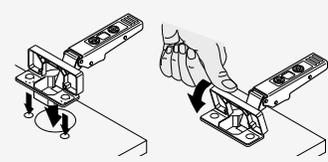
Gougeons prémontés, s'installent avec la MINI PRESSE Blum

### EXPANDO



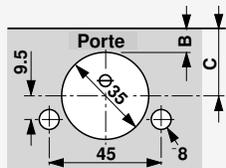
Gougeons prémontés à expansion

### INSERTA



Installation sans outils

## Boîtier de la charnière centre-à-centre

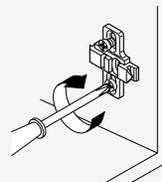


C - Centre du boîtier					
20.5	21.5	22.5	23.5	24.5	25.5
3	4	5	6	7*	8*
B - Distance de perçage					

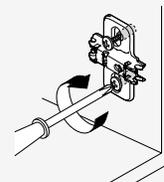
\* Pour utilisation avec les charnières Blum sélectionnées

Le centre du boîtier est le mur de positionnement en profondeur de la MINI PRESSE ou de la MINI PERCEUSE.

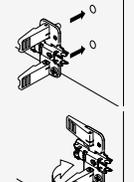
## Montage de la plaque au caisson



À visser



EXPANDO

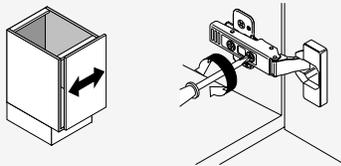


INSERTA

## Réglage dans trois dimensions

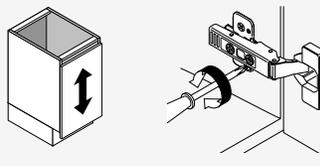
### Ajustement latéral

Tourner la vis avant pour augmenter ou diminuer le recouvrement de la porte (+/-2mm).



### Ajustement de la hauteur

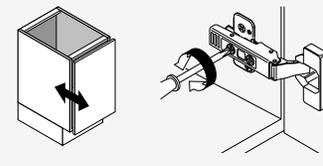
Tourner la came de la plaque de montage pour ajuster la porte (+/-2mm).



Pour une plaque sans came, dévisser la vis, ajuster la porte et resserrer la vis.

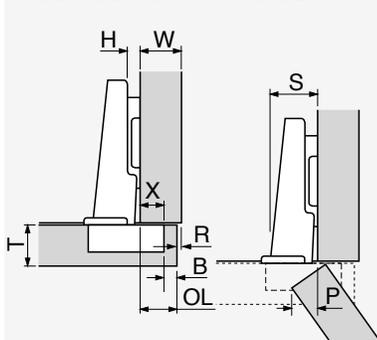
### Ajustement de la profondeur

Tourner la vis de la came Spiral-Tech située à l'arrière pour ajuster la porte (+3mm, -2mm).



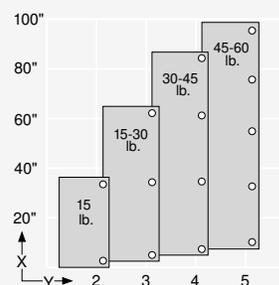
Pour CLIP, dévisser la vis arrière, ajuster la porte et resserrer.

## Abréviations pour la spécification des mesures de charnières



- B = Distance du perçage
- H = Hauteur plaque de montage
- OL = Recouvrement de la porte
- P = Encombrement de la porte (À l'ouverture maximum)
- R = Dégagement
- S = Encombrement bras de charnière
- T = Épaisseur de la porte
- W = Largeur du panneau latéral
- X = Distance fixe

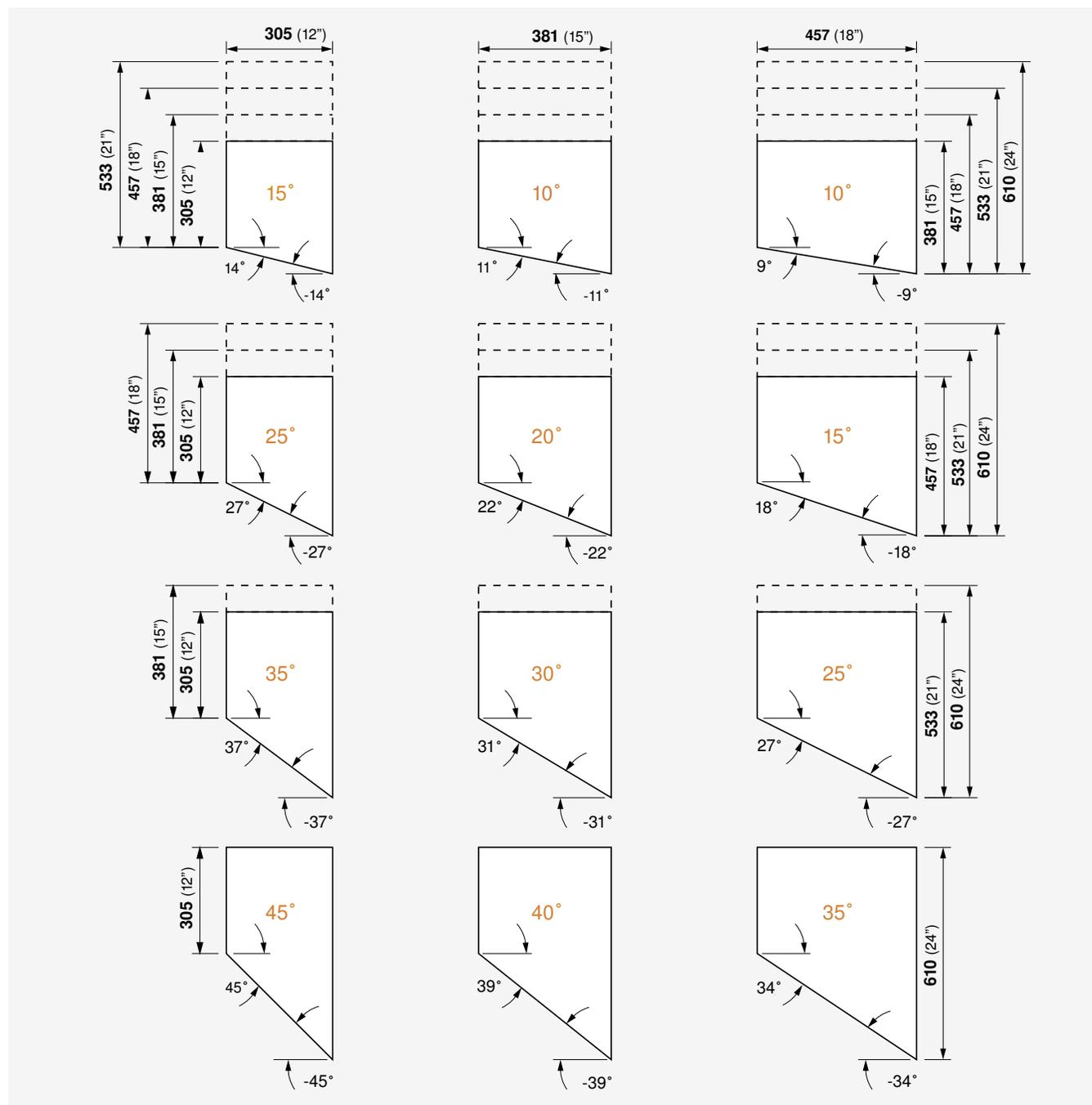
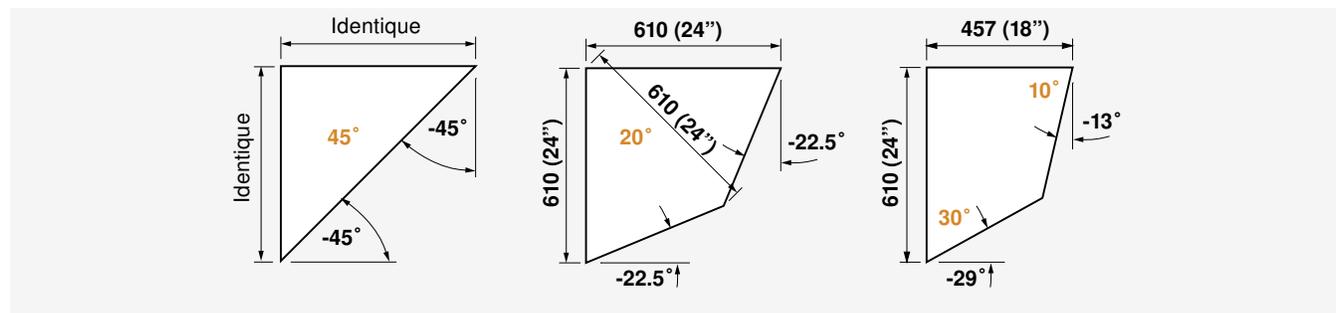
## Charnières par porte



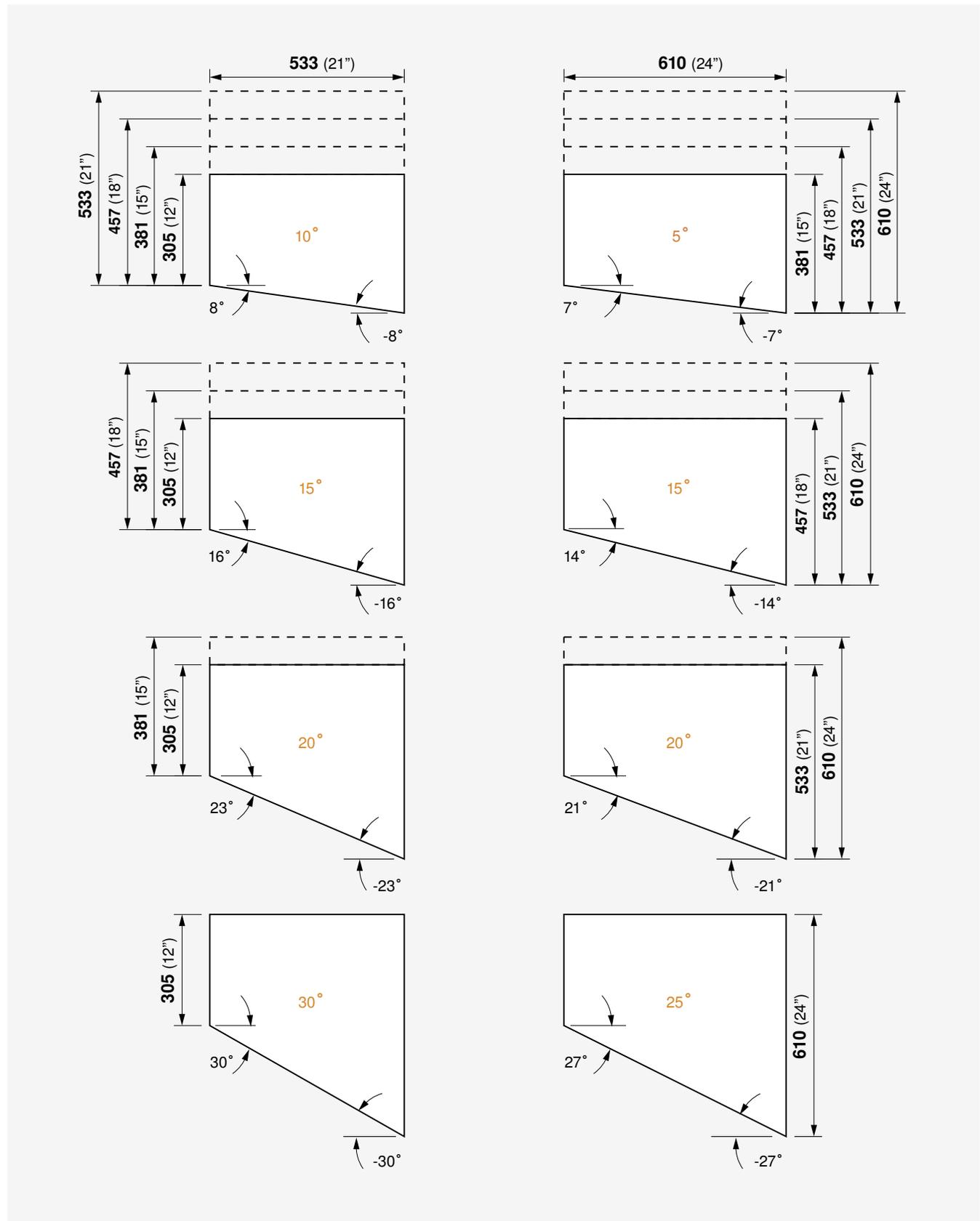
Ce tableau peut servir à définir le nombre de charnières requise par porte. À noter: Le poids de la porte peut aussi déterminer le nombre de charnière requise.

**Important:**  
 La distance entre les deux charnières doit être supérieure à la largeur de la porte afin d'assurer un maximum de stabilité de celle-ci.

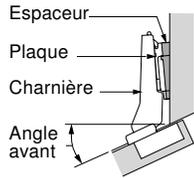
Sélectionner la bonne configuration à partir de la charte "Applications avec angle" à la page 3A26



Sélectionner la bonne configuration à partir de la charte "Applications avec angle" à la page 3A26



Édition : 12-2004



Numéro de code		
Charnière	Charnière Clip top	No de produit
Plaque	Plaque de montage Clip	No de produit
Espaceur	Peut ne pas être requis	No de produit

**Angles positifs**
**Angles négatifs**


Recouvre. max.

Semi-recouvre.

Coin joint

Encastrée

Coin taillée

Recouvre. max.

Encastrée

Angle	Angles positifs					Angles négatifs	
	1	10	19	27		42	51
5°	71T955180	71T955180	71T965180	71T979180		71T955180	71T965180
	173H710180	173H710180	173H710180	173H710180		173H710180	173H710180
	171A5010180	171A5010180	171A5070180	171A5010180		171A5500180	171A5500180
10°	79A9494180	79A9494180	79A9494180	79A9494180		79A5493180	79A5493180
	173H710180	173H710180	175H919022180	175H919022180		173H710180	175H719180
	171A5500180	171A5500180	171A5500180	171A5500180		171A5010180	171A5070180
15°	79A9494180	79A9494180	79A9595180	79A9595180	79A9595180	79A5493180	79A5493180
	175H916180	175H919180	173H713180	175H919180	173H710180	173H710180	175H919022180
	—	—	171A5500180	171A5500180	171A5500180	—	—
20°	79A9494180	79A9595180	79A9595180	79A9595180	79A9595180	79A5493180	79A5493180
	173H710180	173H710180	175H919180	175H919022180	175H916180	173H710180	175H719180
	171A5070180	—	—	—	—	171A5500180	171A5500180
25°	79A9496180	79A9595180	79A9596180	79A9596180	79A9596180	79A5491180	79A5491180
	173H710180	173H710180	173H710180	175H919022180	173H710180	173H710180	175H719180
	171A5500180	171A5010180	171A5500180	—	171A5500180	171A5040180	171A5070180
30°	79A9496180	79A9596180	79A9596180	79A9596180	79A9596180	79A5491180	79A5491180
	175H916180	173H710180	175H919180	175H919022180	173H713180	173H713180	—
	—	—	—	—	—	—	—
35°	79A9496180	79A9596180	79A9596180	79A9596180	79A9596180	79A5491180	79A5491180
	173H710180	173H710180	173H710180	175H919022180	173H710180	173H710180	175H719180
	171A5070180	171A5010180	171A5070180	171A5010180	171A5040180	171A5500180	171A5500180
40°	79A9498180	79A9498180		79A965180		79A5491180	79A5491180
	173H710180	175H916180		175H919180		173H710180	173H710180
	171A5500180	171A5500180		171A5500180		171A5040180	171A5040180
45°	79A9498180	79T559180	79A965180	79T559180	79A965180	79A5490180	79A5490180
	175H916180	173H710180	173H710180	175H919022180	173H710180	173H713180	173H713180
	—	—	—	—	—	—	—